

Техническое задание от НПП «Энергетические разработки»
изготовление универсального намоточного станка для рядовой намотки

Для начала производства трансформаторов необходим намоточный станок для рядной намотки по типу СНС-4.0-400 со следующими характеристиками:

Технические характеристики	
Диаметр наматываемого провода, мм	0,1 – 3,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	20
Номинальный крутящий момент, Н*м	20
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	700
Ширина раскладки, мм	400
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1200x800x900
Напряжение/частота питания, В/Гц	380/50
Потребляемая мощность, кВт	1,6
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

Станок должен работать с медным проводом с эмалевой или стеклотканевой изоляцией круглого и прямоугольного сечения, а также с пучком медных эмальпроводов круглого сечения.

Станок должен быть оборудован блоком управления. Управляться через компьютерный моноблок с клавиатурой (модификация «Стандарт+»).

Также в комплект поставки должны входить:

- Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5 – 1 шт.
- Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0 – 1 шт.

Главный конструктор
ООО НПП «Энергетические разработки»



Лукан Д.Ф.