

АО «Кропоткинский машиностроительный завод»
Опросный лист для заказа станка для намотки сварочной проволоки

Данный опросный лист просим направить по факсу (86138) 61758. Наши тел. 72367, 77102
или по e-mail: kremz@mail.kuban.ru

1. Наименование организации ООО ТПК, Кропоткинский энергомонтаж
2. Адрес г. Кропоткинский ул. Калинина, 53а
3. Контактные телефоны 83912191143 доб. 655 факс _____
4. ФИО контактного лица Бурманов Виктор Александрович
5. Диаметр сварочной проволоки (перечислить через запятую) 0,8,
1,0, 1,2, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, _____, _____ мм.
6. Состояние наружной поверхности перематываемой проволоки _____
хорошее, требуется ли очистка? (да, нет) нет.
7. Марка стали сварочной проволоки СВ08Г2С
8. Размеры разматываемого бунта:
 - внутренний диаметр - от _____ до _____ мм,
 - наружный диаметр - от _____ до _____ мм,
 - ширина (высота) - от _____ до _____ мм.
9. Максимальная масса разматываемого бунта 250 кг. в бочках.
10. Типоразмеры наматываемых катушек ГОСТ 2246-70 и
 - максимальный наружный размер _____ мм,
 - внутренний размер _____ мм,
 - ширина между ребордами _____ мм.
11. Есть ли ограничения по габаритам станка (да, нет) нет,
какие _____.
12. Условия эксплуатации оборудования (на открытой площадке или в помещении) в помещении.
13. Температура окружающего воздуха, от 15 до 20 градусов С.
14. Прочие требования Принимать катушки сварочной проволоки
СВ08Г2С по 250 кг, частично залуженная.
Требуется с помощью автоматизированного станка
перематывать из бочки по 250 на обычные свароч-
ные бочки по 18 кг.