



ООО «Дельта Трафо»

Утверждаю:

Директор по производству
ООО «Дельта Трафо»


_____ Лытенков П.И.

« 02 » _____ 06 _____ 2023 года

Техническое задание

«Станок для изготовления емкостных колец силовых трансформаторов»

Начальник Технологического отдела
ООО «Дельта Трафо»


_____ Петрушин В.А.

« 02 » _____ 06 _____ 2023г.

Инженер-технолог ООО «Дельта Трафо»


_____ Бедягин А.В.

« 02 » _____ 06 _____ 2023г.

СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЕМКОСТНЫХ КОЛЕЦ СИЛОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ



Фото 1 станок для изготовления емкостных колец для силовых трансформаторов

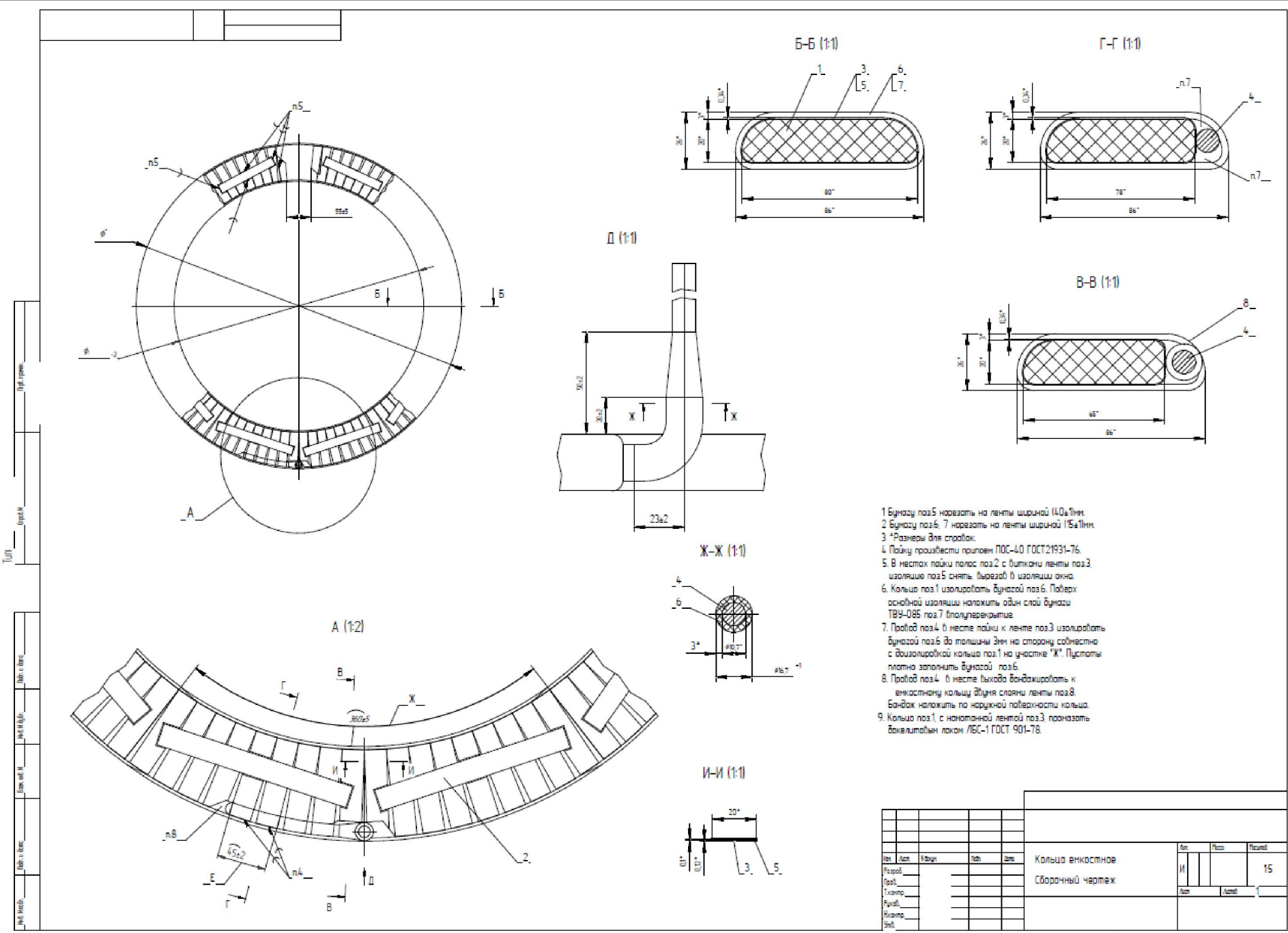
Описание

Станок (фото 1) предназначен для изготовления емкостных колец силовых трансформаторов (эскиз.1). Станок автоматической намотки медной ленты и изоляционного материала, позволяет добиться значительного роста производительности в намотке. Материал ленты: медь, медно-тканая лента, кабельная бумага, крепированная бумага. Возможность намотки изоляции со шпули или бобин.

Основные технические параметры по станку и емкостным кольцам указаны в таблице №1.

Технические параметры станка и емкостных колец указаны в таблице №1

Технические параметры	Примечание	Размеры	Единица измерения
Основные размеры емкостного кольца (эскиз.1)			
Внешний диаметр емкостного кольца	Min÷Max	Ф400 ÷ Ф990	мм
Внутренний диаметр емкостного кольца	Min÷Max	Ф350 ÷ Ф900	мм
Толщина емкостного кольца	Min÷Max	10 ÷ 50	мм
Вес емкостного кольца	Min÷Max	3 ÷ 15	кг
Материалы для емкостного кольца (эскиз.1)			
1. Лента медная толщина	Min÷Max	0,02 ÷ 0,3	мм
1. Лента медная ширина	Min÷Max	20 ÷ 40	мм
2. Бумага кабельная толщина	Min÷Max	0,08 ÷ 0,17	мм
2. Бумага кабельная ширина	Min÷Max	20 ÷ 40	мм
3. Бумага крепированная толщина	Min÷Max	0,3 ÷ 0,44	мм
3. Бумага крепированная ширина	Min÷Max	20 ÷ 40	мм
Станок (Фото 1)			
Стол намоточный		1	шт
Бандажировочная головка		1	шт
Пульт управления с цифровым контроллером для автоматической намотки		1	шт
Высота		-	mm
Длина		-	mm
Ширина		-	mm



Эскиз. 1 емкостного кольца для силовых трансформаторов