

Приложение № 1  
 К Договору № 58823  
 От «05» сентября 2023 г.

Станок намоточный СНС-2.2-150 Стандарт плюс

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1шт.
Стояночный тормоз	1шт.
Механизм раскладки	1шт.
Нитеводитель	1шт.
Защитный экран	1шт.
Лампа освещения	1шт.
Блок управления	1шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0	1шт.
Переходник под оправку Заказчика	1шт.
Компьютер-моноблок	1шт.
Компьютерная клавиатура	1шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Максимальный диаметр каркаса, мм	250
Максимальная масса каркаса, кг	0,5
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	1350
Максимальная скорость вала намотки, об/мин	4000
Номинальный крутящий момент, Н*м	3,5
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина зоны раскладки, мм	150
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	800×700×800
Вес станка, кг	40
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0.7
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик  
 Генеральный директор

Жехновский О.В.  
 20 г.

Исполнитель:  
 Генеральный директор

Сенина А.И.  
 2023 г.

