

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дѣл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

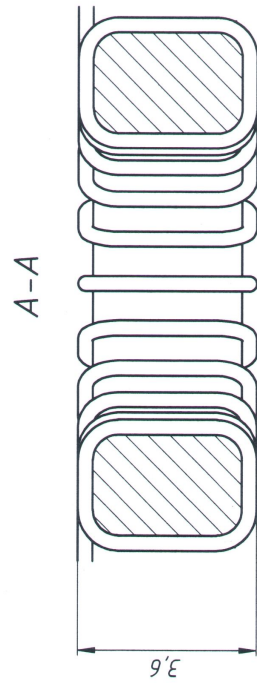
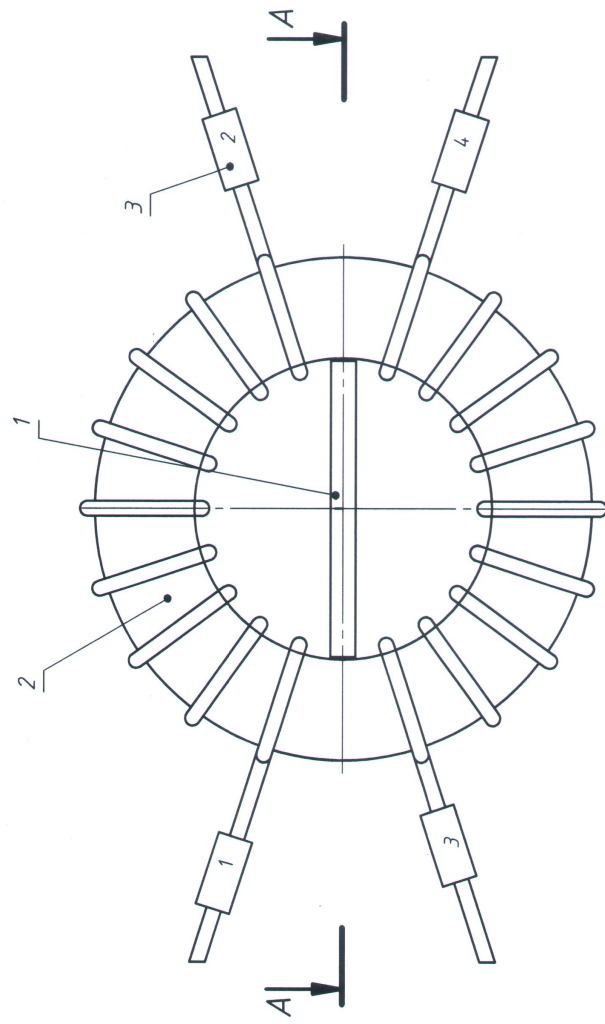
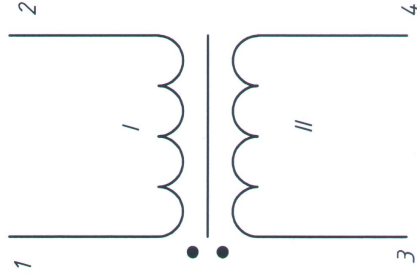


Схема обмоток



1. Технические требования по ОСТ 4.ГО.075.200.
2. Сердечник перед намоткой изолировать бумагой БДХ ТУ 13-7308001-669-8. Перекрытые 1/2 ширины ленты бумаги.
3. Перед намоткой кромки сердечника поз. 2 пригнать, радиусы скругления 0,5 мм, сердечник покрыть лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70.
4. Данные обмоток приведены в таблице 1.
5. Обмотки I и II мотать раздельно, заполняя проводом по половине сердечника, не допуская наложения проводов разных обмоток.
6. Длина заготовки провода поз. 4 500 мм.
7. Выводы маркировать бирками поз. 3.
8. Индуктивность одной обмотки должна быть $108 \text{ мГ} \pm 10 \%$.

Таблица 1

Номер обмотки	Число витков	Тип провода	Номер вывода	Длина вывода
I	20	ПЭТВ-2-0,3	1, 2	$20 \pm 0,5$
II	20	ПЭТВ-2-0,3	3, 4	$20 \pm 0,5$