

| Справ. N | Перв. примен. | Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|----------|------------------|--------|------|------|-------------------|--|------|-------|
| | | | | | | | | |
| | РАВС.6987281.001 | | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | A2 | | | РАВС.671121.002СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | | | | 1 | | Сердечник М2000НМ1-17 К10х6х3 ПЯ0.707.094ТУ | 1 | |
| | | | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | 5 | | Провод ПЭШО-0,10 ТУ16.502.019-82 | 2 м | |

| Инв. N подл. | Погн. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Погн. и дата |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 0291 | 15.09.10 СМ | | | |

| | | | |
|----------|--------------|-------|----------|
| 3 | РАВС.0022-14 | Ил.л | 18.09.14 |
| 2 зам | РАВС.0009-10 | Риски | 16.09.10 |
| Изм.Лист | N докум. | Погн. | Дата |
| Разраб. | Баранчикова | И.Баб | 09.09.10 |
| Пров. | Алешин | Иван | 10.09.10 |
| Н.контр. | Сычева | Сыч | 10.09.10 |
| Утв. | Иванов | Иван | 10.09.10 |

| | | |
|-----------------|------|--------|
| РАВС.671121.002 | | |
| Трансформатор | | |
| Лист | Лист | Листов |
| 0/1 | 1 | 2 |

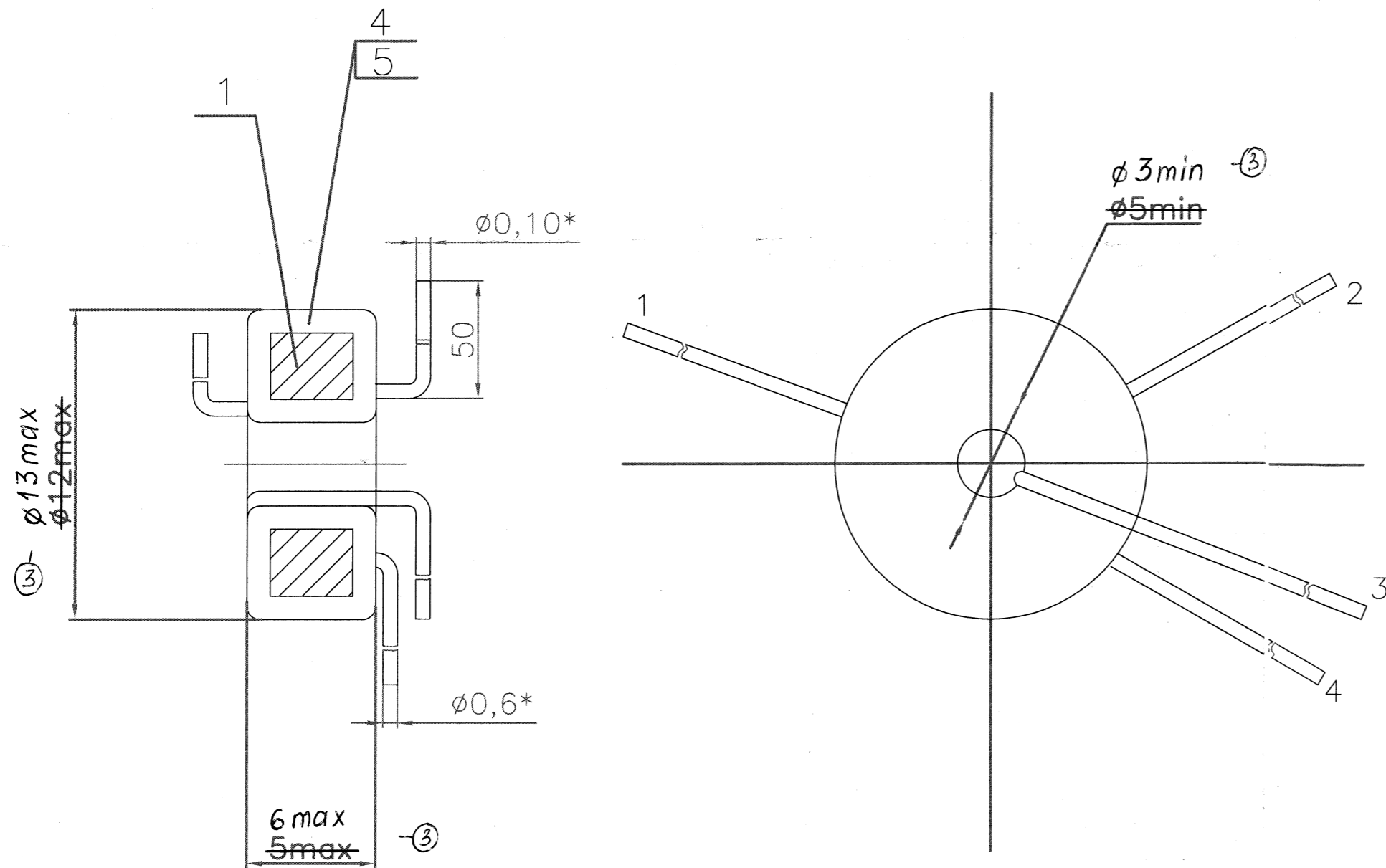
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|--------|------|------|-------------|--|--------|-------|
| | | 6 | | Проволока ММ-0,60 ТУ 16.К71-087-90 | 0,05 м | |
| | | 7 | | Трубка 305 ТВ-60, 1, черная,первого сорта ГОСТ 19034-82 | 0,05 м | |
| | | 8 | | Пленка Ф-4Э0 высший сорт 0,100х6 ГОСТ 24222-80 | 2 м | |
| | | 9 | | Нитки х/б 30 "Экстра" глянцевые П черные ГОСТ 6309-87 | 0,5 м | |

| | |
|--------------|--------------|
| Инв. N подл. | Погр. и дата |
| Взам. инв. N | Погр. и дата |
| Инв. N дубл. | Погр. и дата |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|------|
| Изм. | Лист | N докум. | Погр. | Дата | РАВС.671121.002 | Лист |
| | | | | | | 2 |

Перв. примен. РАВС.671121.002

Справ. N
Инв. N подл. 0150
Подп. и дата 15.09.10 ЕВ



- 1.*Размеры для справок.
- 2.Монтаж трансформатора произвести с применением материалов поз.5-9.
- 3.Данные обмоток приведены в таблице 1.
- 4.Острые кромки детали поз.1 притупить с радиусом скругления не менее 1мм, затем изолировать двумя слоями пленки поз.6 с 50% перекрытием по внешнему диаметру.
- 5.Изолировать обмотку I двумя слоями пленки с 50% перекрытием по внешнему диаметру.
- 6.Обмотку I мотать равномерно по сердечнику.
- 7.Наружную поверхность обмотки II изолировать одним слоем пленки с 50% перекрытием по внешнему диаметру.
- 8.Обеспечить плотную намотку всех обмоток.
- 9.Концы выводов облудить на длине 5-10мм припоем ПОС61 ГОСТ21930-76.
- 10.Концы пленки и обмоток закреплять ниткой поз.8.
- 11.Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.015.

Таблица 1

| Схема | Номер обмотки | Номера выводов | Кол-во витков в обмотке | Марка провода |
|-------|---------------|----------------|-------------------------|---------------------|
| | I | 1-2 | 43 66 | ПЭШО-0,10 |
| | II | 3-4 | 1/2 1 | ПЭТВ2-0,8 ММ-0,6 |

| | | | | | | |
|-----------|-------------------|-----------------|-------------------|------|--------|---------|
| 5 | РАВС.0018-18 | Илл. 28.09.18 | РАВС.671121.002СБ | | | |
| 4 | РАВС.0022-14 | Илл. 18.09.14 | | | | |
| 3 | РАВС.0017-13 | Илл. 24.10.13 | | | | |
| 1 | Зав. РАВС.0009-10 | Евдок. 16.09.10 | | | | |
| Изм. Лист | N докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Баранчикова | Евдок | 09.09.10 | 001 | | 5:1 |
| Пров. | Алешин | Евдок | 09.09.10 | | | |
| Т.контр. | Осокина | Евдок | 09.09.10 | Лист | Листов | 1 |
| Н.контр. | Сычева | Евдок | 09.09.10 | | | |
| Утв. | Иванов | Евдок | 09.09.10 | | | |