

РАВС.671121.024СБ

Перв. примен.

РАВС.671121.024

Справ.№

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Клей БФ-2 ГОСТ 12172-74.
- 3 Монтаж трансформатора произвести с применением материалов поз.5-8.
- 4 Данные обмоток приведены в таблице 1.
- 5 Острые кромки деталей поз.1 притупить с радиусом скругления не менее 1мм, затем изолировать пленкой поз.7 с 50% перекрытием по внешнему диаметру.
- 6 Обмотки располагать равномерно без перекрытия по всей поверхности сердечника.
- 7 Наружную поверхность обмоток изолировать одним слоем пленки с 50% перекрытием по внешнему диаметру.
- 8 Обеспечить плотную намотку всех обмоток.
- 9 Концы выводов облудить на глицерине 5-10мм припоем ПОС61 ГОСТ 21931-76.
- 10 Концы пленки и обмоток закреплять ниткой поз.8.
- 11 Остальные технические требования - по ОСТ 4Г 0.070.015.

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Инв.№

Взам. инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

25.11.19

1	-	РАВС.671121.024СБ	Сорокин	30.03.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокин			
Пров.	Пиманкин			
Т.контр.	Осокина			
И.контр.	Сычева			
Утв.	Кайбалдиев			

РАВС.671121.024СБ

Трансформатор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	2:1

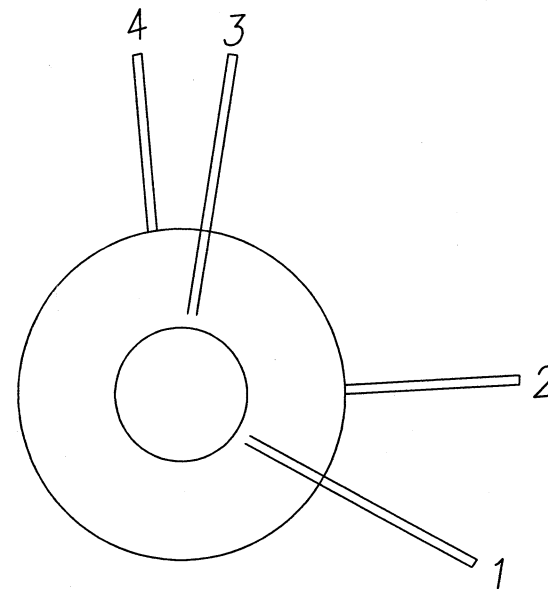
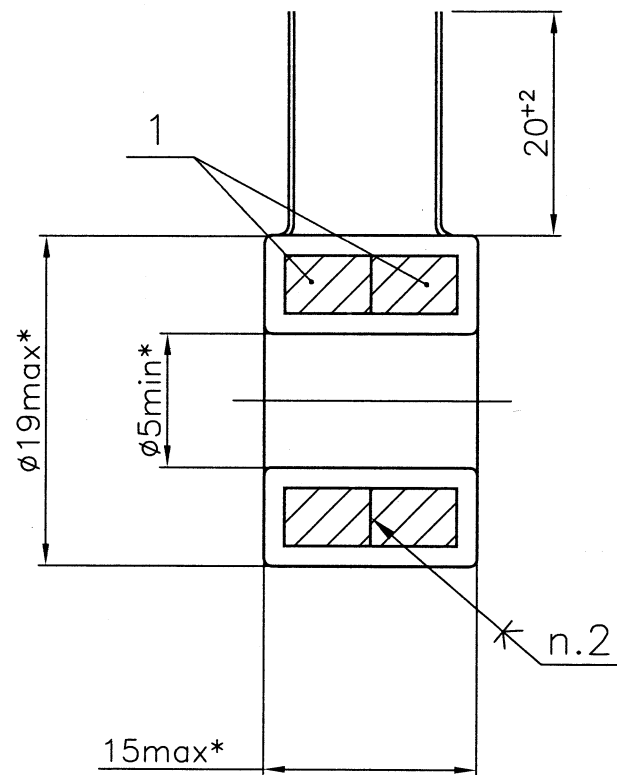


Таблица 1

Схема	Номер обмотки	Номера выводов	Кол-во витков в обмотке	Индуктивность, мкГн, $\pm 20\%$	Марка провода
	I	1-2	1	3	ПЭТВ-2 0,56 в 5 проводов
	II	3-4	100	31000	ПЭТВ-2 0,2

Инв.№ подл. 3987	Подп. и дата С/М/25.11.19	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
---------------------	------------------------------	-------------	-------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------