

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Характеристики наматываемых материалов

| № | Наименование | Значение |
|-------|---|----------|
| 2.1.1 | Диаметр наматываемого медного провода, мм | 0,05-2,0 |
| 2.1.2 | Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ² | 3 |

2.2. Характеристики механизма намотки

| № | Наименование | Значение | |
|--------|--|----------------------------|----------------------------|
| 2.2.1 | Максимальный диаметр каркаса, мм | 280 | |
| 2.2.2 | Максимальное расстояние между передней и задней бабкой, мм | 420*** | |
| 2.2.3 | Максимальная масса каркаса при консольной фиксации, кг | 0,5 | |
| 2.2.4 | Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг | 2 | |
| 2.2.5 | Диаметр вала намотки, мм | 18 _{-0,05} | |
| | | Первая передача d1/D1** | Вторая передача d2/D2** |
| 2.2.6 | Передаточное число намотки* | 0,89 | 1,97 |
| 2.2.7 | Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин* | 1350 | 2950 |
| 2.2.8 | Номинальный крутящий момент, Н×м* | 3,8 | 1,7 |
| 2.2.9 | Максимальная скорость намотки(150Гц) об/мин* | 4000 | 7950 |
| 2.2.10 | Кратность счета оборотов | 0,1 | |
| 2.2.11 | Ход пиноли задней бабки, мм | 35*** | |
| 2.2.12 | Допускаемая несоосность вала намотки и задней бабки, мм | 0,2 | |

*- при различных положениях шкивов привода намотки

** - Первая передача

d1= 52 d1 – диаметр шкива двигателя намотки

D1= 58.5 D1- диаметр шкива вала намотки

Вторая передача

d2 =72.8 d2 - диаметр шкива двигателя намотки

D2 =37 D2- диаметр шкива вала намотки

***- при задней бабке винтового типа

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование | Наличие |
|---|---------|
| Механизм намотки: | ✓ |
| Привод намотки асинхронный двигатель | ✓ |
| Стояночный тормоз | ✓ |
| Панель кнопок на передней бабке | ✓ |
| Механизм раскладки: | ✓ |
| Привод раскладки шаговый двигатель | ✓ |
| Нитеводитель под круглый провод | ✓ |
| Электронная линейка | ✓ |
| Блок управления ЧПУ на базе ПЛК | ✓ |
| Моноблок с сенсорным экраном 15" (USB, Wi-i, видеокамера) | ✓ |
| Программное обеспечение Winding PLC | ✓ |
| Файловая система хранения информации | ✓ |
| Компьютерная клавиатура | ✓ |
| Компьютерная мышь | ✓ |
| Задняя бабка винтовая (Затворного типа) | ✓ |
| Защитный экран подвижной, откидной | ✓ |
| Система освещения | ✓ |
| Безынерционное смоточное устройство БСУ-0.5 (под катушки К-125) | ✓ |
| Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0 | ✓ |
| Смоточное устройство БСУВ-3.0 | ✓ |
| Экспорт | ✓ |

Производитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры станка и его характеристики не ухудшающие его функциональность без указания в данном паспорте.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Изготовитель гарантирует соответствие качества станка техническим характеристикам, указанным в данном паспорте, при соблюдении потребителями требований, изложенных в настоящем паспорте.
- Гарантийный срок со дня сдачи станка заказчику - 12 месяцев
- Гарантийные обязательства прекращаются по истечению гарантийного срока, в гарантийный период - при нарушении условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантия недействительна в случае, когда повреждение или неисправность вызваны пожаром, молнией или другими природными явлениями, механическим повреждением, неправильным использованием, износом, халатным отношением, ремонтом и наладкой, если они произведены представителями другой фирмы, а также эксплуатацией с нарушением технических условий и требований безопасности.

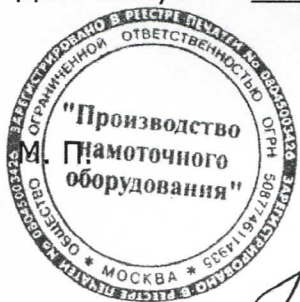
- Изготовитель, после истечения гарантийного срока, за счет заказчика, в соответствующие сроки, по отдельным договорам, проводит обслуживание станка

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станок намоточный СНС-2.2-400«ОПТИМА» соответствует технической документации и настоящему паспорту и признан годным для эксплуатации.

Заводской номер № 181022

Дата выпуска « 29 » ноября 2018 г.



Директор _____

Григорьев О.С.