



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
«ЦЕНТР ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ НАЗЕМНОЙ
КОСМИЧЕСКОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ» -
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПРИКЛАДНОЙ МЕХАНИКИ ИМЕНИ АКАДЕМИКА
В.И.КУЗНЕЦОВА»

ул. Пруд Ключики, 12А, Москва, 111024; тел: (495) 221-86-04 (многоканальный), факс: (495) 221-8605,
<https://www.russian.space>, e-mail: niipm@russian.space
ОКПО 47675231 ОГРН 1207700033760, ИНН/КПП 9702013720/772243001

исх. № 382- 11290 от 05.04.2023 г.

на № _____ от _____ 20__ г.

Руководителям организаций

(по расчёту рассылки)

Запрос коммерческого предложения

В целях получения информации о стоимости товаров, прошу направить в адрес филиала АО «ЦЭНКИ» - «НИИ ПМ им академика В.И. Кузнецова» коммерческое предложение на поставку оборудования для сварки и прецизионной перемотки оптоволокон. Закупка будет производиться в соответствии с требованиями 223-ФЗ, 275-ФЗ.

Коммерческое предложение должно содержать сведения о цене каждой единицы товара и расчет общей стоимости товаров с учетом НДС или указанием о том, что уплата НДС не производится в случаях, предусмотренных Налоговым кодексом Российской Федерации, со ссылкой на конкретные статьи указанного правового акта и приложением подтверждающих документов (например, уведомления о переходе на упрощенную систему налогообложения).

Условия поставки: адрес отгрузки: 111024, г. Москва, ул. Пруд – Ключики, д.12А.

Работы проводятся в целях выполнения контракта от 28.04.2023 № 0220187310871010128000040/924-010ф/23, заключенного между АО «ЦЭНКИ» и ПАО «РКК «Энергия» в рамках Государственного контракта от 15.03.2002 № 0220187310871010128000040/P2-02-02, заключенного между АО «Корпорация «Комета» и Министерством обороны РФ.

ИГК - 0220187310871010128000040.

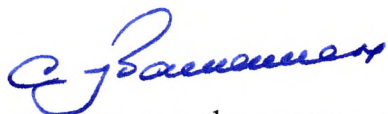
Работы проводятся в целях выполнения государственного оборонного заказа.

Требуемый срок поставки: не позднее 15.12.2023.

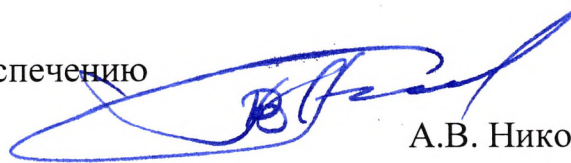
Одновременно сообщаю, что настоящий запрос ценового предложения не является офертой и не влечет за собой возникновение каких-либо

обязательств для заказчика. Адрес электронной почты для предоставления коммерческого предложения: O.Desyatkina@russian.space.

Приложение: 1) Спецификация на 1 л. в 1 экз.;
2) Техническое задание на 10 л. в 1 экз.



Заместитель директора филиала по обеспечению
производственной деятельности



А.В. Николаев

Спецификация

№	Наименование	Тип	Документ на поставку	Единицы	Итого	Примечание
1	Аппарат для сварки РМ волокон	FITEL (Furukawa) S185PM-11		шт	2,00	Комплектация: аппарат для сварки РМ волокон, батарея, кейс, держатели оптических волокон диаметрами 160, 250, 400, 900 мкм
2	Установка микросварки	EastBond ES-4030		шт	2,00	Комплектация: установка микросварки, предметный стол без нагрева, тринокулярная оптическая система (микроскоп, камера, монитор), электронная педаль (дополнительный ножной привод оси Z). Дополнительные услуги: доставка, пуско-наладка, инструктаж, ввод в эк
3	Восстановитель покрытия оптического волокна	Oscom HXGK-T01		шт	2,00	Комплектация: восстановитель покрытия для 1 волокна, держатели: 80/160 и 125/244
4	Комплекс для прецизионной намотки оптоволоконных датчиков	Уточняется при согласовании ТЗ	Техническое задание	шт	2,00	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку комплекса прецизионной перемотки оптоволокна

Предмет закупки: Намоточные станки

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. МЕСТО ПОСТАВКИ ТОВАРОВ

РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ ЗАЩИТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ТАЙНЫ ПРИ
ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Комплекс прецизионной перемотки оптоволоконна д. ном. 4.003	<p>Базовые технические характеристики</p> <p>Диаметр наматываемого оптоволоконна, мм 0,05 ÷ 0,3</p> <p>Скорость намотки, об/мин 0 ÷ 300 в зависимости от оптоволоконна намотки</p> <p>Натяжение оптоволоконна при намотке, гр 1,0 ÷ 100,0</p> <p>Точность раскладки, % 0,1</p> <p>Точность натяжения на 100мм девиация не более 10 мкм</p> <p>Точность измерения длины, % 0,1</p> <p>Габаритные размеры ДхШхВ, м 1 x 0,4 x 0,8</p> <p>Масса комплекса, кг не более 80</p> <p>Режимы намотки старт, намотка, домотка, реверс</p> <p>Потребляемая мощность не более, кВт 1,0</p>	Комплекс прецизионной намотки и перемотки волокна д. ном. 4.003	шт.	4	В течение 4-х месяцев с момента подписания договора	Не менее 12 месяцев с даты подписания товарной накладной Покупателем

	<p>Параметры питающего напряжения 220В±10% 50Гц±2%</p> <p>Мах нагрузка на оси, кг 2</p> <p>Тип вала механизма смотки консольный</p> <p>Тип вала механизма намотки консольный</p> <p>Диаметр сменных осей валов механизма смотки, механизма намотки, мм 5, 12, 25</p> <p>Мах диаметр катушки, устанавливаемый на вал механизма смотки (под ось 25 мм), мм 274</p> <p>Мах высота катушки, устанавливаемая на вал механизма смотки (под ось 25 мм), мм 180</p> <p>Мах диаметр катушки, устанавливаемый на вал механизма намотки (под ось 25 мм), мм 235</p> <p>Мах высота катушки, устанавливаемая на вал механизма намотки (под ось 25 мм), мм 110</p> <p>Расстояние между валом механизма намотки и полом, см 135</p> <p>Расстояние между валом механизма смотки и валом механизма намотки, см не более 80</p> <p>Регулировка в горизонтальной плоскости механизма смотки относительно линии волокна (или перематываемого материала?), мм 200</p>					
--	--	--	--	--	--	--

		<p>Двигатель переменного тока 5АИ 63 В4 А2 механизма смотки 0,37 кВт, 1310 об/мин</p> <p>Двигатель переменного тока 5АИ 63 В4 А2 механизма намотки 0,37 кВт, 1310 об/мин</p> <p>Двигатель раскладчика шаговый FL57STH – 1006А</p> <p>Количество шаговых двигателей 1</p> <p>Тип размещения комплекса настольный со специальной подставкой</p> <p>Тип смоточного устройства ЭСУ-2,0</p> <p>Тип натяжного устройства ЭНУ-0,1</p> <p>Тип счетчика длины длинномер на базе СОЭП-3/1</p> <p>Тип блока управления механизмом намотки на базе ПК с промышленным контроллером</p> <p>Тип блока управления устройствами с ЧПУ</p> <p>Сеть 220В 50 Гц</p>					
--	--	---	--	--	--	--	--

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый товар должен быть новым (а именно не бывшим ранее в эксплуатации), свободно поставляемым в РФ, не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работами по его изготовлению, либо проявляющихся в результате действия или упущения производителя и/или упущения поставщика при соблюдении заказчиком правил эксплуатации. Поставляемый товар должен быть новым, с действующей гарантией.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Поставка оборудования производится с маркировкой необходимой для данного товара.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Поставляемый товар должен поставляться в упаковке фирмы-производителя. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции от внешних воздействий и любого вида повреждений при транспортировке всеми видами транспорта. Не допускается наличие на упаковке следов внешних воздействий (механические повреждения, замятия, разрывы и т.п.).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
В соответствии с разделом 4 договора
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
В соответствии с пунктом 4.3 договора

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка осуществляется в упаковке. Поставщик несет ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

До передачи Товара Покупателю, Поставщик должен обеспечить соответствующие и надлежащие условия хранения продукции. Поставщик несет все риски, связанные с хранением товара, до момента передачи его Покупателю

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Специальные требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Специальные требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемый товар должен соответствовать техническим требованиям, указанным в настоящем Техническом задании. Остаточный срок поверки на поставляемый Товар на момент поставки должен составлять не менее 6 месяцев.

РАЗДЕЛ 12. МЕСТО ПОСТАВКИ ТОВАРОВ

Поставка осуществляется Поставщиком по адресу: 111024 г. Москва, ул. Пруд-Ключики, 12А.

РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Специальные требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Специальные требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется в бумажном виде на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Специальные требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ ЗАЩИТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ТАЙНЫ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

Специальные требования не предъявляются

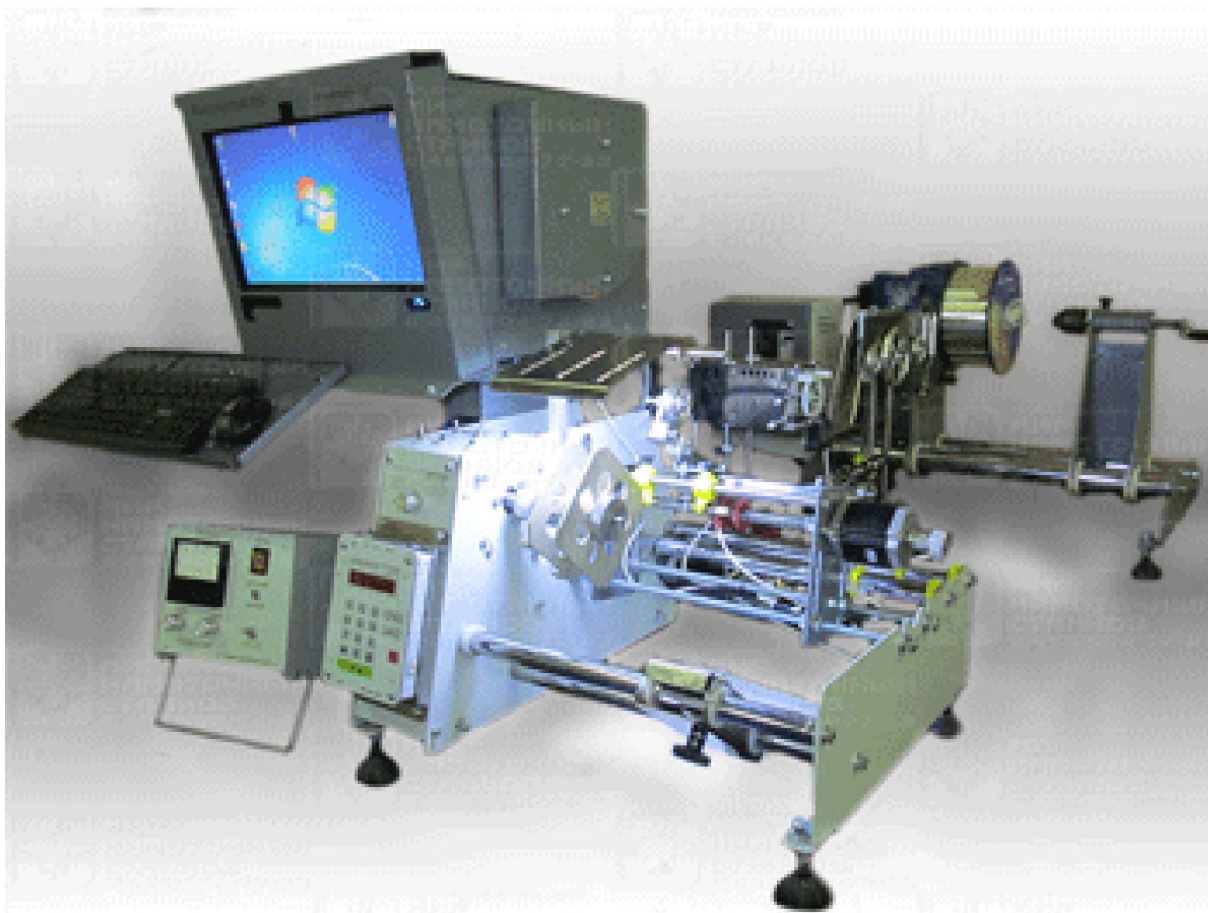
РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номера страниц
1	Намоточные комплексы	8,9,10

продукция | НАМОТОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ



4.003 Комплекс прецизионной перемотки оптоволокна

Назначение: Намоточный станок предназначен для прецизионной намотки изделий, требующих высокой степени стабильности натяжения, раскладки и числа витков, наматываемых проводом или оптоволокном диаметром 0,014 - 0,3 мм; для рядовой намотки; для ортоциклической намотки (по требованию); для намотки изделий с любой сложностью раскладки.

Обеспечивает постоянное натяжение материала при намотке, остановке и обратной смотке на катушку. Абсолютное исключение рывков. Постоянное регулируемое натяжение обеспечивается на участке наматываемое изделие - натяжное устройство. На участке натяжное устройство - смоточное устройство натяжение практически отсутствует.

При намотке выполняется реверсивный счет витков, безупречно качественная раскладка, измерение длины намотанного материала.

Базовые технические характеристики

Диаметр наматываемого оптоволокна, мм	0,05 ÷ 0,3
Скорость намотки, об/мин	0 ÷ 300 в зависимости от оптоволокна намотки
Натяжение оптоволокна при намотке, гр	1,0 ÷ 100,0
Точность раскладки, %	0,1
Точность натяжения	на 100мм девиация не более 10 мкм
Точность измерения длины, %	0,1
Габаритные размеры ДхШхВ, м	1 x 0,4 x 0,8
Масса комплекса, кг	не более 80
Режимы намотки	старт, намотка, домотка, реверс
Потребляемая мощность не более, кВт	1,0
Параметры питающего напряжения	220В±10% 50Гц±2%
Мах нагрузка на оси, кг	2
Тип вала механизма смотки	консольный
Тип вала механизма намотки	консольный
Диаметр сменных осей валов механизма смотки, механизма намотки, мм	5, 12, 25
Мах диаметр катушки, устанавливаемый на вал механизма смотки (под ось 25 мм), мм	265
Мах высота катушки, устанавливаемая на вал механизма смотки (под ось 25 мм), мм	180
Мах диаметр катушки, устанавливаемый на вал механизма намотки (под ось 25 мм), мм	235
Мах высота катушки, устанавливаемая на вал механизма намотки (под ось 25 мм), мм	110
Расстояние между валом механизма намотки и полом, см	135
Расстояние между валом механизма смотки и валом механизма намотки, см	не более 80
Регулировка в горизонтальной плоскости механизма смотки относительно линии волокна (или перематываемого материала?), мм	200
Двигатель переменного тока 5АИ 63 В4 А2 механизма смотки	0,37 кВт, 1310 об/мин

Двигатель переменного тока 5АИ 63 В4 А2 механизма намотки	0,37 кВт, 1310 об/мин
Двигатель раскладчика шаговый	FL57STH – 1006А
Количество шаговых двигателей	1
Тип размещения комплекса	настольный со специальной подставкой
Тип смоточного устройства	ЭСУ-2,0
Тип натяжного устройства	ЭНУ-0,1
Тип счетчика длины	длинномер на базе СОЭП-3/1
Тип блока управления механизмом намотки	на базе ПК с промышленным контроллером
Тип блока управления устройствами	с ЧПУ