

**2. Назначение товара:**

**I. Наименование и описание объекта закупки**

Наименование и состав объекта закупки (поставляемого товара)	Код ОКПД2 поставляемого товара	Единица измерения количества поставляемого товара	Количество поставляемого товара	Страна происхождения товара (с учетом установленного запрета на допуск товаров, происходящих из иностранных государств)
Станок намоточный СНП-0,1-150	28.94.12.140	шт	3	Россия

**II. Область применения**

Станок рядовой намотки

**Комплект поставки на 1 станок**

Механизм намотки	1 шт.
Задняя бабка	1 шт.
Механизм раскладки	1 шт.
Нитеводитель	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Лампа освещения	1 шт.
Электронное натяжное устройство ЭНУ- 0.1	1 шт.
Фрикционное натяжное устройство	1 шт.
Микроскоп	1 шт.
Блок управления	1 шт.
Моноблок	1 шт.
Клавиатура	1 шт.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСОБЕННОСТИ**

Диаметр наматываемого провода, мм	0,04-0,2
Натяжение обмоточного провода, гс	20..400
Максимальная скорость вала намотки, об/мин	3000
Номинальный крутящий момент, Нхм	2,5
Максимальная масса изделия, кг	0,5
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мкм	0,25
Ширина зоны раскладки, мм	15..150
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1000×600×500
Вес станка, кг	60
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,6
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

**2. Наименование и описание объекта закупки**

Наименование и состав объекта закупки (поставляемого товара)	Код ОКПД2 поставляемого товара	Единица измерения количества поставляемого товара	Кол-во поставляемого товара	Страна происхождения товара (с учетом установленного запрета на допуск товаров,

				происходящих из иностранных государств)
Станок намоточный СНТ-0,450ПБ.	28.94.1 2.140	шт	1	Россия

### II. Область применения

Станок тороидальной намотки предназначен для намотки внавал кольцевых трансформаторов и дросселей

### Комплект поставки на 1 станок

Механизм намотки	1 шт.
Шпуля или комплект шпуль (размер и количество определяется поставщиком для изготовления изделий согласно перечню)	
Бегунок сменный	1 шт.
Механизм зажима и вращения тора	1 шт.
Кнопочная панель управления	1 шт.
Смоточное устройство БСУ-0,5	1 шт.
Система освещения	1 шт.
Выносной пульт	1 шт.
Педаля «Скорость»	1 шт.
Паспорт	1 шт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСОБЕННОСТИ

Диаметр наматываемого провода, мм	0,08÷0,63
Внешний диаметр каркаса, мм	20...120
Максимальная высота каркаса, мм	20
Минимальный внутренний диаметр после намотки, мм	7
Диаметр шпули, мм	201
Скорость намотки, об/мин.	до 800
Тянущее усилие на шпуле, гс	80..500
Кратность счета количества витков	0,5
Габаритные размеры станка, мм	900*600*600
Габаритные размеры блока управления	500*500*500
Масса с блоком управления, кг	40
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, Вт	300

### ПЕРЕЧЕНЬ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ

#### Параметры сердечника (тороида)

Габариты сердечника:			
- внешний диаметр		16..34	мм
- внутренний диаметр		10..19	мм
- высота		5..19	мм

#### Размеры моточных изделий (после намотки провода) внешн. диаметр/внут. диаметр/высота

Изделие 1		37/8.5/21	мм
Изделие 2		34/16/8.5	мм
Изделие 3		28/12/11	мм
Изделие 5		39/8/12.6	мм

#### Минимальная длина провода, укладываемая в шпулю должна быть:

Изделие 1		5000, 0,08	витков, Øпровода
Изделие 2		1400, 0,08	витков, Øпровода

Изделие 3		2700, 0,112	витков, Обпровода
Изделие 5		5000, 0,08	витков, Обпровода

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

### **3. При проведении ПНР специалисты Поставщика выполняют следующие работы:**

- 1) Контроль и корректировка (в случае необходимости) правильности выставки Оборудования по уровню в двух плоскостях.
- 2) Контроль правильности подключения к сетям питания.
- 3) Запуск и необходимые регулировки.
- 4) Контроль работы Оборудования на холостом ходу на различных режимах; в случае необходимости – регулировка узлов и систем.
- 5) Сдача станка проводится согласно Приложения №2 на станке рядовой намотки и станке тороидальной намотки на двух этапах на территории Поставщика (первый этап приемки) и на территории Заказчика (второй этап приемки).
- 6) Инструктаж персонала Заказчика (не менее 3-х человек) методам наладки, эксплуатации и технического обслуживания

### **4. Требования к качеству товара, гарантии и гарантийному обслуживанию:**

4.1. Поставляемый Товар должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, а также собранного из восстановленных узлов и изготовленных из бывших в употреблении материалов) и пригодными к использованию без доработки. Поставка должна быть осуществлена комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

4.2. Качество поставляемого товара должно соответствовать требованиям действующих в Российской Федерации Технических регламентов, стандартов (ГОСТ), технических условий (ТУ) и подтверждаться паспортом завода-изготовителя на изделие с отметкой ОТК, протоколами испытания изделий.

4.3. Гарантия на товар устанавливается 12 месяцев с момента приемки товара Заказчиком. При этом если гарантийный срок (объем гарантии), предоставляемый Поставщиком в соответствии с настоящим Техническим заданием, менее гарантийного срока (объема гарантийных обязательств) предоставляемого заводом-изготовителем поставляемого товара гарантийным сроком (объемом гарантийных обязательств) считать предоставляемого заводом-изготовителем товара.

4.4. Устранение дефектов/недостатков Товара во время гарантийного периода производится в течение 40 (сорока) рабочих дней с момента обнаружения дефекта.

4.5. Во всем, что не предусмотрено договором поставки, стандартами, техническими условиями, основными и особыми условиями поставки или другими обязательными для сторон правилами не установлен иной порядок, приемка продукции осуществляется в соответствии с Инструкцией по приемке продукции по качеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 № П-7 «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству» и Инструкцией по приемке продукции по количеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 № П-6 «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству».

### **5. Требования к упаковке товара, условия поставки:**

Товар поставляется в пригодной для транспортировки упаковке.

### **6. Место и сроки поставки товара:**

6.1. Место поставки: 392030, г. Тамбов, Моршанское шоссе, д. 36

6.2. Срок поставки: Поставка всего количества товара осуществляется в течение 180

