



ГРУППА КОМПАНИЙ

# МИР НАМОТОЧНЫХ СТАНКОВ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
ПРОИЗВОДСТВО НАМОТОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ 'ЗЕНИН' БЮРО



производство намоточного оборудования

МИР НАМОТОЧНЫХ СТАНКОВ

СТАНКИ ДЛЯ ПЕРЕМОТКИ И ИЗМЕРЕНИЯ  
0123456 СЧЕТЧИК 9876543  
WWW.VITOK.RU

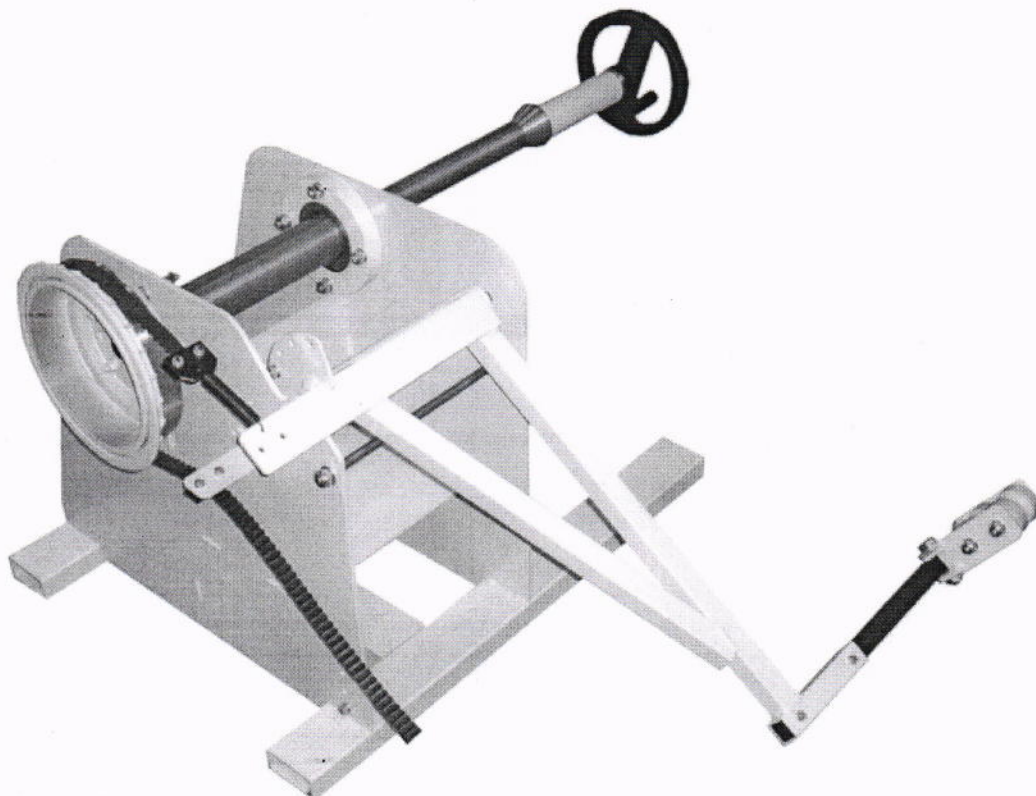
119297, г. Москва, ул. Родниковая, д. 7, ворота №3, а/я 8,  
тел.: 8(495)502-3394, 8(495)504-7283, факс: 8(495)626-9942,  
тел./факс: 8(499)730-9806, 8(499)730-9818, 8(499)730-9819.

e-mail: vitok@vitok.ru, namotka@namotka.ru,  
www.namotka.com, vitok.ru,  
www.okbzenin.ru, www.namotka.ru

## ИНЕРЦИОННОЕ СМОТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

### ИСУ-400

Паспорт



МОСКВА

2016

**ИНЕРЦИОННОЕ СМОТОЧНОЕ  
УСТРОЙСТВО  
ИСУ-400**

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. Назначение.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектность.....	4
4. Порядок работы.....	4
5. Гарантии изготовителя.....	5
6. Свидетельство о приемке.....	5

# ИНЕРЦИОННОЕ СМОТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ИСУ-400

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Инерционное смоточное устройство с ленточной системой торможения. Предназначено для смотки с барабана длинномерного материала (круглого и прямоугольного провода)

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИСУ-400
1. Диаметр сматываемой проволоки, мм	2-10*
2. Макс диаметр щеки барабана, мм	800
3. Макс ширина катушки	500
4. Тип размещения	Напольный
5. Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1100 x 1100 x 800
6. Диаметр осевого отверстия барабана,	45...50
7. Вес, кг	90
8. Климатическое исполнение	УХЛ4 ГОСТ 15150-69
9. Наличие лампы освещения рабочей зоны	Нет
10. Цветовая схема: RAL 7035 - серый, RAL 5018 - цвет морской волны	RAL 7035 Полиров. Металл
11. Необходимость фиксации устройства	Нет
12. Необходимость установки на виброопоры	Нет
13. Число операторов необходимых для работы, чел	1
14. Транспортная тара	Пленка
15. Тип транспортировки (собранном/разобранном/частично разобранном виде)	Собранном

### **3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

ИНЕРЦИОННОЕ СМОТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО, в комплекте:

- Рама
- Регулировочный рычаг
- Съёмный конус
- Распорная труба

### **4. ПОРЯДОК РАБОТЫ**

Установить барабан (ГОСТ 5151-79) на конуса вала смоточного устройства. Через распорную трубу зажать маховиком, установив поводок в отверстие на барабане. Материал провести через направляющие ролики на рычаге. Устройство готово к работе.

По мере натяжения рычаг поднимается, ослабляя ремень ленточного тормоза. С барабана начинает разматываться материал. Как только линейная скорость стабилизируется, рычаг начинает ходить в верх- в низ, регулируя равномерность натяжения. В момент остановки рычаг опускается в низ, не допуская разматывания материала и натягивая ремень тормозного узла.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик устройства, указанным в данном паспорте.
2. Гарантийный срок со дня сдачи устройства заказчику: – 27 мес.
3. Гарантийные обязательства прекращаются по истечению гарантийного срока, в гарантийный период - при нарушении условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации. Гарантия недействительна в случае, когда повреждение или неисправность вызваны пожаром, молнией или другими природными явлениями, механическим повреждением, неправильным использованием, износом, халатным отношением, ремонтом и наладкой, если они произведены представителями другой фирмы, а также эксплуатацией с нарушением технических условий и требований безопасности  
Изготовитель, после истечения гарантийного срока, за счет заказчика, в соответствующие сроки, по отдельным договорам, проводит обслуживание станка

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Инерционное смоточное устройство ИСУ-400 соответствует техническому заданию, настоящему паспорту и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска " 24 " августа 20      г.



Директор \_\_\_\_\_

Влад Ефремов Д.В.

