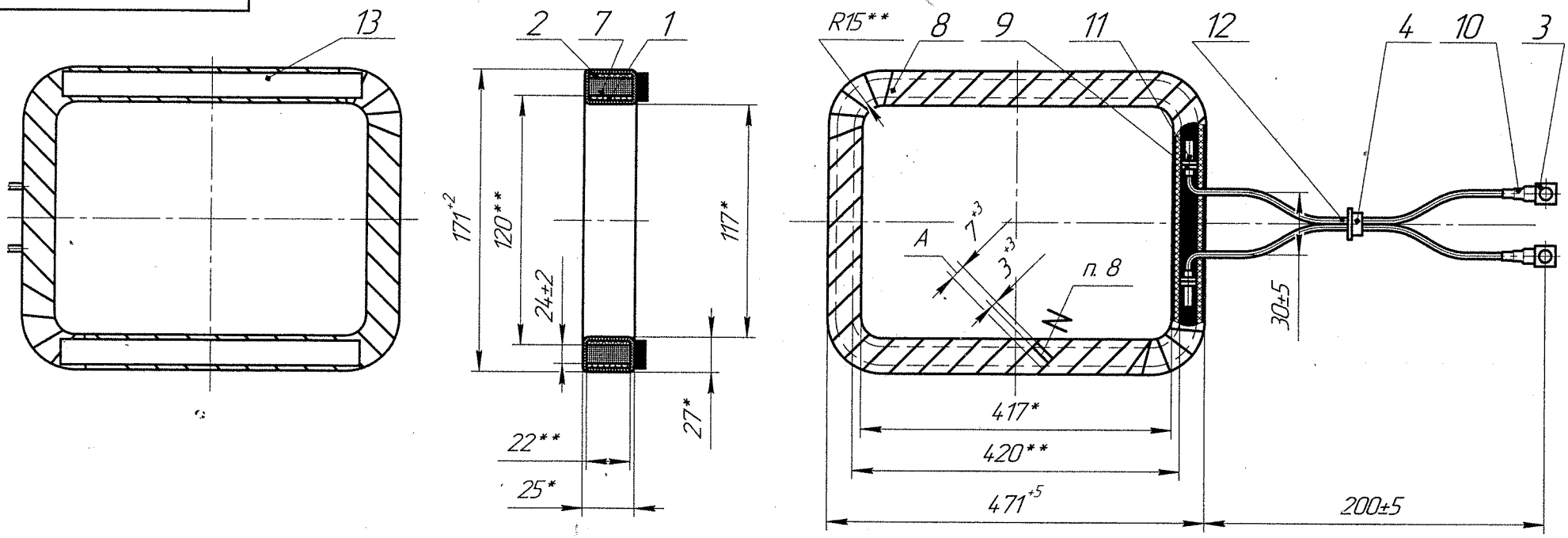

Коэффициент трансформации	Кол. витков в обмотке	Диаметр провода, мм
40	310	1,0*

1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечить инструментом.
3. Требования к разделке и пайке проводов по технологической инструкции № 39, припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
4. Места пайки обмоточного провода поз. 7 и выводов поз. 12 изолировать лентой поз. 11.
5. Выводы провода поз. 12 крепить нитками поз. 9.
6. В перемычке поз. 2 прорезать отверстия под выводы провода поз. 12.
7. Перемычки поз. 1 и 2 подрезать по месту с нахлёстом 10 ÷ 15 мм.
8. Изолировать обмотку одним слоем ленты поз. 8 с перекрытием 1/3 ширины.
9. Сшить ленту поз. 8 нитками поз. 9, подогнув обрезанный край внутрь на размер А.
10. Пропитать обмотку лаком МЛ-92 бесцветным УХЛ4 ГОСТ 15865-70 кроме наконечников поз. 3.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.