Добрый день.

Как я понимаю в присланной таблице от 30.05.23 (см. ниже) указаны размеры чистого сердечника (без изоляции), и окончательные размеры готового сердечника после изоляции и заливки. ***Расчетные размеры отличаются*.**
1 сердечник – не намотаем. Маленький внутренний диаметр.

2 сердечник – СНТ-2.2Р

3 сердечник – СНТ-2.2Р

4 сердечник – СНТ-2.0ВВ

НО!!! Все расчеты проведены теоретически, некоторые расчетные размеры не совпадают с таблицей. Не зная подробностей вашей технологии более точно посчитать невозможно.

Станок СНТ-2.2Р мотает виток к витку, ***НО*** максимум первый слой при наличии идеально ровной круглой поверхности сердечника, далее намотка виток к витку уже условная, т.к. физически невозможно намотать. Скорость намотки до 100 об/мин. Для перестановки шпули необходимо потратить очень много времени

Станок СНТ-2.0ВВ полу ручной. Предназначен для навивки толстых проводов в маленький внутренний диаметр. Имеет ограничение по длине используемого провода примерно до 2 метров

Сердечник №2	Вес, кг (если известно)									
	$d_{вн}$ до нам	$D_{нар}$ до нам	$H_{до}$ нам	$d_{вн}$ после нам	$D_{нар}$ после нам	$h_{после}$ нам	d провода	Кол-во витков	L провода, мм	Кол-во проводов
1обм	49	77	16	45	85	25	2.0	85		1
2обм										
3обм										

Сердечник №3	Вес, кг (если известно)									
	$d_{вн}$ до нам	$D_{нар}$ до нам	$H_{до}$ нам	$d_{вн}$ после нам	$D_{нар}$ после нам	$h_{после}$ нам	d провода	Кол-во витков	L провода, мм	Кол-во проводов
1обм	65	102	15	55	110	30	1.0	36		2
2обм										
3обм										

Сердечник №4	Вес, кг (если известно)									
	$d_{вн}$ до нам	$D_{нар}$ до нам	$H_{до}$ нам	$d_{вн}$ после нам	$D_{нар}$ после нам	$h_{после}$ нам	d провода	Кол-во витков	L провода, мм	Кол-во проводов
1обм	24	46	18	12	60	30	1.0	36		2
2обм										
3обм										