

Техническое задание №
на поставку промышленного оборудования

Предмет закупки: СТАНОК НАМОТОЧНЫЙ ERN 22T TPC

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к комплектности

Подраздел 4.9. Требования к маркировке

Подраздел 4.10. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|---|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| СТАНОК НАМОТОЧНЫЙ ERN 22T TPC Количество – 1 шт. Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанную продукцию. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента) представлены в Разделе 4 ТЗ. |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне |
| Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2022 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц. |
| Подраздел 1.3 Код ОКПД2 |
| 28.94.12.140 |

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| |
|---|
| Станок предназначен для рядовой намотки провода |
|---|

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| |
|---|
| Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации –УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150-69. Оборудование эксплуатируется в производственном помещении, отвечающем требованию ГОСТ 12.3.003-86. |
|---|

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| |
|---|
| Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры |
| Для единицы оборудования: - габариты установки, Д*Ш не более - 780x420 мм; - масса установки – 85-95 кг |
| Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели |
| -диаметр провода – 0,02-1,7 мм; -ширина намотки – 0,1-210 мм; -точность останова шпинделя, не менее 0,01 оборота; -обороты шпинделя – не менее 3000 об./мин.; -отсчет витков; |

| |
|--|
| -режим старта и остановки шпинделя; -микропроцессорное управление намоточным циклом; -максимальный диаметр намотки, не более – 180 мм |
| Подраздел 4.3. Требования по надежности |
| Гарантия на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев с даты поставки продукции на склад Покупателя. |
| Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования |
| Не предъявляются |
| Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования |
| Оборудование должно обладать средствами защиты от коррозии |
| Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды |
| Оборудование должно обеспечить все технические параметры по подразделу 4.2 во всем диапазоне температуры и влажности, указанных в разделе 3. |
| Подраздел 4.7. Требования к электропитанию |
| Напряжение питания – 220-240 В Частота- 50-60 Гц |
| Подраздел 4.8 Требования к комплектности |
| Оборудование, указанное в техническом задании, должно быть укомплектовано принадлежностями, спец. оснасткой и запасными частями в количестве, обеспечивающем работу оборудования в течение гарантийного срока. Номенклатура и количество принадлежностей должны быть перечислены в эксплуатационной документации. |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Роликовая направляющая для проволоки (диапазон проволоки, мм: 0,05-0,8) – 1 шт.; 2. Направляющий держатель – 1 шт.; 3. Ножная педаль – 1 шт.; 4. Разматывающее устройство – 1 шт.; 5. Разматывающее устройство – 1 шт.; 6. Стойка для установки натяжителей и бобин с проводом. Максимальный диаметр бобины – 220 мм. |
| Подраздел 4.9 Требования к маркировке |
| Маркировка на оборудовании и всех комплектующих механизмах должна быть нанесена в доступных местах. |
| Подраздел 4.10 Требования к упаковке |
| Упаковка оборудования (каждого отдельного грузового места) должна обеспечивать сохранность груза от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке его морем и смешанным транспортом, с учетом перегрузок в пути, а также при хранении. |

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

| |
|--|
| Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки |
| <p>Этап 1. Предоставление комплекта документации Покупателю.</p> <p style="text-align: center;">Не позднее 30 календарных дней со дня подписания договора Поставщик передает Покупателю полный комплект сопроводительной и эксплуатационной документации в электронном виде на русском языке.</p> |

Этап 2. Поставка оборудования Покупателю.

Поставщик обязан не позднее **360 календарных дней со дня подписания договора** доставить комплект оборудования на производственную площадку Покупателя. Предварительно Поставщик письменно должен уведомить Покупателя о готовности к доставке оборудования.

Этап 3. Получение оборудования.

Приёмка оборудования по количеству и комплектности поставки проводится на территории Покупателя в присутствии представителя Поставщика. Фиксируется актом. Покупатель своими силами и за счет своих средств производит разгрузку и установку оборудования по месту на своей площадке.

Этап 4. Приемка оборудования.

Приёмка оборудования с изготовлением деталей в соответствии с требованиями ТЗ проводится на площадях Покупателя. Итоги приёмки фиксируются актом с указанием в нем фактической производительности оборудования и количества годных деталей.

Этап 5. Подписание акта ввода установки в эксплуатацию.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Покупателю должны быть предоставлены:

1. Копия сертификата и/или декларации соответствия оборудования требованиям технических регламентов Таможенного союза: ТР-ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" и ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".
2. Комплект эксплуатационных документов (ГОСТ Р 2.601-2019) на русском языке, включающий :
 - руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию, управлению
 - ведомость комплекта запасных частей, инструмента и принадлежностей;
3. Комплект конструкторской документации на специальную оснастку и инструмент.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование поставляется в законсервированном и упакованном виде. Доставка оборудования на производственную площадку Покупателя производится Поставщиком.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения оборудования в не распакованном виде, в закрытом помещении при температуре воздуха (20±10)°С – не более 1 месяца.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев с даты поставки продукции на склад Покупателя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность оборудования должна соответствовать ГОСТ 23660-79.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Наладка приобретаемого оборудования согласно Подразделу 5.1 ТЗ.
Сервисное гарантийное обслуживание согласно Разделу 8 ТЗ.
Предоставление русифицированной документации согласно Подразделу 5.2 ТЗ.
Удаленная консультация Покупателя по вопросам эксплуатации оборудования, устранению мелких неисправностей.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по безопасности согласно ГОСТ 12.2.009-99, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.012-2004, ГОСТ 12.1.030-81, ГОСТ 12.2.062-81, ГОСТ 12.2.107-85, ГОСТ 12.3.025-80.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Классификация оборудования по классификатору ОКПД 2 - см. Подраздел 1.3 ТЗ.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Гарантия на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев с даты поставки продукции на склад Покупателя.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставки – 1 шт.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на приобретаемое оборудование должна быть на русском языке, в бумажном и электронном виде.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|-------|------------|---|
| 1 | РФ | Российская Федерация |
| 2 | ГОСТ | Межгосударственный стандарт |
| 3 | ГОСТ Р | Национальный стандарт Российской Федерации |
| 4 | ТУ | Технические условия |
| 5 | ISO | Международная организация по стандартизации |
| 6 | ТЗ | Техническое задание |