

Таблица 1

| Обозначение | Рис. | №№ обмоток | Провод | Кол-во витков в обмотке | Кол-во слоев в обмотке | Изоляция межслоевая | Выходы | | Сопротивление при 20°С, Ом** | D | | d | | H | | B | | b | | Лит. | Расчетная масса, кг | |
|-----------------------|------|------------|----------------|------------------------------|---|---------------------|------------|------------------------|------------------------------|----------|--------------|----------|--------------|----------|--------------|----------|--------------|----------|--------------|-----------|---------------------|------|
| | | | | | | | №№ выводов | вариант заделки | | Номинал. | Предел откл. | Номинал. | Предел откл. | Номинал. | Предел откл. | Номинал. | Предел откл. | Номинал. | Предел откл. | | | |
| ЦИВР 109 | 1 | I | ПЭТВ-2 1800 | 40 | 1 слой | - | 1, 2 | См. стр.56 черт. 35(a) | | 70 | +3 -5 | 10 | +3 -2 | 45 | +3 -4 | 28 | +1 -2 | 12 | +15 -1 | | 1,07 | |
| | | 40 | | 2 слоя, 22 витка в 1 слое | 1 слой бумаги поз.9 с 50% перекрытием по внутренн. диаметру | 3, 4 | 45 | | | | | | | +3 -4 | | | | | | | | |
| -01 (см. Т.Т. п.3) | 2 | I | | 40 | 1 слой | - | 1, 2 | См. стр.56 черт. 35(a) | | | 70 | +3 -5 | 10 | +3 -2 | 83 | +6 -3 | 28 | +1 -2 | 12 | +15 -1 | | 1,69 |
| | | 40 | | 2 слоя, 32 витка в 1 слое | 1 слой бумаги поз.9 с 50% перекрытием по внутренн. диаметру | 3, 4 | 83 | | | | | | | | +6 -3 | | | | | | | |

Схема электрическая

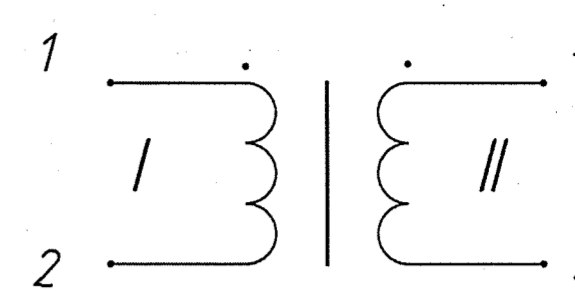


Рис. 1

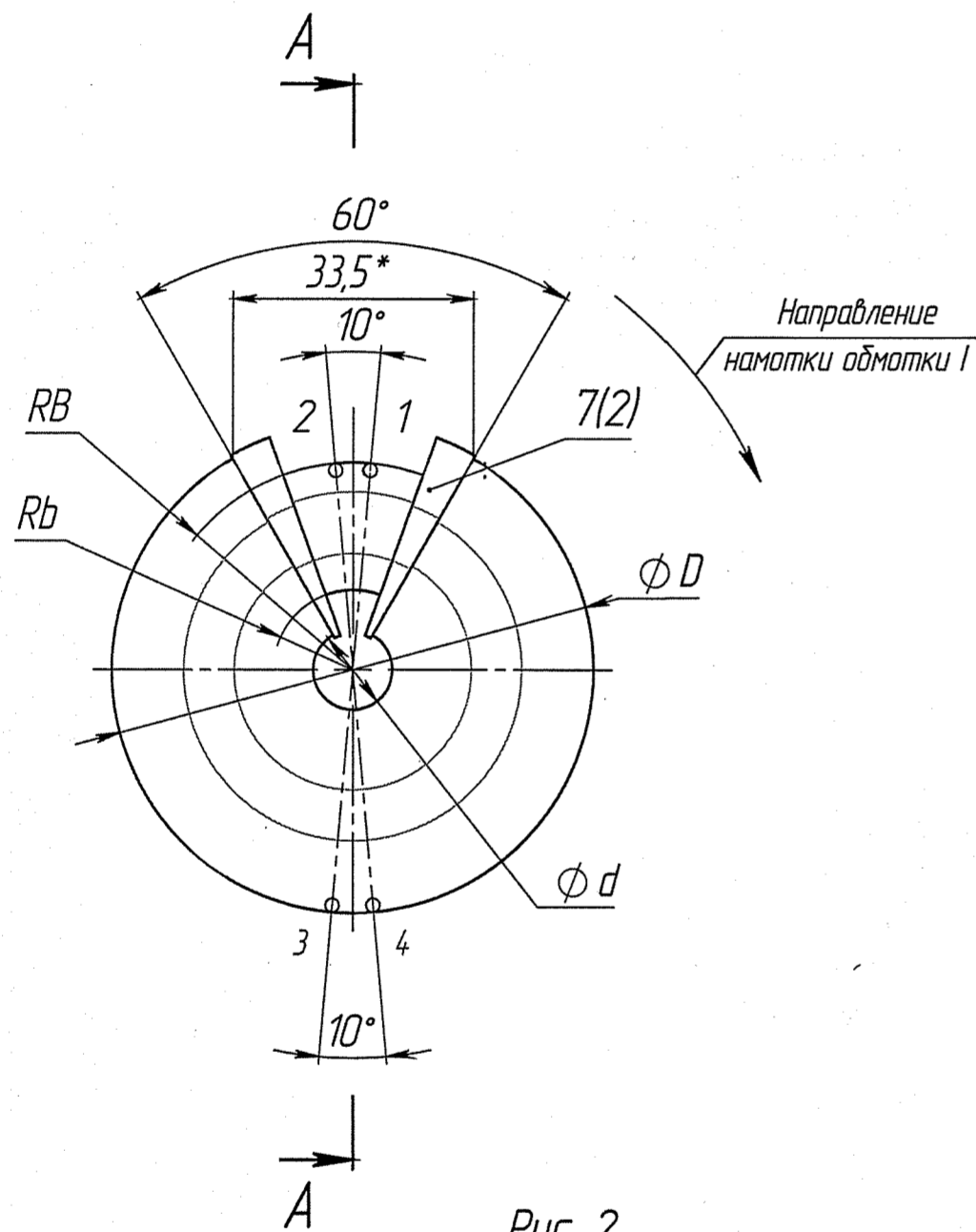
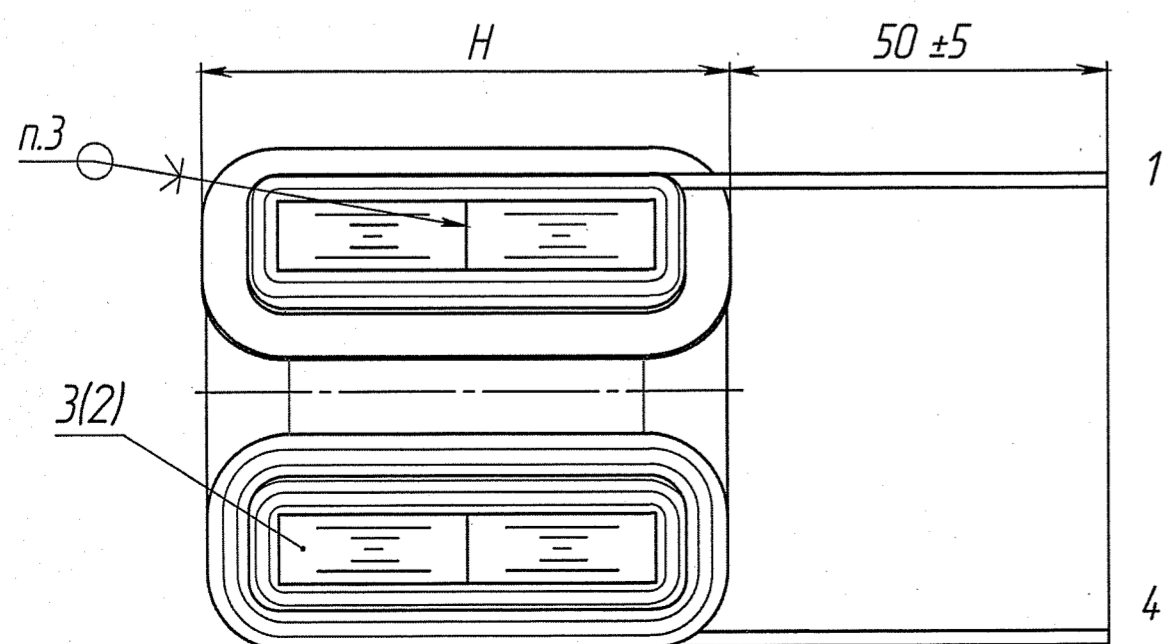


Рис. 2
Остальное см. рис.1



A-A

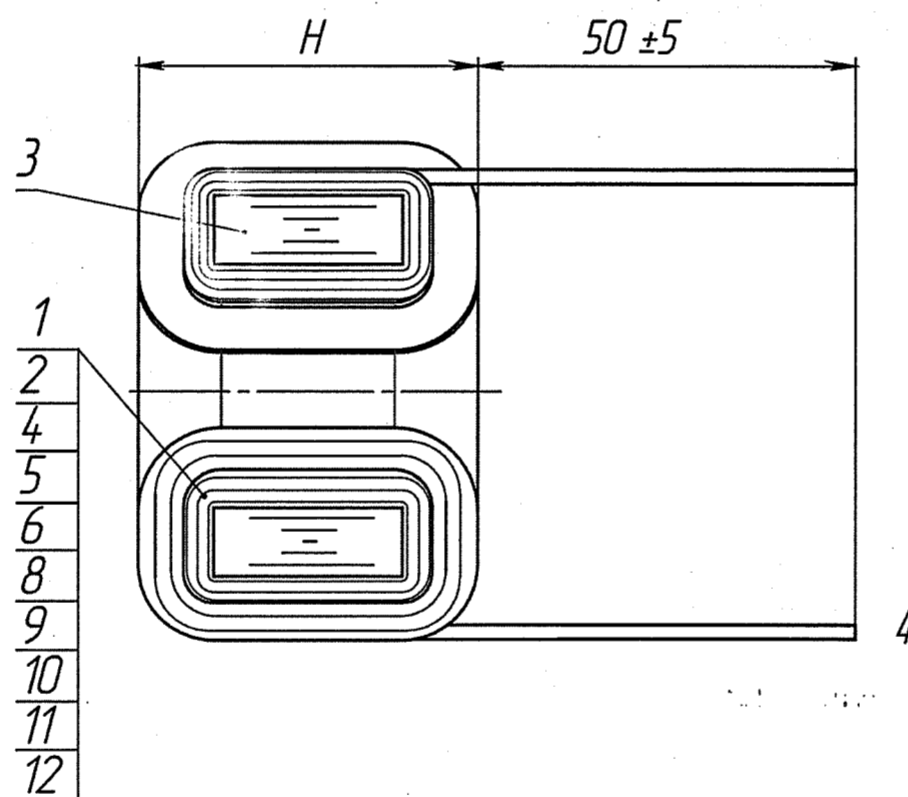
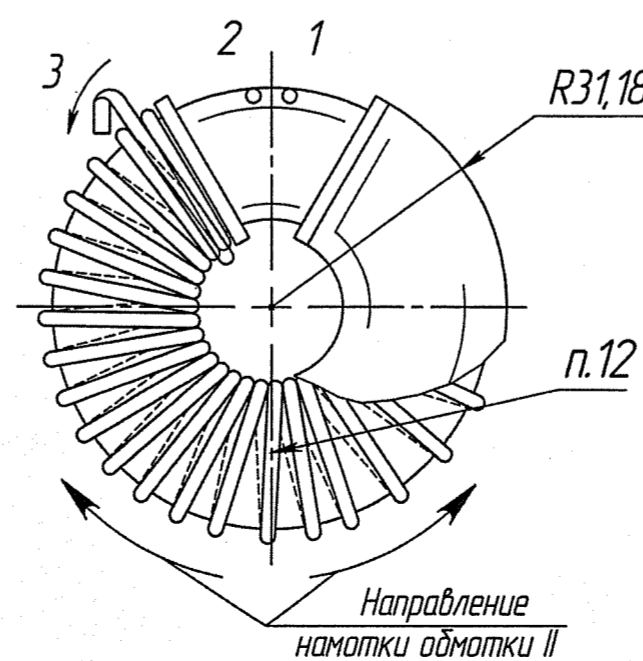


Рис. 3
Выполнение II обмотки



- *Размер для справок.
- **Справочная величина.
- Технические требования для исполнения -01 (см. табл.1). Магнитопроводы поз.3 клеить между собой. Клей ВТ-25-200, наполнитель карбонильное железо ОСТ 107.460007.009-02.
- Магнитную систему изолировать в следующем порядке:
 - прокладками поз.1 с двух сторон;
 - два слоя пленки поз.11 и бумаги поз.5 с перекрытием 50% по внутреннему диаметру.
- Изолированный магнитопровод пропитать компаундом ЭПК-4 по ОСТ 107.460007.007-92.
- Изолировать одним слоем бумаги поз.8 внахлест.
- Обмотку I мотать проводом поз.4 равномерно распределяя витки по внутреннему диаметру. Выводы 1, 2 вывести согласно чертежу (см. табл.1).
- Изолировать двумя слоями пленки поз.12 и бумаги поз.6 с перекрытием 50% по внутреннему диаметру. Намотать бумагу поз.10 в три слоя с перекрытием 50% по внутреннему диаметру.
- Пропитать компаундом см. п.5. Выводы предохранить.
- Изолировать одним слоем бумаги поз.9 внахлест.
- Мотать бортовую изоляцию бумагой поз.7 высотой 2 мм в секторе 60 градусов (см. чертеж рис.1).
- Обмотку II мотать проводом поз.4 начиная от середины катушки, противоположно выводам 1, 2. Намоточный провод разделить на две равные части. Витки укладывать в противоположные стороны до бортовой изоляции, сохраняя направление намотки. Последующие витки укладывать в обратную сторону, равномерно распределяя по длине намотки (см. табл.1, рис.3). Выводы 3, 4 вывести согласно чертежу, длиной одного витка и добавочно 50 мм, зачистить и залудить на 10 мм.
- Катушку проверить по инструкции ЦИВР 109 ИЗ (см. п.6.1).
- Межслоевая изоляция (см. табл.1)
- Изолировать двумя слоями пленки поз.12 и бумаги поз.6 с перекрытием 50% по внутреннему диаметру.
- Пропитать компаундом см. п.5. Выводы предохранить. Выводы выполнить проводом обмоток и крепить нитками поз.2.
- Длина выводов L=50 мм, концы зачистить на 10 мм.
- На выводы повесить временные бирки с обозначением выводов.
- Катушку проверить на электрическую прочность изоляции по инструкции ЦИВР.685432.109 ИЗ (см. п.6.2).
- Технические требования по ОСТ 4Г 0.075.200.

| | | | | |
|-----------|----------|----------------|------|----------|
| 1 | Зам. | ЦИВР.2141-2023 | 54 | 11.02.23 |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | | | |
| Проб. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

| | | |
|------------------|------------|---------|
| ЦИВР 109 СБ | | |
| Лит. | Масса | Масштаб |
| См. табл.1 | См. табл.1 | 1:1 |
| Катушка | | |
| Сборочный чертеж | | |
| Лист | Листов 1 | |

Перв. примен.
Справ.
Разраб.
Подп. и дата
Инв. № д.д.б.
Взам. инв. №
Инв. № подл.
Н.контр.
Утв.