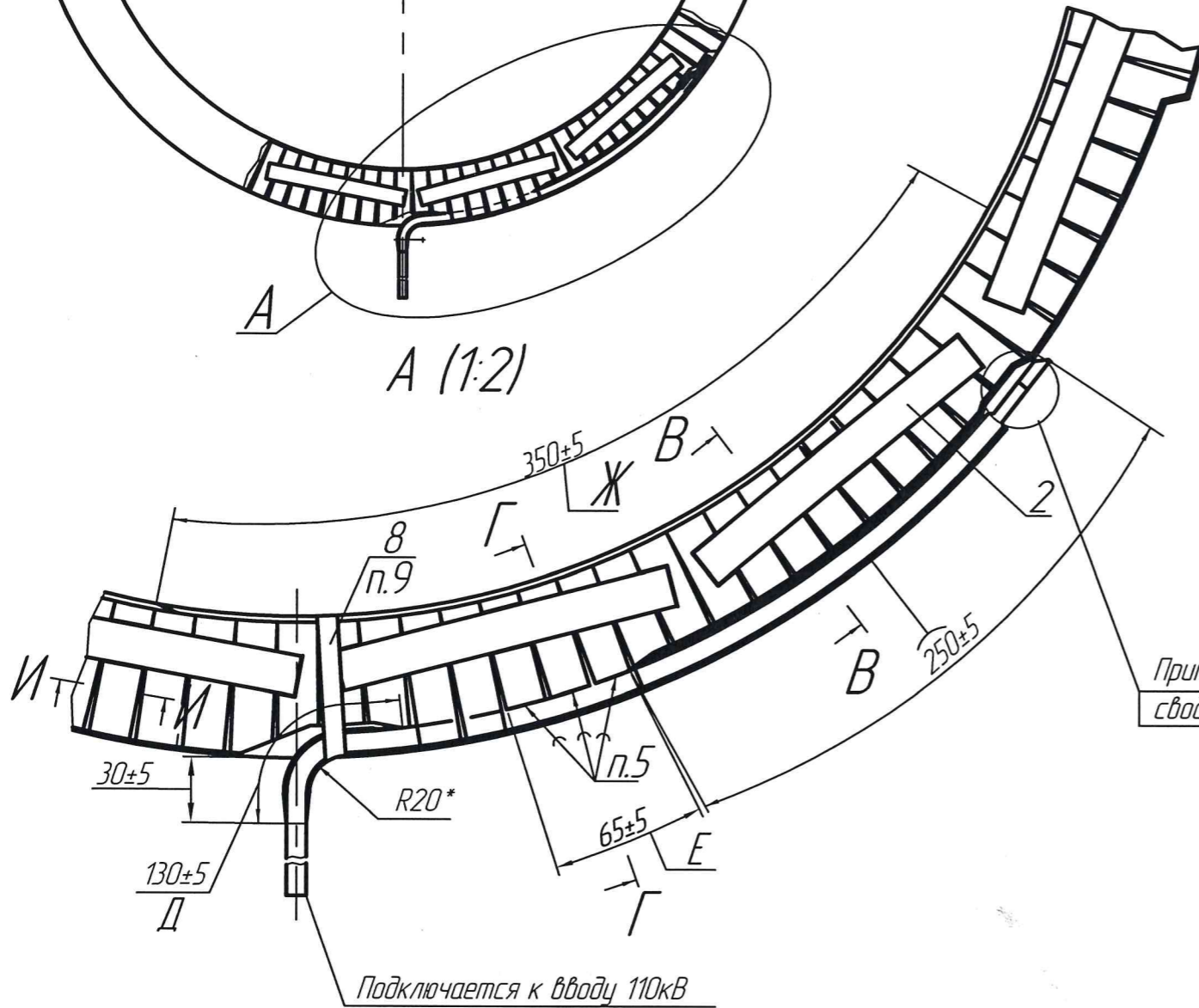
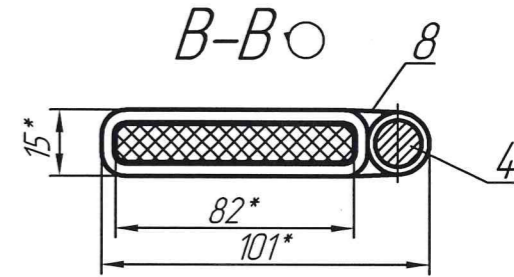
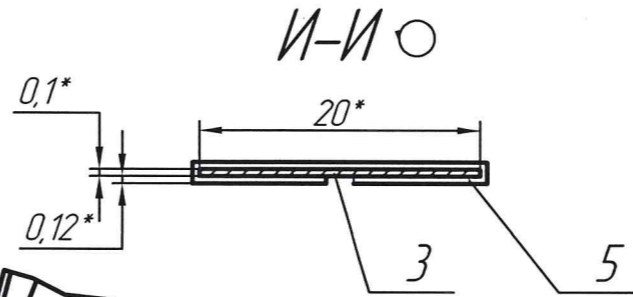
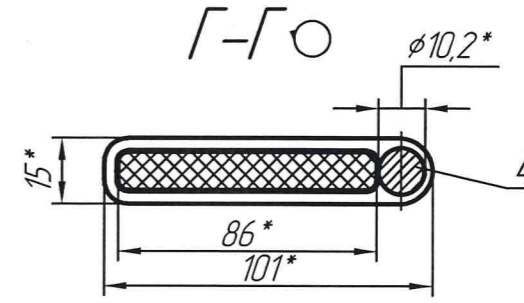
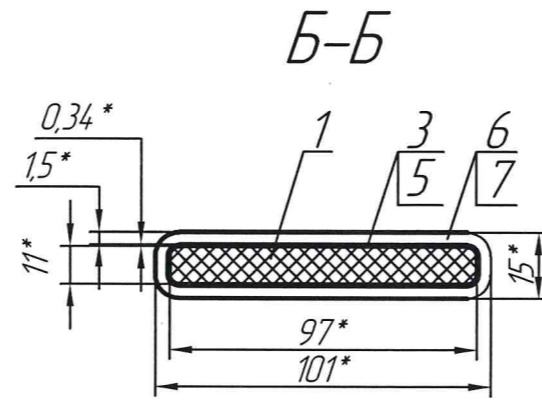
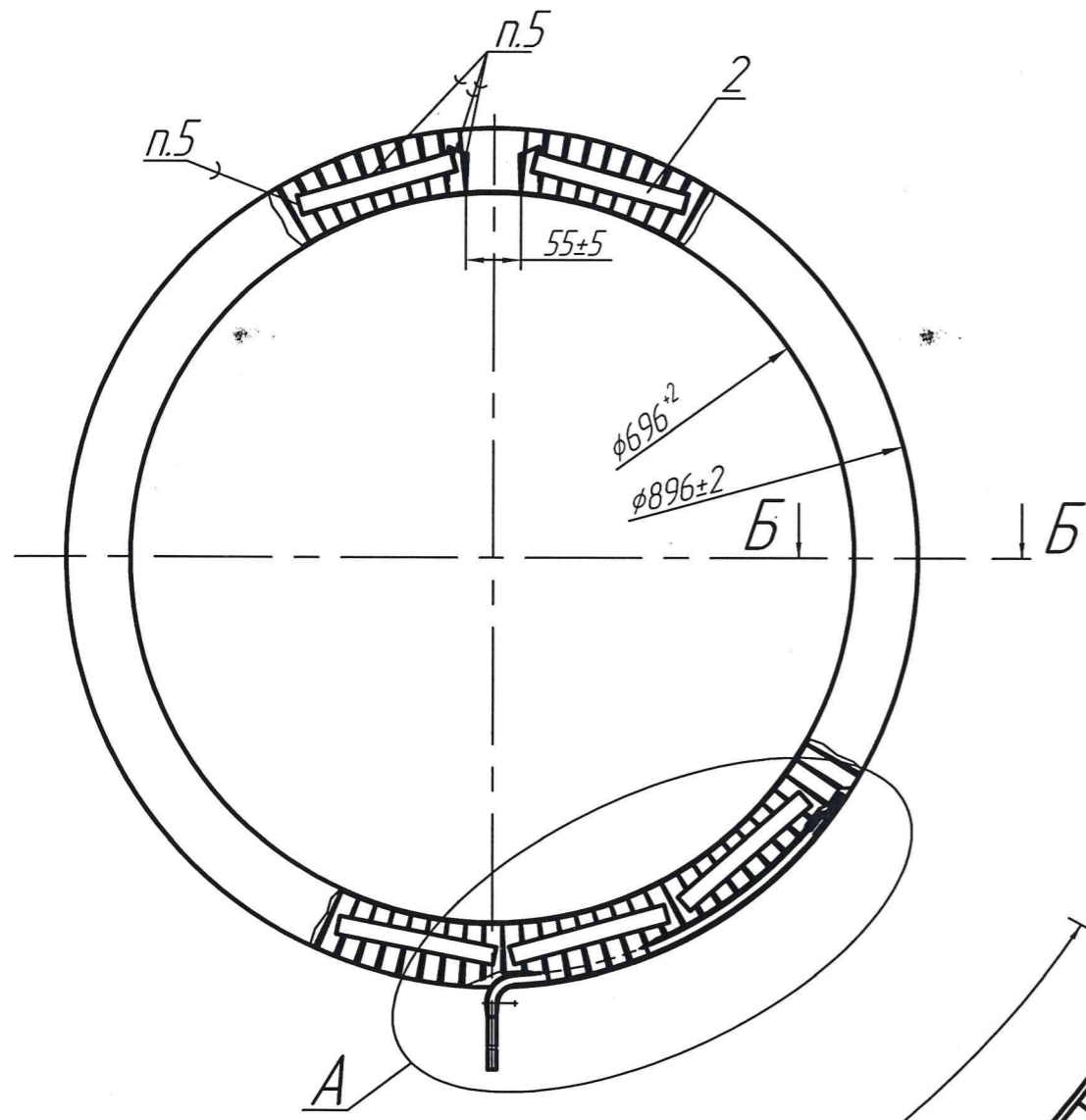


Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A3			ТДНВВА.1.16000.05.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
Справ. N		A4	1		ТДНВВА.1.16000.05.04.00	Кольцо	1	
						<u>Детали</u>		
		Б4	2		ТДНВВА.1.16000.05.05.01	Полоса	15	0,003кг
						Лента ДПРНМ 0,1x20,0 М1		
						ТУ 48-21-854-88 L=170±1		
						<u>Материалы</u>		
Подп. и дата			3			Лента ДПРНМ 0,1x20,0 М1	0,35	кг
						ТУ 48-21-854-88		
Инв. N докл.			4			Провод ПМГ-5 50	1,5	м
						ТУ 16.К09-129-2003		
Взам. инв. N			5			Бумага кабельная К-120	2,3	м ²
						ТУ 13-0022794.10-35-94		
Подп. и дата			6			Бумага ЭКМ-100	4	м ²
						ТУ ОП13-00281097-86-96		
Инв. N подл.			7			Бумага ТВУ-085	2	м ²
						ГОСТ 24874-91		
Подп. и дата			8			Лента-30-46-х/б	20	м
						ГОСТ 4514-78		
					ТДНВВА.1.16000.05.05.00 СБ			
Изм. Лист		N докум.		Подп.	Дата			
Разраб.		Рогозин		<i>[Подпись]</i>	20.06.20			
Проб.		Голубкина		<i>[Подпись]</i>	21.06.20			
Н.контр.								
Утв.		Трофимович		<i>[Подпись]</i>	20.06.20			
Кольцо емкостное						Лит.	Лист	Листов
						Э		1
						ООО "Трансформер"		



1. *Размеры для справок.
2. На участке E с провода поз.4 снять изоляцию.
3. Бумагу поз.5 нарезать на ленты шириной (40±1)мм.
4. Бумагу поз.6, 7 нарезать на ленты шириной (15±1)мм.
5. Пайку произвести припоем ПОС-40 ГОСТ21931-76.
6. В местах пайки полос поз.2 с витками ленты поз.3, изоляцию поз.5 снять, вырезав в изоляции окна.
7. Кольцо поз.1 изолировать бумагой поз.6. Поверх основной изоляции наложить один слой бумаги ТВУ-085 поз.7 вполуперекрытие.
8. Провод поз.4 в месте пайки к ленте поз.3 изолировать бумагой поз.6 до толщины 1,5мм на сторону совместно с доизоловкой кольца поз.1 на участке "Ж".
Пустоты плотно заполнить бумагой поз.6.
9. Провод поз.4 в месте выхода бандажировать к емкостному кольцу двумя слоями ленты поз.8. Бандаж наложить по наружной поверхности кольца.
10. Кольцо поз.1, с намотанной лентой поз.3, промазать бакелитовым лаком ЛБС-1 ГОСТ 901-78.
11. Кольцо емкостное изготовить и обработать по технологии завода.

Припаивается к катушкам обмотки
свободный конец

				ТДНВВА1.16000.05.05.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо емкостное Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Рогозин		19.05.22			5	-
Проб.		Голубкина		19.05.22		Лист	Листов 1	
Т.контр.		Баранов						
Н.контр.								
Утв.		Трофимович		19.05.22	ООО "Трансформер"			

Перв. примен.

Справ. №

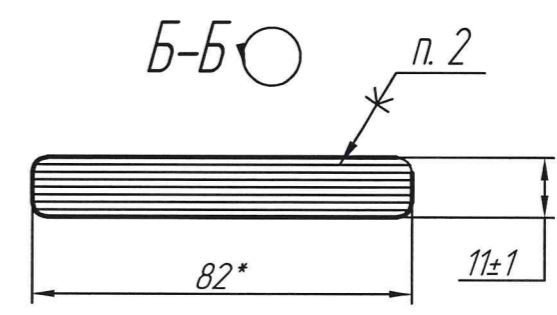
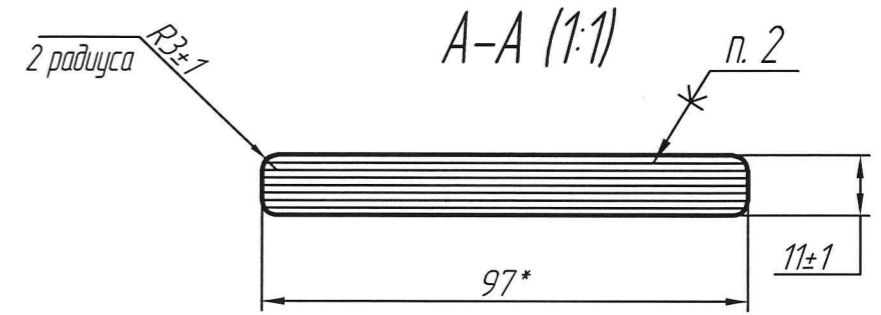
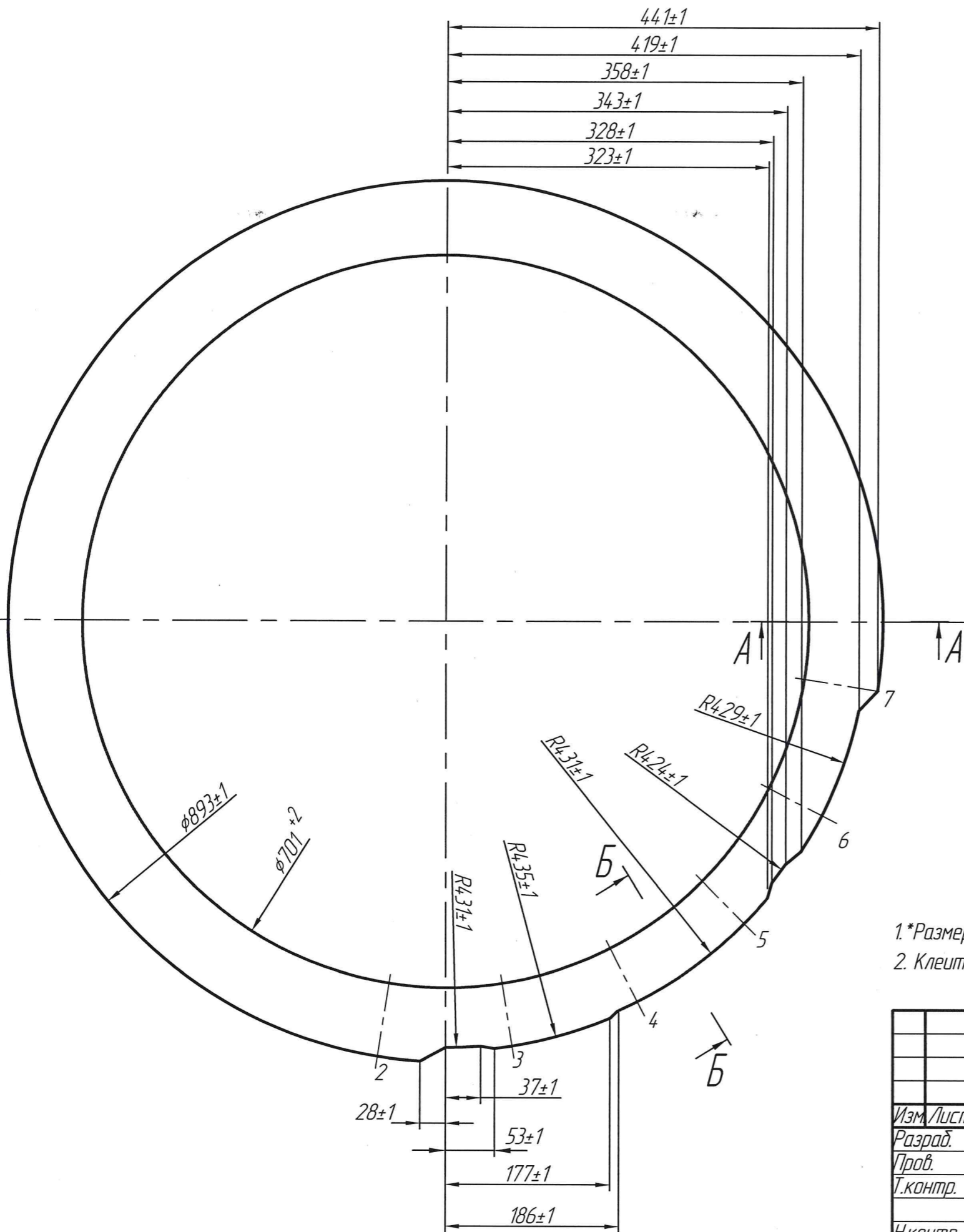
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1.*Размеры для справок.
2. Клеить лаком бакелитовым ЛБС-1 ГОСТ 901-78.

				ТДНВВА1.16000.05.04.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Рогозин	<i>[Signature]</i>	19.05.22			3	-
Проб.		Голубкина	<i>[Signature]</i>	19.09.22		Лист	Листов 1	
Т.контр.		Баранов	<i>[Signature]</i>			ООО "Трансформер"		
Н.контр.								
Утв.		Трофимович	<i>[Signature]</i>	19.09.22				