

Перечень необходимого оборудования для прессово-волоочильного цеха

1. Перемоточный станок

2 штуки

Краткая характеристика

| | |
|---|--|
| Материал обрабатываемой проволоки | Серебро, серебряные сплавы, медь и медные сплавы |
| Диаметр перематываемой проволоки | 0,1 - 1,5 мм |
| Число ниток перемотки | от 1 до 4 |
| Скорость перемотки (плавная регулировка) | 0-30 м/сек |
| Контроль ширины раскладки проволоки | автоматический |
| Зажимы для катушек по чертежам заказчика (конуса) | Сменные |
| Возможность перемотки с бухты(с мотка) на катушку с бухты в бухту(на барабан в моток) и с катушки на катушку. | |
| Устройство для чистки проволоки при перемотке | |

Начальник прессово-волоочильного цеха

Скляр Д.Ю.

Исменков В.В.
4.05.23