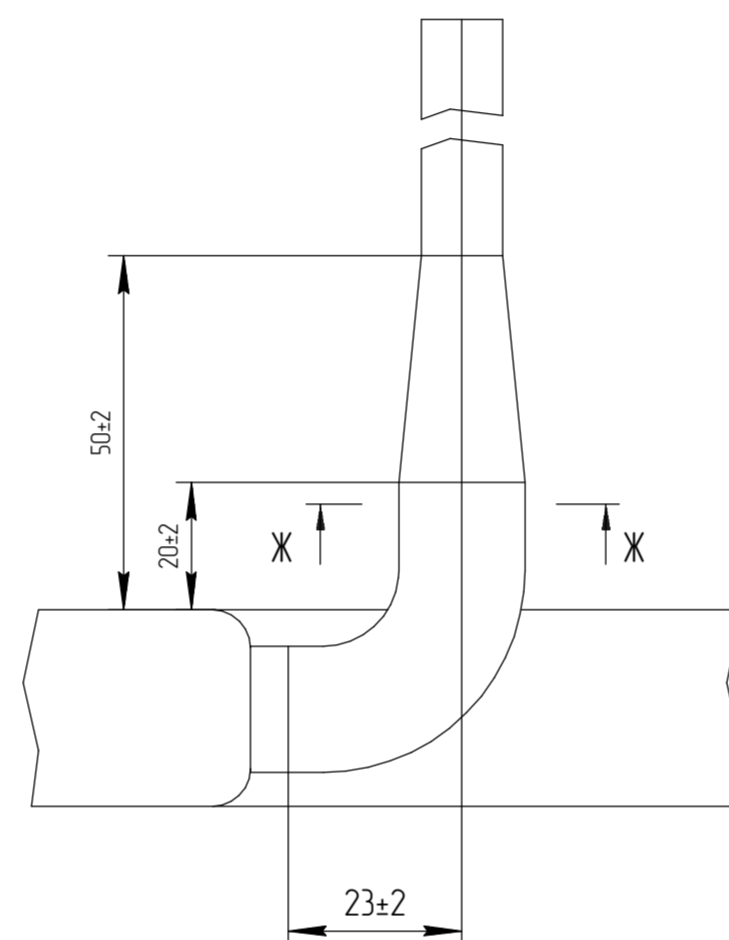
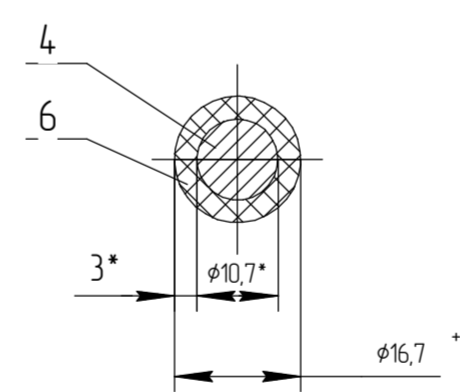


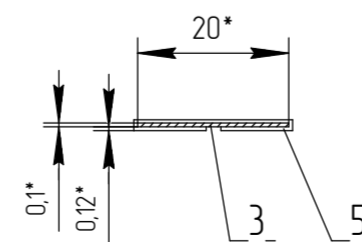
Д (1:1)



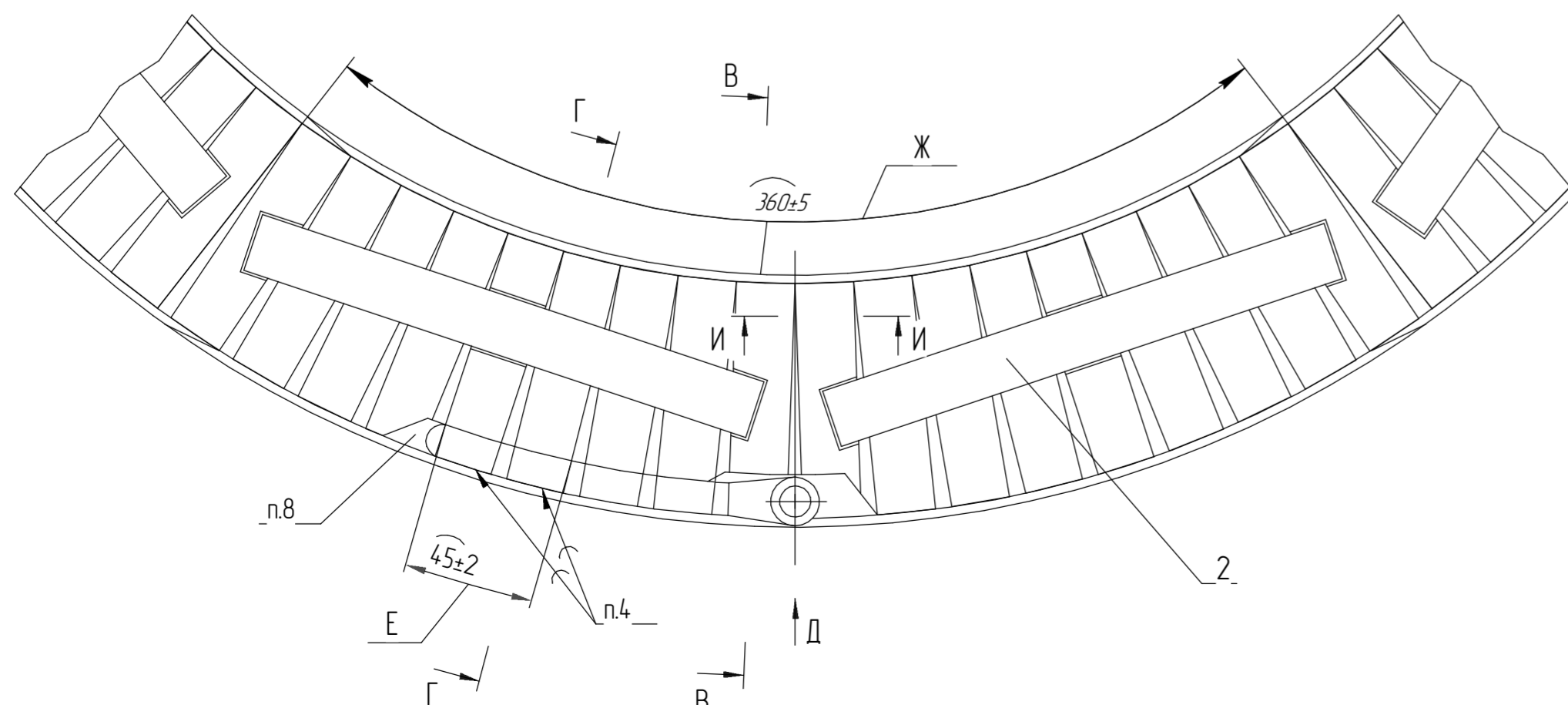
Ж-Ж (1:1)



И-И (1:1)



А (1:2)



- 1 Бумагу поз.5 нарезать на ленты шириной (40±1)мм.
- 2 Бумагу поз.6, 7 нарезать на ленты шириной (15±1)мм.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Пайку произвести припоем ПОС-40 ГОСТ21931-76.
5. В местах пайки полос поз.2 с витками ленты поз.3, изоляцию поз.5 снять, вырезав в изоляции окна.
6. Кольцо поз.1 изолировать бумагой поз.6. Поверх основной изоляции наложить один слой бумаги ТВУ-085 поз.7 вполуперекрывтие.
7. Провод поз.4 в месте пайки к ленте поз.3 изолировать бумагой поз.6 до толщины 3мм на сторону совместно с доизолявкой кольца поз.1 на участке "Ж". Пустоты плотно заполнить бумагой поз.6.
8. Провод поз.4 в месте выхода бандажировать к емкостному кольцу двумя слоями ленты поз.8. Бандаж наложить по наружной поверхности кольца.
9. Кольцо поз.1, с намотанной лентой поз.3, промазать диэлектрическим лаком ЛБС-1 ГОСТ 901-78.
10. Кольцо емкостное изготовить и обработать по ОБТ.566.001.

РИФ/Л.685461.101 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И		Разраб. Рожанович		
		Проб. Волков		
		Т.контр.		
		Ручкаб.		
		Н.контр. Нечужкин		
		Утв.		
Кольцо емкостное			Лит	Масса
Сборочный чертеж			И	5,57
			Лист	Масштаб
			1	1:5
ООО "Русэлпром-трансформатор"				