

93 00-51-10001

Рис. 1

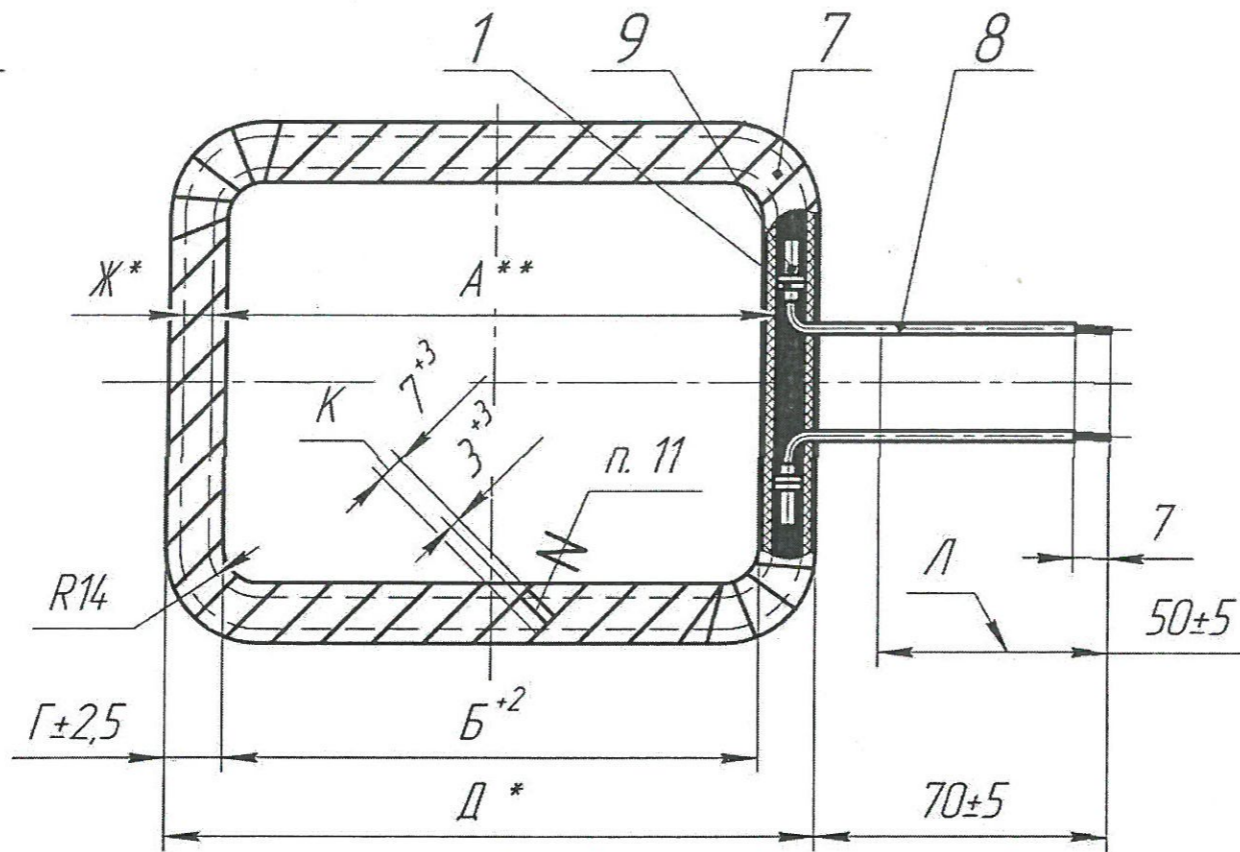
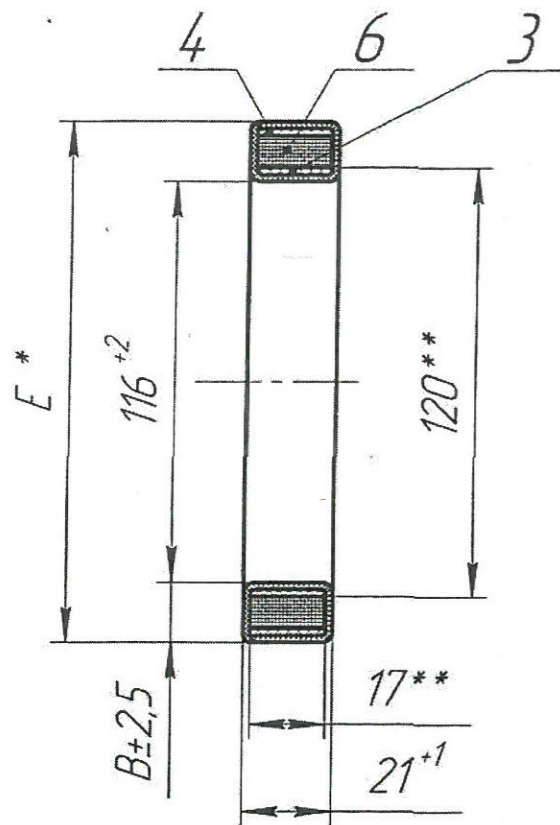
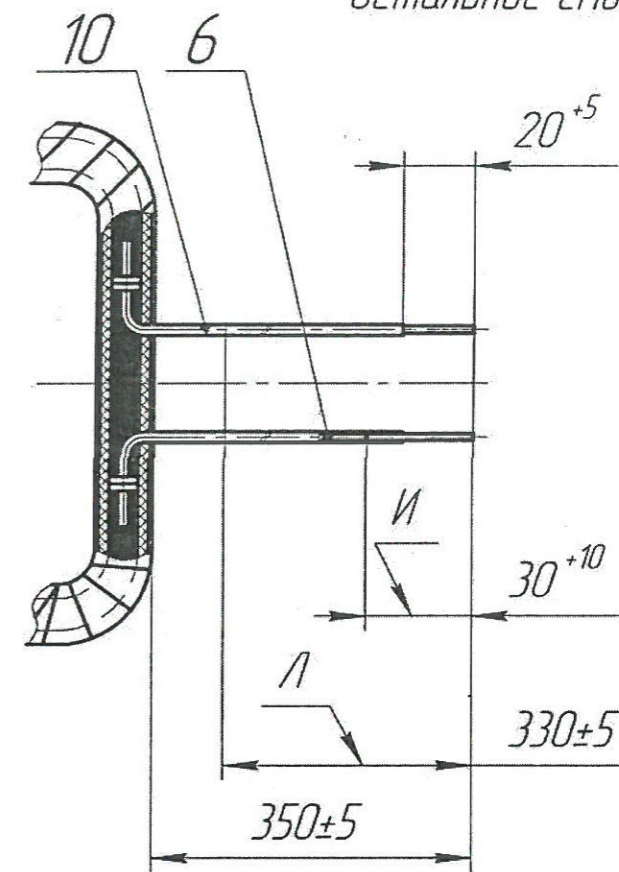


Рис. 2
Остальное смотри рис. 1



Обозначение	Рисунок	Коэффициент трансформации	Кол-во витков в обмотке	Диаметр провода, мм	Кол-во витков в слое	Кол-во слоев	Размеры, мм							Масса, кг
							А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
10001-15-00	1	17	238	1,0*	13	19	168	164	28	28	220	172	24	1,14
-01	1	23	322	1,0*	13	25	168	164	35	35	234	186	31	1,58
-02	1	40	560	0,69*	19	30	168	164	31	31	226	178	27	1,32
-03	2	3	42	1,9*	7	6	303	299	17	17	333	156	13	1,0
-04	1	15	210	1,0*	13	17	303	299	25	25	349	166	21	1,37
-05	1	38	532	0,69*	19	28	303	299	29	29	357	174	25	1,8

- *Размеры для справок.
- **Размеры обеспечить инструментом.
- Требования к разделке проводов и пайке по ОСТ 11.010.004-79.
- Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76. Места пайки покрыть лаком НЦ-62 бесцветным ТУ 6-21-090502-2-90.
- Места пайки обмоточного провода поз. 6 и выводов поз. 8 изолировать лентой поз. 9.
- Выводы обмотки исполнения 03 выполнить обмоточным проводом.
- Покрытие: Гор. ПОС 61 ГОСТ 21931-76 на размере И.
- Выводы обмотки крепить нитками поз. 1.
- Детали поз. 3 и 4 подрезать по месту с нахлестом 10 ÷ 15 мм.

- Изолировать обмотку одним слоем ленты поз. 7 с перекрытием 1/3 ширины.
- Сшить ленту поз. 7 нитками поз. 1, подогнув обрезанный край внутрь на размер К.
- Пропитать обмотку лаком МЛ-92 бесцветным УХЛ4 ГОСТ 15865-70 кроме выводов на размере Л.

10001-15-00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
5	Зам.	АСЗЕ 10-18	17.12.2018			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Долгих			14.11.18		
Пров.	Оборотов			14.11.18		
Т.контр.	Тельных			14.11.18		
Н.контр.	Быков			17.12.18		
Утв.						
Обмотка дополнительная Сборочный чертёж				Лист	Масса	Масштаб
				А	См. табл.	1:2
				Лист	Листов	1
				ЕЛПК ЛОЭТЗ		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Инв. № инв.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.