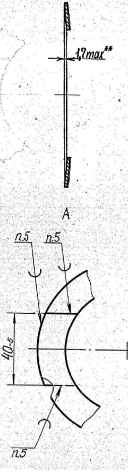


Обозначение	Сопротивление, Ом			S <sub>н</sub> , мм	δ <sup>н</sup> , мм	t <sup>н</sup> , мм	L <sub>н</sub> , мм	L <sub>с</sub> , мм	L <sub>с</sub> <sup>н</sup> , мм	L, мм	Материал	Масса, г
	Наим.	Номинал.	Наиб.									
ДКрМХ 257.243.003 (81С.398.004)	0,251	0,700	0,829	1,6	15	8,4	61±2	61±2	3,72	56×8,4 <sup>н</sup> =470,4	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	2,62
-01	0,305	0,992	0,999	1,6	15	6,9	61±2	60±2	3,35	60×6,9 <sup>н</sup> =468,2	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	3,18
-02	1,378	1,490	1,528	1,5	10	6,9	56±2	56±2	3,25	60×6,9 <sup>н</sup> =468,2	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,87
-03	1,900	2,000	2,100	1,1	10	6,9	56±2	56±2	2,85	60×6,9 <sup>н</sup> =468,2	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,39
-04	0,380	0,400	0,420	1,6	15	16,8	61±2	61±2	5,85	29×16,8 <sup>н</sup> =487,2	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	4,36
-05	0,449	0,520	0,546	1,6	15	13,8	61±2	61±2	5,1	37×13,8 <sup>н</sup> =510,6	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,73
-06	0,700	0,736	0,772	1,5	10	13,8	56±2	56±2	5,0	35×13,8 <sup>н</sup> =483	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	0,97
-07	1,083	1,140	1,197	1,5	10	8,4	56±2	56±2	3,62	54×8,4 <sup>н</sup> =453,6	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,49
-08	0,393	0,414	0,435	1,6	15	16,8	61±2	61±2	5,85	29×16,8 <sup>н</sup> =487,2	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,36
-09	1,02	1,05	1,08	1,6	15	8,4	61±2	61±2	3,72	80×8,4 <sup>н</sup> =672	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	3,96
-10	0,950	1,000	1,050	1,1	10	13,8	56±2	56±2	2,85	35×13,8 <sup>н</sup> =483	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	0,7
-11	0,742	0,78	0,818	1,5	10	13,8	56±2	56±2	5,4	37×13,8 <sup>н</sup> =510,6	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,03
-12	1,008	1,060	1,112	1,1	10	13,8	56±2	56±2	5,4	37×13,8 <sup>н</sup> =510,6	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	0,75
-13	1,14	1,2	1,260	1,5	10	8,4	56±2	56±2	3,62	57×8,4 <sup>н</sup> =478,8	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,57
-14	2,06	2,17	2,28	1,1	10	6,9	56±2	56±2	2,85	75×6,9 <sup>н</sup> =517,5	Лента 15×10-1-М-Х15105-С ГОСТ 12766.2-90	1,51

В-В



1. Величина сопротивления постоянному току при 20°С приведена в табл.
2. Размеры для справок.
3. Размеры обеспеч. инстр.
4. Допускается спираль изготавливать из двух частей. Наименьшая часть должна иметь не менее 10 витков. Место пайки в зоне Б.
5. Проволока сварочная ДКрМХ ЛК62-05 ГОСТ 8130-90
6. Допускается изгиб торцевых частей ленты со стороны φ70±0,4 не более 2,5 мм
7. Величину сопротивления выдерживать изменением количества витков.
8. Ленту заказывать с величиной относительного удлинения не менее 16%.