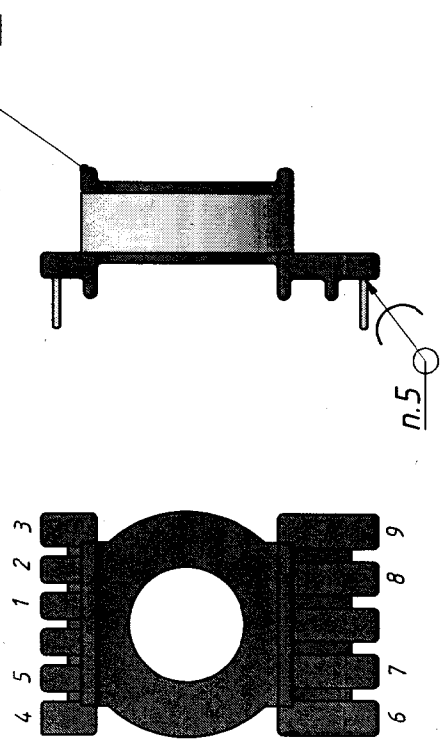


ВИЕЛ.23.5.521.083 СБ_2Д

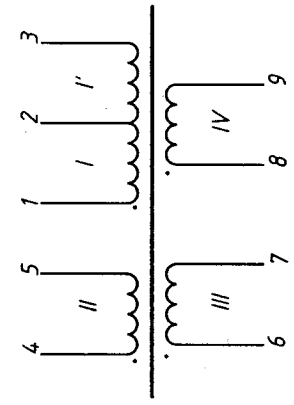
Приложение 1

Условная маркировка и расположение выводов



1. На каркас изоляцию не прокладывать.
2. Каждую обмотку изолировать друг от друга лентой поз. 2 в два слоя.
3. Вывода обмоток припаять к штырям каркаса, предварительно два раза обмотав обмоточным проводом вокруг него.
4. К штырю номер 2 припаять конец обмотки W(1-2) и начало обмотки W'(2-3). После припайки укоротить штырь.
5. ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
6. Бандажировать катушку лентой поз.2 в два слоя.

Схема намотки



Обмоточные данные

- W I(1-2)=18 витков $d=0.224$ вдвое
- W II=6 витков $d=0.125$ втрое
- W III=2 витка $d=0.53$
- W IV=5 витков $d=0.53$ вдвое
- W I'(2-3)=17 витков $d=0.224$ вдвое

ВИЕЛ.23.5.521.083 СБ_2Д		Лист	Масса	Масштаб
Катушка		И	0,0060	2:1
Сборочный чертёж		Лист	Листов	1
			ОТММ	
				3/3

СРС32:

Статус ОТД:

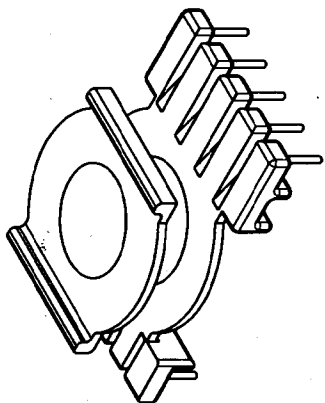
Копировал Формат А3

Име. Подп.	Подп. и дата	Взам. ине. N	Име. Подп.	Подп. и дата
Име. Подп.	Подп. и дата	Взам. ине. N	Име. Подп.	Подп. и дата
Име. Подп.	Подп. и дата	Взам. ине. N	Име. Подп.	Подп. и дата

Лист примен. 3/3

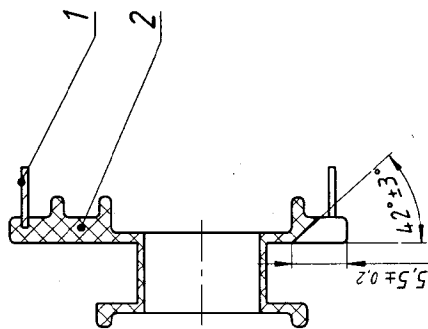
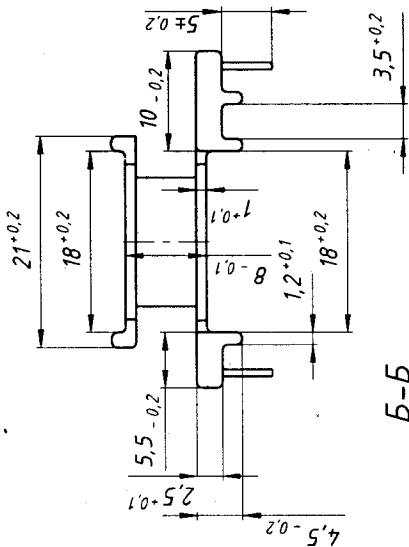
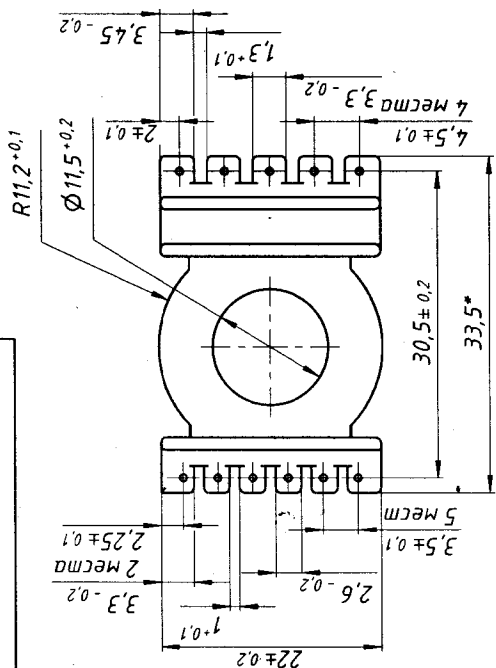
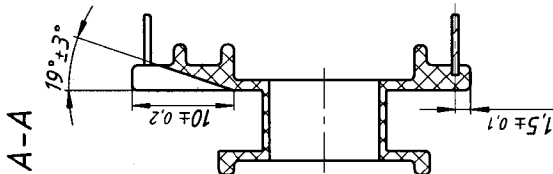
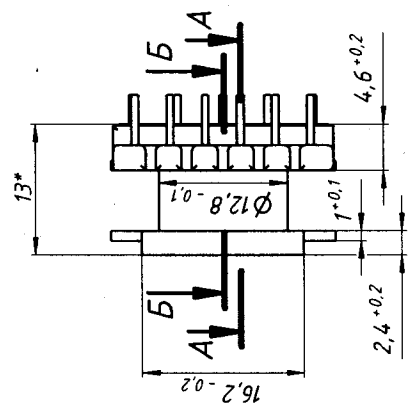
Лист №

Приложение 2



ВИЕЛ.23.5.730.039 СБ_2Д

Испр. №
Лист 1 из 1



1. Размеры обеспеч. инстр.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные радиусы не более 1 мм.
4. Допускаются следы от выталкивателей, вставок и литников глубиной до 0,2 мм.
5. Технологические уклоны в пределах допусков.
6. Внешний вид согласно образцу-эталоны.
7. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Имя, Подп.		№ докум.		Дата	
Разраб.		Исполн.		24.07.2023	
Проф.		Материал			
Т. контр.		Изгот.			
Нач. отд.		Сборочн.			
И. контр.		Контр.			
Удб.		Удб.			
		Лит.		Масса	
		И		0.0027	
		Лист		Листов	
				1	
				ОТММ	
				3/3/М	
				Формат А3	

ВИЕЛ.23.5.730.039 СБ_2Д

Каркас катушки

Сборочный чертеж

Статус ОТД: Не зарегистрирован

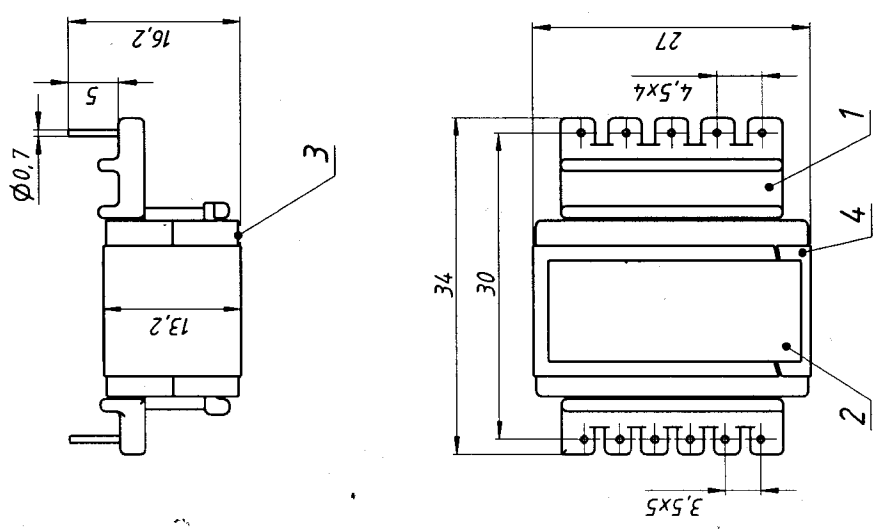
Копирован

Формат А3

СРС32:

Приложение 3

ВИЕЛ.23.1.671.028 СБ_2D



1. Размеры для справок.
2. Зафиксировать сердечники поз.3 лентой полиэфирной поз.4, обернув два оборота вокруг сердечников.
3. Нанести до пропитки на поверхность контактных штырей смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.
4. Пропитать в лаке МЛ 92 ГОСТ 15865-70 с вязкостью 11 сек.
5. Допускаются потеки и наплывы лака.

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Име. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Име. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Маштаб	Масса	И	5.02.2023
Проб.		Контр.	Сборочный чертеж	Листов	1
Нач. отд.		Исполн.	ОТМ	Листов	1
Исполн.		Удб.	3/3	Маштаб	2:1

ВИЕЛ.23.1.671.028 СБ_2D

Понижающий трансформатор
блока питания
Сборочный чертеж

CR32:

Статус ОТД: Не зарегистрирован

Копировал

Формат А3