

Ростовский-на-Дону электровозоремонтный завод –  
филиал акционерного общества «Желдорреммаш»

28.08.2023 г. № 9815/386 *14415*  
На № 230824-2 от 24.08.2023 г.

Уточнение информации

Генеральному директору  
ООО «Мир намоточных станков»  
А.И. Зениной

E-mail: namotka@namotka.ru

*Уважаемая Алла Ивановна!*

На Ваш запрос исх. №230824-2 от 24.08.2023 г. сообщая:

1. По оправке №1: сердечники черт. 5ТН.636.034 и 5ТН.636.038, а также шайбы 8ТН.710.266 и 8ТН.710.388 будут высланы в Ваш адрес в кратчайшие сроки. Указанные чертежи прилагаются.

2. Оправка №2: разрезная втулка вставляется после пропитки. Размер оправки для намотки: внутренний диаметр не более 29 мм, ширина 74 мм. Форма катушки после намотки фиксируется путём установки прокладки поз 5, выводами позиция 1 с надетым чулком поз 14 и закреплёнными нитками поз 14. После чего производится изолировка катушки лентой 12 и пропитка катушки.

3. Оправка №3: ответы те же, что и по оправке №2.

4. Оправка №4: пропитка катушки производится после изолировки лентой поз 14. На выводные концы обмотки устанавливается чулок поз 13. Выводы изолируются от обмотки прокладкой поз 4 и закрепляются нитками поз 16 в один слой в 3-4 ряда с каждой стороны вывода (вид «А» чертежа).

5. Оправка №5: ответы те же, что и по оправке №4.

6. Оправка №6: размеры мотаемых катушек указаны в таблицах, приведённых в чертежах, в столбце «обмоточное пространство». Технология сборки катушки приведена в технических требованиях чертежей. После выполнения пайки и фиксации выводов согласно техническим требованиям осуществляется изолировка катушки электроизоляционной лентой, пропитка её в лаке с последующей заливкой компаундом. Изделие 5ТН.520.616 в оправку не включать.

7. Оправки №7, 8, 9: каркасы черт ВИЕЦ.757.542.001, ВИЕЦ.757.544.001 и ВИЕЦ.757.542.003 будут высланы в Ваш адрес в кратчайшие сроки. Указанные чертежи прилагаются.

*С уважением,*  
Технический Директор  
Ростовского-на-Дону ЭРЗ –  
Филиала АО «Желдорреммаш»

**Г.Н. Воронов**

Исп.: Главный технолог Дёмкин В.В.  
Тел.: +7 (863) 285-48-68, доб. 89 659  
E-mail: DemkinVV@ao-zdrm.ru