

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ НА ПОСТАВКУ ОБОРУДОВАНИЯ И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение и поставку Намоточного станка.

Цель задания: приобретение и поставку Намоточного станка.

Период поставки: установлен Приложением В.

1. Адрес поставки

Российская федерация, Владимирская обл., г. Ковров, ул. Крупской, д.55

Цена коммерческого предложения и договора должна включать в себя стоимость расходов на: тару, упаковку, маркировку, пуско-наладочные работы, первичную аттестацию, обучение персонала, страховку, оформление необходимой документации, погрузо-разгрузочные работы на территории поставщика, доставку товара до склада заказчика, налоги, сборы и другие обязательные платежи.

2. Требуемое количество к приобретению оборудования – 2 станка;

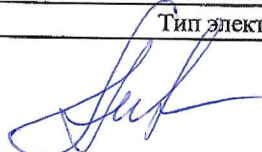
3. Назначение

Намоточный станок предназначен для рядовой намотки катушек, секций, якорей и т.п. изделий являющихся сборочными единицами электродвигателей и электромагнитов.

4. Характеристики требуемого оборудования

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1 шт.
Стояночный тормоз	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Формовщик	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	2 шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	2 шт.
Оправка патрон	1 шт.
Компьютер-моноблок	1 шт.
Компьютерная клавиатура	1 шт.
Программное обеспечение	Winding-PLC
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,1-3
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	20
Максимальный диаметр каркаса, мм	380
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	12
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	700
Номинальный крутящий момент, Н*м	10
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	400
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1200×800×900
Вес станка, кг	90
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	1
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

Поставщик



Заказчик



5. Требования к эксплуатационной документации (комплект на русском языке или английском языке):

- Требование по установке оборудования;
- Габаритные чертежи с указанием размеров зон для обслуживания оборудования;
- Чертежи на фундамент (в случае если он предусмотрен требованиями по эксплуатации);
- Требование по воздуху, энергоносителям и другим сетям, необходимым для подключения оборудования;
- Паспорт на оборудование;
- Техническое описание (технические характеристики и конструкция оборудования);
- Перечень запасных и быстроизнашивающихся деталей с указанием заказного номера;
- Электрические схемы станка;
- Руководство по эксплуатации;
- Руководство по техническому обслуживанию;
- Руководство по ЧПУ;
- Общие указания по технике безопасности;

6. Доставка и упаковка

- Поставщик доставляет оборудования до склада Заказчика по адресу:
Российская федерация, Владимирская обл., г. Ковров, ул. Крупской, д.55;
- Срок поставки оборудования согласно Приложению В.
- Всё оборудование и дополнительное оснащение поставляются в специальной упаковке, которая должна обеспечивать полную сохранность на весь срок его транспортировки (не допускаются видимые повреждения, коррозия, деформация, нарушения, связанные с функциональными возможностями оборудования или его точности).

7. Порядок оказания услуг (Поставки)

- Поставка и Услуги предоставляются на основании Договора между Покупателем и Поставщиком;
- Поставщик должен являться изготовителем или официальным дилером завода производителя на территории РФ (при условии отсутствия санкций на данное оборудование);
- Поставщик с момента оговоренного срока в договоре после получения уведомления о готовности должен обеспечить начало выполнения пуско-наладочных работ и обучения специалистов Покупателя;
- Подписанные Товарная накладная и акт выполненных работ считаются подтверждением надлежащего, в полном объеме, оказания услуг по Договору;
- Схема оплаты уточняется согласно Договору.

8. Требования к условиям приемки оборудования.

- Приемка оборудования происходит на территории Поставщика, возможна приемка комплекса по этапам:
 1. Этап – оборудование по основной комплектации + дополнительной.
 2. Этап
 - Проверка комплектности оборудования, состава опций и принадлежностей, согласно спецификации;
 - Установка оборудования;
 - Проверка работоспособности оборудования и выполнения всех необходимых функций без нагрузки;
 - Обучение представителей Заказчика эксплуатации и обслуживанию оборудования;
 - По результатам оформляется АКТ выполненных работ (возможно оформление промежуточного АКТа – 1 этапа);

9. Гарантия

- Гарантийный срок службы оборудования – не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, на отдельное оборудование гарантийный срок может быть более 12 месяцев;
- Поставщик обеспечивает устранение обнаруженных дефектов по гарантийному случаю в течение сроков оговоренных в договоре с момента получения заявки (уведомления) от Заказчика;
- Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость;
- Поставляемое оборудование должно быть новым, то есть не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не модифицированным, не переделанным, не поврежденным, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) и соответствовать требованиям, изложенным Заказчиком.

Поставщик



Заказчик



ГРАФИК ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Таблица В.1 – График поставки оборудования и выполнения работ

№ п.п.	Этап по договору	Сроки
1	Поставка оборудования (согласно спецификации Таблица А.1, Приложение А, настоящего договора)	В срок до 31.12.2023, с учетом выполнения п.4.1, 4.2, 4.3 Договора.
	Выполнение пусконаладочных работ (согласно спецификации Приложение В, настоящего договора, п. 4-7 Таблицы В.2)	В течение 10 (Десяти) рабочих дней с даты доставки оборудования.

Срок ожидания ответа от Покупателя (в т.ч. о готовности к приемке Товара, о готовности площадки для проведения ПНР и иные), а также период, когда Поставщик не получил оплату за предыдущую единицу Оборудования, не входят в сроки, установленные настоящим приложением.

Таблица В.2 – Спецификация на выполнение работ

№ п./п.	Описание работ	Примечание
	Изготовление оборудования	Изготовление оборудования, проведение внутренней приемки оборудования, упаковка оборудования
	Доставка до адреса заказчика	Погрузка оборудования на автотранспорт; доставка автомобильным транспортом до адреса предприятия заказчика: 601919, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. Крупской, д. 55
	Подключение к точкам подвода электропитания и других инженерных коммуникаций	Выполнение подключения оборудования к местам (точкам) подвода электропитания, инженерных коммуникаций к месту установки оборудования (штатному месту эксплуатации)
	Пусконаладочные работы оборудования	Пусконаладочные работы включают в том числе монтаж и сборку (для составных позиций оборудования), настройку, наладку, технологические испытания
	Проверка основных технических параметров и характеристик	Перечень проверяемых технических параметров и характеристик определяется Поставщиком и согласуется с представителями Заказчика
	Инструктаж и обучение операторского персонала предприятия	Групповое занятие, в объеме, не превышающем 4 (четыре) часа
	Гарантийное сопровождение	Срок гарантийных обязательств составляет 12 (двенадцать) месяцев

Поставщик



Заказчик

