

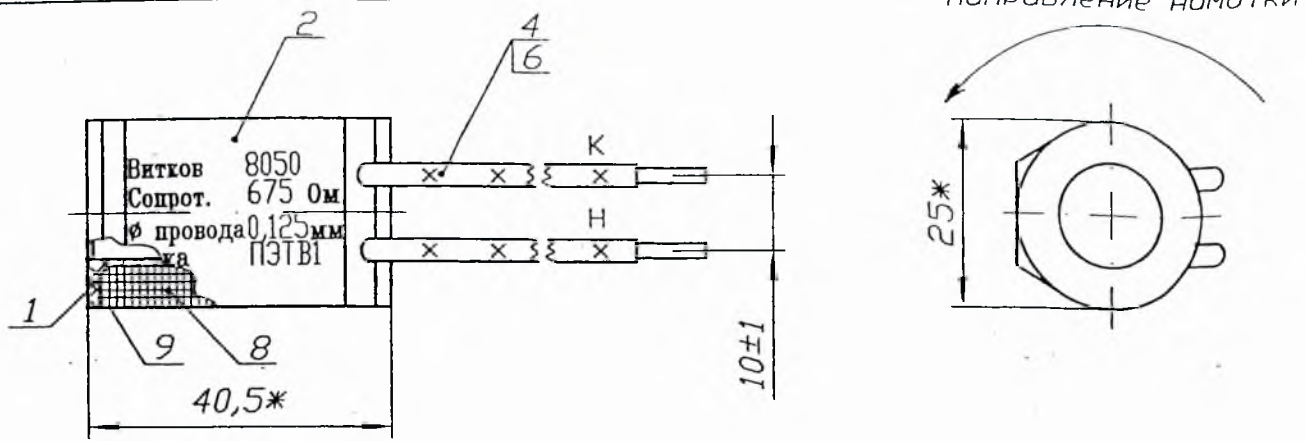
17235-02-00 СБ

ЭКЗ. № 1

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

КЭТЗ
филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № дуд. Инв. № дуд.
Взам. инв. №
Инв. № подл. Подп. и дата



Обозначение	Провод		Число витков одной катушки	Сопротивление одной катушки, Ом	Масса, кг	Примечание
	Марка	φ, мм				
17235-02-00	ПЭТВ1	0,125	8050	675±10%	0,059	
-01	ПЭТВ1	0,125	5250	475±10%	0,098	
-02	ПЭТВ1	0,180	4200	170±10%	0,064	
-03	ПЭТВ1	0,180	2750	120±10%	0,101	
-04	ПЭВ1	0,450	650	4,10±10%	0,059	
-05	ПЭВ1	0,400	510	4,35±10%	0,095	
-06	ПЭТВ1	0,140	6600	440±10%	0,061	
-07	ПЭТВ1	0,112	11200	1125±10%	0,064	
-08	ПЭТВ1	0,112/0,125	3400/1000	500±10%	0,089	п. 5
-09	ПЭТВ1	0,250	2280	49±10%	0,065	
-10	ПЭВ1	0,315	1380	18,50±10%	0,060	
-11	ПЭТВ1	0,090	15300	2470 ^{+15%} _{-5%}	0,061	
-12	ПЭТВ1	0,160	3360	185±10%	0,100	
-13	ПЭВ1	0,630	210	0,73±5%	0,097	
-14	ПЭВ1	0,800	150	0,33±5%	0,097	
-15	ПЭТВ1	0,224	2700	70±10%	0,042	
-16	ПЭТВ1	0,280	1230	17,5 ± 10%	0,018	⑥
-17	ПЭТВ1	0,160	3250	180±10%	0,120	

1* Размеры для справок

2 Начало (Н) и конец (К) обмотки паять к выводам поз. 4 припоем ПОС-40 ГОСТ 21931-76 без применения кислоты.

3 Места пайки выводов поз. 4 изолировать прокладками поз. 6. Крепить к обмотке мононитью капроновой 2,2 текс. ТУ6-06-05-89. Допускается замена на нить БС5-2,8x1(50) ГОСТ 8325-93 или пряжу х/б текс.25 ОСТ 17-96-86.

4 На катушку наложить ленту поз. 9 в 2 слоя, липким слоем в сторону обмотки с нахлестом 60-80%.

Начало ленты размещается со стороны щетки, около которой нет выводов. Лента должна плотно прилегать к щечке, при этом 1-ый слой ленты должен иметь нахлест на щечку 0,5-1,5 мм.

Конец ленты должен заканчиваться у второй щетки и располагаться на уровне ее начала, но с другой стороны катушки. При этом 1-ый слой ленты также должен иметь нахлест на щечку 0,5-1,5 мм.

5 В катушке 17235-02-00-08 мотать сначала 3400 витков проводом ПЭТВ1 φ 0,112 мм (сопротивление обмотки 395±10% Ом), после этого мотать 1000 витков проводом ПЭТВ1 φ 0,125 мм (сопротивление обмотки 105±10% Ом). Провода соединить пайкой и изолировать согласно п. 3.

6 Катушку обернуть оберткой поз. 2. Приклеить конец обертки лаком бакелитовым ЛБС1 ГОСТ 901-78.

7 Параметры катушки должны соответствовать данным таблицы.

8 Катушку испытать на электрическую прочность изоляции переменным напряжением 2000 В частотой 50 Гц в течении 1 минуты.

17235-02-00 СБ

Катушка
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см.	1:1
Лист	Листов 1	

«ГИПРОТРАНССИГНАЛСВЯЗЬ»
- филиал ОАО «Росжелдорпроект»

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
14	Зам	ГТСС.4034	Иванов	29.10.08
Разраб.	Старшева	Степанов	25.05.08	
Пров.	Офенгейм			
Т.контр.				
Рук.	Офенгейм			
Н.контр.	Мороз	Мороз	29.10.08	
Утв.	Степанов	Степанов	25.05.08	