

ПАО «Императорский Тульский
оружейный завод»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

от _____ № _____

на поставку намоточного станка
рядовой намотки провода
для развития производственных мощностей

1. Назначение станка - рядовая намотка провода с заданным шагом раскладки и количество витков провода.

2. Станок поставляется в наладочном исполнении под сб. ед. «Обмотка» по чертежам, согласованным с Заказчиком. Диаметр наматываемого провода – 0,16мм; внутренний диаметр катушки – 8,6мм; длина катушки – 16,3; число витков ~ 1160.

3. Тип управления станком – числовое программное управление.

4. Габаритные размеры, не более - 1000×700×800мм.

5. Технические характеристики:

5.1. Диаметр наматываемого медного провода - 0,05-2мм.

5.2. Максимальный диаметр каркаса, не менее – 250мм.

5.3. Напряжение/частота питания, В/Гц 220/50.