

**НПЗ**

Акционерное общество
«Новосибирский приборостроительный завод»
(АО «НПЗ»)

СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА

Подразделение 18
Тема Приобретение станка для
рядовой намотки катушек.
Дата 19.09.2023
№ 14902

Начальник департамента энергетики и
реконструкции
Отдел №51
А.В. Кузьменко

Уважаемый Анатолий Васильевич!

Прошу Вас содействовать вопросу приобретения намоточного станка для линейной рядовой намотки различных катушек.

Станок необходим для намотки катушек проводом от 0,02мм до Ф1,7мм.

1. Станок настольный намоточный для линейной (рядовой) намотки TPC ERN-22
Артикул: 5-10925

- Диаметр проволоки: 0,02 - 1,7 мм;
- Сдвиг подавателя проволоки: 0,008 - 40 мм/об.
- Ширина намотки: 0,1 - 210 мм;
- Разграничение витков: 0,01 об;
- Позиционирование шпинделя: 0,01 об;
- Обороты шпинделя: 12000/6000/3000 об./мин.;
- Крутящий момент: 0,7 / 1,5 / 3 Нм;
- Максимальный диаметр намотки: 180 мм;
- Расстояние между крепежными центрами: 250 мм;

Особенности управления.

- клавиши быстрого доступа
- легко читаемый графический дисплей
- собственное программное обеспечение, не требующее установки операционной системы, быстрый запуск после старта, не требуется антивирусная защита и фаерволл
- загрузка ПО с USB-накопителя
- возможность подключения к ПК по интерфейсам RS232, LAN (Ethernet) или bluetooth
- объем памяти на 160 программ, в каждой программе максимум 350 шагов
- специальные функции намотки: стоп-слой, автоматическая корректировка позиции подавателя после старта, ручной режим, трапецеидальная намотка
- корректировка программы: ввод шага, стирание шага, копия шага, глобальное изменение одного параметра
- 4 выхода цифровых данных
- 4 ввода цифровых данных
- 1 аналоговый выход
- выбор языка (EN,DE,FR,SP,SK,PL,TR,RU,BG), имя программы

2. Станки рядовой намотки RUFF серии LW 25-S

- Диаметр проволоки: 0,01 - 1,5 мм;
- Сдвиг подавателя проволоки: 0,008 - 40 мм/об.
- Макс . шаг ,мм 0,01-99
- Максимальный диаметр намотки: 280 мм;
- Расстояние между крепежными центрами: 450 мм;
- Подключение к ПК- есть
- Загрузка программы -USB

Особенности управления.

Станок оснащен высокотехнологичным контроллером, информация на экране которого выводится на любом языке.

Программы без труда создаются на 10,4-дюймовом сенсорном экране.

Станок имеет USB-разъем, предназначенный для импорта и экспорта программ намотки.

Программные файлы можно открывать и переносить в Excel.

Возможно подключение к сети и к Интернету по модему для дистанционной проверки системы.

Начальник цеха №18

Белецкий А.А.