

РАВС.671121.052СБ

Перв. примен.

РАВС.671121.052

Справ.№

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Клей БФ-2 ГОСТ 12172-74.
- 3 Монтаж трансформатора произвести с применением материалов поз.5-8.
- 4 Данные обмоток приведены в таблице 1.
- 5 Острые кромки деталей поз.1 притупить с радиусом скругления не менее 1мм, затем изолировать пленкой поз.7 с 50% перекрытием по внешнему диаметру.
- 6 Обмотки располагать равномерно без перекрытия по всей поверхности сердечника.
- 7 Наружную поверхность обмоток изолировать одним слоем пленки с 50% перекрытием по внешнему диаметру.
- 8 Обеспечить плотную намотку всех обмоток.
- 9 Концы выводов облудить на глице 5-10мм припоем ПОС61 ГОСТ 21931-76.
- 10 Концы пленки и обмоток закреплять ниткой поз.8.
- 11 Остальные технические требования - по ОСТ 4Г 0.070.015.

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

РАВС.671121.052СБ

Трансформатор
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист 1		Листов 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сорокин	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Пиманкин	<i>[Signature]</i>	
Т.КОНТР.		Осокина	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.		Сычева	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Кайбалдиев	<i>[Signature]</i>	

РАВС.671121.052СБ

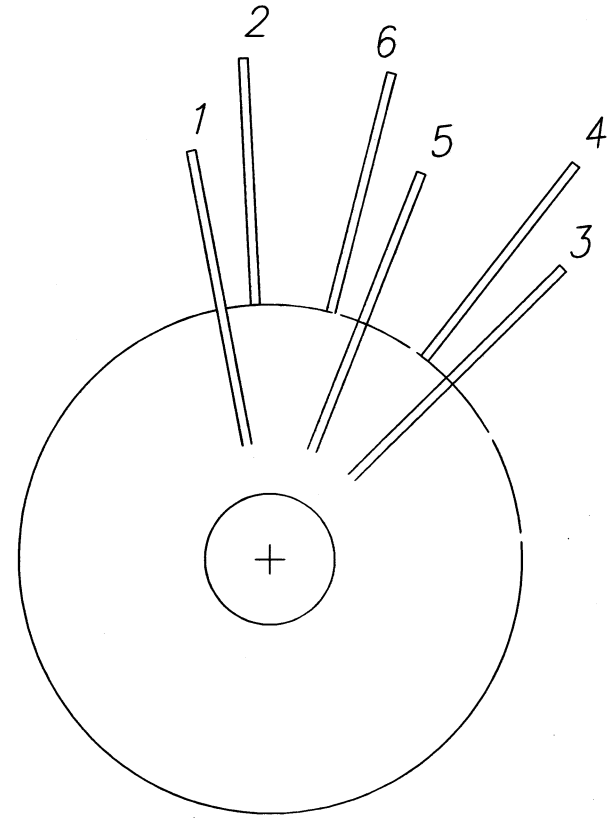
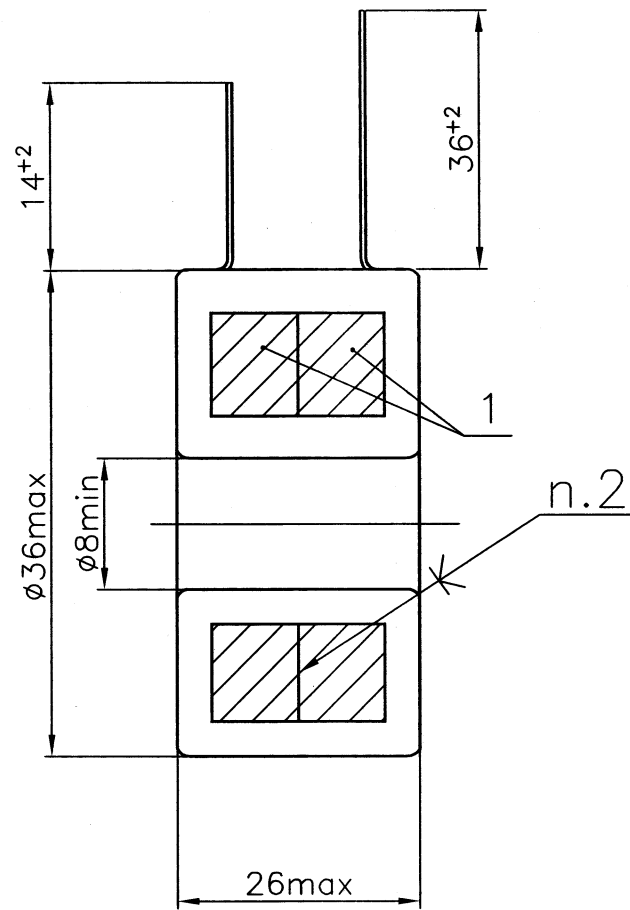


Таблица 1

Схема	Номер обмотки	Номера выводов	Кол-во витков в обмотке	Индуктивность, мкГн, ±20%	Марка провода
	I	1-2	130	66300	ПЭТВ-2 0,1
	II	7-8	9	310	ПЭТВ-2 0,56 в 4 провода
	III	9-10	9	310	ПЭТВ-2 0,56 в 4 провода

Инв.№ подл. 5058	Подп. и дата Сиди 25.11.19	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
---------------------	-------------------------------	-------------	-------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

РАВС.671121.052СБ

Лист
2

Копировал

Формат А3