

ЧАСТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Поставка, монтаж, пуско-наладка оборудования для намотки статоров.

Станок для намотки статоров, должен удовлетворять следующим техническим характеристикам:

№ п/п	Параметр	Значение
1.	Максимальный наружный диаметр статора, не менее	150 мм
2.	Минимальный внутренний диаметр статора, не более	15 мм
3.	Максимальная высота пакета статора, не менее	100 мм
4.	Количество координат перемещения, не менее	4
5.	Точность позиционирования фильеры по вертикальной оси, не хуже	±0,2 мм
6.	Точность позиционирования фильеры в радиальном направлении, не хуже	±0,05 мм
7.	Максимальная скорость намотки, не менее	200 витков/мин
8.	Число пазов статора	не ограничено
9.	Диаметр обмоточного провода, должен включать диапазон	0,1...1
10.	Количество смоточных устройств	2
11.	Количество натяжных устройств	2
12.	Тип управления станком	Программное
13.	Потребляемая мощность, не более	2 кВт
14.	Питающая сеть	3~380 В (±15%), 50 Гц,

Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара

Поставляемое оборудование должно позволять производить намотку статоров электрических машин с внутренними пазами с высоким коэффициентом заполнения, в соответствии с заявленными техническими характеристиками (см. Раздел 3).

Оборудование должно обеспечивать намотку следующих типов статоров:

№	Размеры статора				Число полюсов	Диаметр провода, мм	Число витков	Площадь окна, мм ²
	D ₁ , мм	D ₂ , мм	L, мм	h, мм				
1	25	15	28,5	1,4	8	0,1	300	17,5
2	50	24,8	10,8	0,97	12	0,315	130	209,8667
3	71	51,5	10	4,27	8	0,16	300	368,6
4	88	65,3	9,7	3,24	8	0,17	200	460
5	98	62,8	10	1,28	12	0,4	100	524
6	100	62,5	10	1,28	12	0,355	140	184,8
7	117	88	30	4,25	8	0,25	300	252

Станок должен представлять собой свободно программируемую многокоординатную машину. Рабочие программы должны храниться в компьютере, подключаемом к процессору станка. Текущая программа заносится в процессор станка и хранится там до момента ее замены. Процессор воспринимает команду пуска от пульта станка или от клавиатуры компьютера и выполняет рабочую программу. При остановке станка на мониторе компьютера отображается текущее состояние выполняемой программы

