

Содержание

| | |
|---|----|
| 1. Область применения..... | 1 |
| 2. Нормативные ссылки..... | 1 |
| 3. Определения, обозначения и сокращения..... | 3 |
| 4. Основные параметры и (или) размеры..... | 3 |
| 5. Общие технические требования..... | 6 |
| 5.2. Характеристики (свойства)..... | 6 |
| 5.3. Маркировка..... | 11 |
| 5.4. Упаковка..... | 12 |
| 6. Требования безопасности..... | 13 |
| 7. Требования охраны окружающей среды..... | 13 |
| 8. Правила приёмки..... | 15 |
| 9. Методы испытаний..... | 18 |
| 10. Транспортирование и хранение..... | 18 |
| 10.1. Транспортирование..... | 18 |
| 10.2. Хранение..... | 18 |
| 11. Гарантии изготовителя..... | 18 |
| Приложение А Технологическая карта процесса термообработки хлопчатобуковой нити структуры 27, текс х 5 х 3 "ГН-10"..... | 19 |
| Приложение Б Таблица перевода структуры пряжи (нитей) с системы текс на номерную..... | 20 |

Предисловие

РАЗРАБОТАН: А. Ционерным обществом открытого типа "Научно-исследовательский институт технических тканей" (АООТ "НИИТТ")

СОГЛАСОВАН: фирмой "Текстиль-Стандарт" - головной организацией по стандартизации текстильной промышленности РФ

УТВЕРЖДЕН: Главным управлением межотраслевого регулирования Государственного Комитета Российской Федерации по промышленной политике

БЕЗМЕН РСТ РСФСР 795-91



Копия

Проверено 08.02.2006
 Проверено 01.03.2006
 Проверено 13.04.2006
 Проверено 16.02.2007
 Проверено 27.01.2008
 Проверено 04.03.2007

М 61

УДК 677.21.072.6(083.74)

стандарт отрасли
Ключевые слова: отраслевой стандарт, пряжа (нити) хлопчатобумажная и комбинированная кручёная, рукава, физико-механические показатели и комбинированная кручёная, правила приёмки, методы испытаний, затеги пороки, безопасность, правила приёмки, хранение, гарантии изготовления, маркировка, транспортирование, плотность

ОКД 90 1371
90 1471
90 1472

ПРЯЖА (НИТЮ) ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ
КРУЧЁНАЯ ДЛЯ РУКАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Дата введения 1995-01-01

I ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и комбинированную кручёную пряжу (нити), применяемую для изготовления силового каркаса рукавов оплёточной конструкции специального назначения.

Требования настоящего стандарта к качеству нитей являются обязательными, кроме указанных в пункте 4.4.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

- ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
- ГОСТ 3279-76 Волокно хлопковое. Технические условия
- ГОСТ 6611.0-73 Нити текстильные Правила приёмки
- ГОСТ 6611.1-73 Нити текстильные. Метод определения линейной плотности

плотности

- ГОСТ 6611.2-73 Нити текстильные. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве
- ГОСТ 6611.3-73 Нити текстильные. Методы определения числа кручений, укрутки и направления крутки
- ГОСТ 6611.4-73 Нити текстильные. Методы определения влажности
- ГОСТ 10350-81 Ящики деревянные для продукции лёгкой промышленности. Технические условия
- ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции лёгкой промышленности. Технические условия
- ГОСТ 13784-76 Волокна и нити текстильные. Термины и определения
- 96
ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов
- ГОСТ 15346-79 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 25705-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования
- ОСТ Р 17-15-016-94 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная кардная одиночная и кручёная, нити комбинированные для технических целей. Технические условия
- ОСТ 17-647-84 Нити текстильные кручёные технического назначения для резинотехнических изделий. Правила приёмки и методы испытаний
- ТУ 6-06-ИП23-85 Нить вискозная комплексная техническая для лёгкой промышленности
- ТУ 6-06-С22-89 Нить полиэфирная для технических изделий
- ТУ 17 РСФСР 32-26-89 Патроны бумажные конусные и цилиндрические

ТУ 17 РР 32-06-13-92 Каточки для ткацких машин

ТУ 17-40-1000-90 Патроны для маши прядильного производства

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

В настоящем стандарте применяются следующие термины, обозначения и сокращения:

- безопасность - отсутствие недопустимого риска, связанного с возможностью нанесения ущерба;

- сокращённо обозначения нитей:

НПэф - нить полиэфирная;

НВис - нить вискозная;

ВХ - волокно хлопковое;

ВЛ - волокно лавсановое;

БМ - применение пряжи пневмомеханического способа прядения с машин безверстённого действия.

Термины и определения, принятые в настоящем стандарте, соответствуют ГОСТ 13784.

Пример обозначения продукции при заказе : пряжа х/б 84 теко х 3 по ОСТ Р 17-15-015-94.

4 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И (ИЛИ) РАЗМЕРЫ

4.1 Для изготовления кручёной пряжи (нити) структур I - 4 и I2 должна применяться хлопчатобумажная кардная одиночная пряжа линейной плотности 84 и 50 теко, вырабатываемая из хлопкового волокна средней волоконности сортов хлопчатника IY типа I-2 сорта, соответствующая требованиям ОСТ Р 17-15-016-94.

Для изготовления кручёной пряжи (нитей) структур 5,6,7 и II должна применяться кардная одиночная пряжа линейной плотности 27 теко, вырабатываемая из хлопкового волокна длиноволокнистых сортов хлопчатника 1-3 типов, соответствующая требованиям ОСТ Р 17-15-016-94.

Для изготовления кручёной пряжи (нитей) структур 8-10 должна применяться хлопчатобумажная одиночная пряжа линейной плотности 27 теко, вырабатываемая из длиноволокнистого хлопкового волокна I типа (отборного не менее 15%) и первого сорта по ГОСТ 3279.

Для изготовления комбинированной кручёной пряжи (нити) структуры 12 должна применяться полиэфирная комплексная нить линейной плотности 93,5 теко, соответствующая требованиям ТУ 6-06-С22.

Для изготовления комбинированной кручёной пряжи (нити) структуры 13 должна применяться вискозная комплексная нить линейной плотности 163,5 теко марки А высшего сорта, соответствующая требованиям ТУ 6-06-И123, и пряжа одиночная хлопколагсановая линейной плотности 50 теко, соответствующая требованиям ОСТ Р 17-15-016-94.

4.2 Для получения пряжи (нити) "ГН-10" пряжа (нить) "ГН-8" должна подвергаться тепловой обработке методом запаривания по технологическому режиму, приведённому в приложении А.

4.3 Пряжа (нити) структур 27 теко x 4 x 3 и 27 теко x 5 x 3 "ГН-8" должны изготавливаться способом мокрого кручения.
4.4 Пряжа (нить) структуры 27 теко x 5 x 3 "ГН-6" должна поставляться на двухфланцевых катушках, соответствующих требованиям ТУ 17 Рф 32-08-13, пряжу (нити) остальных структур поставляют на патронах, соответствующих требованиям ТУ 17-40-1000, или конических патронах, соответствующих требованиям ТУ 17 РСФСР 32-26.

Масса пряжи и нитей на единице продукции устанавливается в соответствии с требованиями таблицы I.

Таблица I - Масса пряжи (нити) в единице продукции

Масса пряжи (нити) в единице продукции, кг, не менее

Структура пряжи (нити)

| | |
|--|-----|
| 84 теко x 3 | 1,5 |
| 84 теко x 4 | 1,5 |
| 84 теко x 5 | 0,8 |
| 50 теко x 3 | 1,3 |
| 27 теко x 17 | 1,3 |
| 27 теко x 17 ОП | 1,3 |
| 27 теко x 18 ОП | 1,5 |
| 27 теко x 5 x 3 "ГН-8" | 0,6 |
| 27 теко x 5 x 3 "ГН-10" | 1,2 |
| 27 теко x 4 x 3 | 0,4 |
| 27 теко x 4 | 1,1 |
| НПэф 93,5 теко x 2 + Пр. x/6 50 теко x 4 | 1,5 |
| ЦВис 163,5 теко + Пр. 50 теко ЦА (ВХ 50% + ВЛ 50%) x 5 | 1,5 |

Примечания

I При поставке пряжи (нитей) без узлов допускается сдача единицы продукции с массой пряжи (нитей) не менее 50% от установленной в количестве не более 20% от партии, в том числе с массой пряжи (нитей) на единице продукции не менее 15% от установленной в количестве не более 5% от партии.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Пряжа (нити) хлопчатобумажная и комбинированная кручёная для рукавов не содержит токсичных примесей и не оказывает токсичного воздействия на организм человека, по ГОСТ 12.1.007 относится к IУ классу опасности.

7 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

7.1 Пряжа (нити) хлопчатобумажная и комбинированная кручёная для рукавов не опасна в экологическом отношении, не приносит вреда окружающей среде и здоровью человека при её производстве, хранении и эксплуатации.

8 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

8.1 Определение партии и правила приёмки - по ГОСТ 6611.0 со следующими дополнениями:

8.1.1 Для проверки качества пряжи (нитей) по внешнему виду, качеству упаковки, виду и качеству намотки изготовитель осуществляет контроль 100 % продукции; потребитель проводит выборочный контроль для чего отбирает 10 % от массы партии, но не менее трёх упаковочных единиц.

Результаты выборочного контроля распространяются на все партии.

8.1.2 Оценка качества партии пряжи (нитей) по разрывной нагрузке производится по минимальному показателю, по удлинению при разрыве - по максимальному.

8.1.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний пряжи (нитей) хотя бы по одному из показателей физико-механических свойств, установленных таблицей 2, результаты испытаний распростра-

- даты укладки;
- обозначения настоящего стандарта.
- 5.3.2 На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:
- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- структуры пряжи (нитей);
- вида единицы продукции;
- номера упаковочной единицы;
- номера партии;
- массы нетто, кг;
- массы брутто, кг;
- номера укладки;
- даты укладки;
- обозначения настоящего стандарта.
- 5.3.3 Каждая упаковочная единица должна иметь транспортную маркировку по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков "Бережь от влаги" и "Крышки не брать".

5.4 Упаковка

5.4.1 Пряжу (нити) упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 10350 или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514.

При укладке единиц продукции в деревянные ящики дно и стенки их должны выстилаться бумагой.

Допускается по согласованию сторон упаковка пряжи (нитей) в мп-куп тару из упаковочной ткани, обеспечивающую их сохранность при транспортировании и предохраняющую от загрязнения.

Укладка единиц продукции в тару "навалом" не допускается.

9 МЕТОДЫ ИСПИТАНИЙ

- 9.1 Отбор проб - по ГОСТ 6611.0 со следующим дополнением:
 - элементарные пробы выдерживают в климатических условиях с относительной влажностью воздуха $(65 \pm 5) \%$ и температурой воздуха $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ не менее 10 час.
 - При возникновении разногласий испытания проводят в климатических условиях с допусковыми отклонениями по температуре $\pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $\pm 2 \%$.
- 9.2 Определенные линейной плотности пряжи (нитей) производят отрезками длиной 0,5 или 1,0 м по ГОСТ 6611.1. От каждой отобранной по ГОСТ 6611.0 единицы продукции отбирают две точечные пробы.
- 9.3 Определенные разрывной нагрузкой и удлинением при разрыве пряжи и нитей производится по ГОСТ 6611.2 со следующими дополнениями:
 - расстояние между зажимами разрывной машины устанавливается равным (200 ± 1) мм;
 - за фактическую разрывную нагрузку принимают минимальный показатель и максимальный по удлинению при разрыве;
 - средняя продолжительность процесса растяжения пряжи и нитей до разрыва должна быть (10 ± 1) с. Количество проб пряжи и нитой, подвергавших испытаниям на разрывную нагрузку и удлинение при разрыве должно быть не менее 100 от партии.
 - 9.4 Определенное число кручений - по ГОСТ 6611.3.
 - 9.5 Определенные кондиционной массы партии пряжи и нитей - по ГОСТ 6611.3.
 - 9.6 Определенные влажности - по ГОСТ 6611.4.

- наются на всю партию.
- 8.1.4 Показатель диаметр пряжи (нитей) определяется изготовителем периодически не реже одного раза в квартал.
- 8.1.5 Оценка качества партии пряжи (нитей) по внутрifaковочным порокам производится при их переработке.
- Единицы продукции с обнаруженными недопустимыми пороками возвращают поставщику для замены.
- 8.2 Размер партии устанавливается:
 - для пряжи (нитей) структуры 27 теко x 5 x 3 "ТН-10" - не более 300 кг;
 - для пряжи (нитей) структуры 27 теко x 4 x 3 - не более 500 кг;
 - для пряжи (нитей) всех остальных структур - не более 1000 кг.
- 8.3 Каждую партию пряжи (нитей) сопровождают документом установленной формы (паспортом, сертификатом), в котором должны быть указаны:
 - наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
 - номинальная линейная плотность и структура пряжи (нитей), теко;
 - вид единицы продукции;
 - номер партии;
 - число упаковочных единиц;
 - масса нетто (кондиционная), кг;
 - масса брутто, кг;
 - фактическая влажность, %;
 - результаты лабораторных испытаний качества пряжи (нитей);
 - дата отгрузки;
 - обозначение настоящего стандарта.

9.7.3 Подготовка к испытанию
 Подготовка проб к испытанию - по ГОСТ 6611.1 со следующим дополнением: от каждой отобранной для испытания единицы продукции снимают верхний слой пряжи (нити). Допускается определять диаметр, не сметывая верхнего слоя пряжи (нити), после определения других физико-механических показателей.

9.7.4 Проведение испытания
 Конец пряжи (нити), идущий с единицы продукции, закрепляют в зажиме 2 приспособления. Пряжу (нить) направляют через ролик 3 и на расстоянии от 10 до 20 см от него подвешивают груз предельного натяжения 4, величину которого определяют по ГОСТ 6611.2 (таблица 3).

Путём перемещения оправы с линзами вдоль корпуса лупы добиваются чёткого изображения измерительной шкалы.

Лупу располагают над рабочим участком праж (нити) непосредственно над подставкой со столбиком высотой 5 на расстоянии не менее 2 мм. Совмещают нулевую отметку измерительной шкалы лупы с одним из концов праж (нити) и определяют её диаметр с точностью до 0,1 мм. Измерение диаметра праж (нити) с одной единицы продукции повторяют через интервал от 1 до 3 м.

9.7.5 Обработка результатов
 За окончательный результат диаметра праж (нити) принимают среднее арифметическое десяти измерений.

Вычисление диаметра проводят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

9.8 Определению массовой доли компонентов в кручёной комбинированной нити - по ССТ 17-547.

9.7 Определение диаметра
 9.7.1 Отбор проб
 Отбор единиц продукции для испытания проводят по ГОСТ 6611.0. Количество проб с одной единицы продукции - 2.

9.7.2 Аппаратура
 Для проведения испытания применяют:
 - измерительную лупу типа Л1 по ГОСТ 25705. Допускается применение других измерительных средств, обеспечивающих измерение данного параметра с той же погрешностью;
 - приспособление для закрепления праж (нити) (рисунок 1);
 - ножницы.

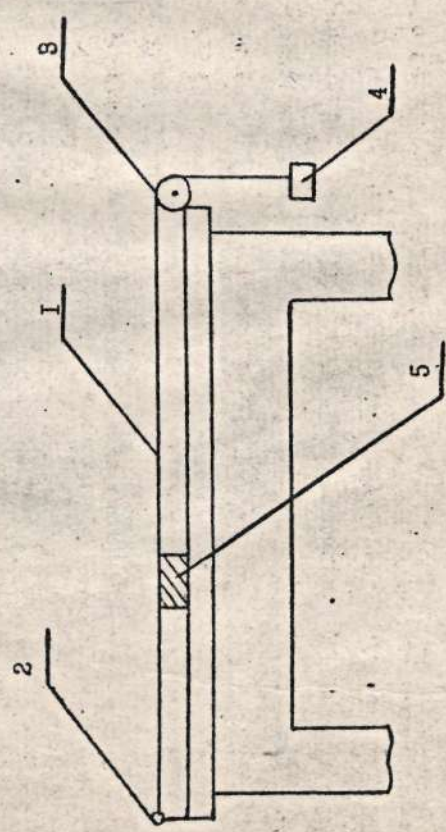


Рисунок 1 - Приспособление для закрепления праж (нити)

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Транспортирование

10.1.1 Пряду (нити) транспортируют всеми видами крптых трон-спортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, дей-ствующих на каждом виде транспорта, в условиях обеспечивающих сох-ранность их качества и защищающих от попадания влаги.

10.1.2 Транспортирование пряжи (нитей) для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов - по ГОСТ 1346.

10.2 Хранение

10.2.1 Упакованная пряжа (нити) должна храниться в закрытых помещениях на деревянных настилах при температуре от -25 °C до +20 °C, относительной влажности от 30 % до 80 % и должны быть за-щищены от попадания прямых солнечных лучей, влаги, масел, бензина, керосина, кислот и щелочей.

Допускается повышение влажности в период атмосферных осадков до 96 %.

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемой пряжи (нитей) требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий при-менения, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения пряжи (нитей) устанавливается 6 месяцев со дня изготовления.

По истечении указанного срока пряжа (нити) может быть использо-вана по назначению после повторных испытаний на соответствие требо-ваниям настоящего стандарта.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОЦЕССА ТЕРМОСТАТИКИ
ХЛОПЧАТОБЕЛЕНОЙ НИТИ СТРУКТУРЫ 27 ТЕКА X 5 X 3 "ТИ-1С"

Приложение А
(обязательное)

| Наименование технологических характеристик | | Отечественные | | Западные | | Разматывание | | Сутиль-ная камера | | МФ-150 модернизо-ванная | |
|--|---------|---------------|-------|----------|-------|--------------|--------------|-------------------|--------------|-------------------------|--------------|
| Тип машины | 100 | 100 | 6 | 100 | 40 | пакма | не менее 600 | пакма | не менее 600 | цилиндрич.об. | не менее 600 |
| Количество катушек, пасм, бара-банчиков | 100 | катушка МК-2 | навол | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| Тип входной единицы продукции | 100 | катушка МК-2 | навол | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| Масса входной единицы продукции, г | 100 | катушка МК-2 | навол | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| Тип выходной единицы продукции | пакма | навол | навол | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| Масса выходной единицы продукции, г | 60000 | навол | навол | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| Скорость, м/мин | 14 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| Рецептура пропитки: | 100 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| олеиновая кислота | 100 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| триэтаноламин, г | 200 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| вода, л | 100 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| время, сек | 4 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| давление, кПа | 3,5 + 4 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |
| температура, °C | 70 - 80 | пакма | пакма | пакма | пакма | пакма | 60000 | пакма | 60000 | пакма | 60000 |

Приложение Б
(справочное)

Таблица перевода структуры пряжи (нитей)
с системы теко на номерную

| Структура пряжи (нитей) | Номер пряжи (нитей) |
|---|--|
| 84 теко x 3 | 12/3 |
| 84 теко x 4 | 12/4 |
| 84 теко x 5 | 12/5 |
| 50 теко x 3 | 20/3 |
| 27 теко x 17 | 37/17 |
| 27 теко x 17 ОП | 37/17 ОП |
| 27 теко x 18 ОП | 37/18 ОП |
| 27 теко x 5 x 3 "ГМ-8" | 37/5/3 "ГМ-8" |
| 27 теко x 5 x 3 "ГМ-10" | 37/5/3 "ГМ-10" |
| 27 теко x 4 x 3 | 37/4/3 |
| 27 теко x 4 | 37/4 |
| Шэф 93,5 теко x 2 + Пр. x/6 50 теко x 4 | Шэф № 10,7/2 + + Пр. x/6 № 20/4 |
| НВис 183,5 теко + Пр. 50 теко БД (ВХ 50 № + ВЛ 50 №) x 5 | НВис № 5,45 + + Пр. № 20 БД (ВХ 50 № + + ВЛ 50 №) x 5 |

Генеральный директор АОСГ "НИИТ", к.т.н. *В.И. Попов*

Руководитель темы,
зав. отделом стандартизации, к.т.н. *В.И. Попов*

Ответственный исполнитель,
науч. сотр. отдела стандартизации *В.И. Попов* Т.Н. Сушина