

**Спецификация**

№ п/п	Наименование	Страна происхождения товара	Кол-во, шт.	Цена, за ед., Руб. (без НДС)	Сумма Руб. (без НДС)
	<p><b>Универсальный намоточный станок настольного типа СНС-2.2-300 «Стандарт+». Комплектация 1.</b></p> <p><u>В комплект оборудования входит:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Механизм намотки – 1 шт;</li> <li>- Стояночный тормоз – 1 шт;</li> <li>- Механизм раскладки – 1 шт;</li> <li>- Нитеводитель – 1 шт;</li> <li>- Защитный экран – 1 шт;</li> <li>- Лампа освещения – 1 шт;</li> <li>- Блок управления – 1 шт;</li> <li>- Оправка-патрон – 1 шт;</li> <li>- Стол под станок без выдвижных ящиков – 1 шт;</li> <li>- Педаль «Скорость» – 1 шт;</li> <li>- Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0 – 2 шт;</li> <li>- Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0 – 2 шт;</li> <li>- Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5 – 3 шт;</li> <li>- Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0 – 1 шт;</li> <li>- Беспроводная компьютерная мышь – 1 шт;</li> <li>- Компьютер-моноблок – 1 шт;</li> <li>- Компьютерная клавиатура – 1 шт;</li> <li>- Программное обеспечение Winding-PLC – 1 шт;</li> <li>- Комплект ЗИП: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Фрикционное натяжное устройство ФНУ-0.1 – 1 шт.;</li> <li>▪ Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0 – 3 шт;</li> <li>▪ Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5 – 3 шт;</li> </ul> </li> </ul>	РФ			
	<p><b>Универсальный намоточный станок настольного типа СНС-2.2-300 «Стандарт+». Комплектация 2.</b></p> <p><u>В комплект оборудования входит:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Механизм намотки – 1 шт;</li> <li>- Стояночный тормоз – 1 шт;</li> <li>- Механизм раскладки – 1 шт;</li> <li>- Нитеводитель – 1 шт;</li> <li>- Защитный экран – 1 шт;</li> <li>- Лампа освещения – 1 шт;</li> <li>- Блок управления – 1 шт;</li> <li>- Оправка-патрон – 1 шт;</li> </ul>	РФ			

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Стол под станок без выдвижных ящиков – 1 шт;</li> <li>- Педаль «Скорость» – 1 шт;</li> <li>- Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0 – 2 шт;</li> <li>- Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0 – 2 шт;</li> <li>- Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5 – 3 шт;</li> <li>- Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0 – 1 шт;</li> <li>- Беспроводная компьютерная мышь – 1 шт;</li> <li>- Компьютер-моноблок – 1 шт;</li> <li>- Компьютерная клавиатура – 1 шт;</li> <li>- Программное обеспечение Winding-PLC – 1 шт;</li> </ul>				
<p><b>Намоточный станок распределительной кольцевой намотки на тороидальные каркасы настольного типа СНТ-1.0Р.</b></p> <p><u>В комплект оборудования входит:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Блок управления – 1 шт;</li> <li>- Смоточное устройство БСУ-0,5 – 1 шт;</li> <li>- Натяжное устройство – 1 шт;</li> <li>- Шпуля – 1 шт;</li> <li>- Выносной пульт – 1 шт;</li> <li>- Стол под станок без выдвижных ящиков – 1 шт;</li> <li>- Педаль «Пуск-Стоп» – 1 шт;</li> <li>- Педаль «Скорость» – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №11 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №12 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №13 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №15 – 1 шт.</li> </ul>	РФ			
<p><b>Намоточный станок произвольной кольцевой намотки на тороидальные каркасы настольного типа СНТ-0.450ПБ.</b></p> <p><u>В комплект оборудования входит:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Механизм намотки – 1 шт;</li> <li>- Бегунок сменный к шпуле №1 – 1 шт;</li> <li>- Механизм зажима и вращения тора – 1 шт;</li> <li>- Блок управления – 1 шт;</li> <li>- Смоточное устройство БСУ-0,5 – 1 шт;</li> <li>- Натяжное устройство – 1 шт;</li> <li>- Система освещения – 1 шт;</li> <li>- Выносной пульт – 1 шт;</li> <li>- Стол под станок без выдвижных ящиков – 1 шт;</li> <li>- Педаль «Пуск-Стоп» – 1 шт;</li> <li>- Педаль «Скорость» – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №1 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №2 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №3 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №4 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №5 – 1 шт;</li> </ul>	РФ			

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Шпуля №6 – 1 шт;</li> <li>- Шпуля №7 – 1 шт;</li> <li>- Дополнительный бегунок для шпули №1 – 1 шт;</li> <li>- Дополнительный бегунок для шпули №2 – 1 шт;</li> <li>- Дополнительный бегунок для шпули №3 – 1 шт;</li> <li>- Дополнительный бегунок для шпули №4 – 1 шт;</li> <li>- Дополнительный бегунок для шпули №5 – 1 шт;</li> <li>- Дополнительный бегунок для шпули №6 – 1 шт;</li> <li>- Дополнительный бегунок для шпули №7 – 1 шт.</li> </ul>				
Итого:				
НДС не облагается				

**ПОСТАВЩИК**

ООО «Мир намоточных станков»

Генеральный директор

\_\_\_\_\_/Зенина А.И./  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.

**ПОКУПАТЕЛЬ**

ФГУП «СПО «Аналитприбор»

Главный инженер - заместитель  
генерального директора

\_\_\_\_\_/Михальченко А.В./  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.

**Технические характеристики поставляемого Оборудования**

№ п/п	Технические характеристики	Ед. изм.	Значение
1	<b>Универсальный намоточный станок настольного типа СНС-2.2-300 «Стандарт+» Для Комплектации 1 и Комплектации 2.</b>		
1.1	Вид намотки		Все виды рядовой намотки: секционная, ортоциклическая, пирамидальная, коническая, ортодоксальная (нестандартная)
1.2	Диаметр наматываемого медного провода	мм	0,05-2,0
1.3	Площадь сечения медного прямоугольного провода	мм <sup>2</sup>	3
1.4	Максимальный диаметр каркаса	мм	250
1.5	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой	кг	2
1.6	Номинальная скорость вала намотки	об/мин	1350
1.7	Максимальная скорость вала намотки	об/мин	4000
1.8	Номинальный крутящий момент	Н•м	3,5
1.9	Минимальный шаг раскладки	мм/об	0,001
1.10	Ширина раскладки	мм	300
1.11	Габаритные размеры Д×Ш×В	мм	1300×1200×800
1.12	Вес станка	кг	54
1.13	Напряжение/частота питания	В/Гц	220/50
1.14	Потребляемая мощность	кВт	0,9
1.15	Климатическое исполнение	УХЛ4	
1.16	Тип электрозащиты	IP44	
1.17	Год изготовления Оборудования	Оборудование новое (не бывшее в эксплуатации), 2023 г. изготовления, не восстановленное, без дефектов	
1.18	Гарантийный срок на поставляемое Оборудование (исчисляется со дня подписания сторонами Акта выполнения пусконаладочных работ)	12 месяцев	
2	<b>Намоточный станок распределительной кольцевой намотки на тороидальные каркасы настольного типа СНТ-1.0Р</b>		
2.1	Минимальный внутренний диаметр катушки после намотки при высоте катушки h=20мм	мм	26
2.2	Диаметр наматываемого провода	мм	0,25-1,5
2.3	Диаметр шпули	мм	201
2.4	Скорость намотки	об/мин	0-140
2.5	Минимальный наружный диаметр катушки	мм	30
2.6	Максимальный диаметр катушки после намотки	мм	130
2.7	габаритные размеры блока намотки	мм	840×740×570
2.8	Габаритные размеры блока управления	мм	430×250×360
2.9	Масса (с блоком управления)	кг	40
2.10	Максимальная потребляемая мощность	кВт	0,4
2.11	Напряжение	В/Гц	220/50
2.12	Год изготовления Оборудования	Оборудование новое (не бывшее в эксплуатации),	

		2023 г. изготовления, не восстановленное, без дефектов	
2.13	Гарантийный срок на поставляемое Оборудование (исчисляется со дня подписания сторонами Акта выполнения пусконаладочных работ)	12 месяцев	
3	<b>Намоточный станок произвольной кольцевой намотки на тороидальные каркасы настольного типа СНТ-0.450ПБ</b>		
3.1	Диаметр наматываемого провода	мм	0,08+0,6
3.2	Внешний диаметр каркаса	мм	25-120
3.3	Максимальная высота каркаса	мм	60
3.4	Минимальный внутренний диаметр после намотки	мм	7
3.5	Диаметр шпули	мм	201
3.6	Площадь полезного сечения шпули	мм <sup>2</sup>	5-170
3.7	Емкость шпули для провода диаметром 0,1мм	м	190-6000
3.8	Максимальная скорость намотки	об/мин	800
3.9	Максимальное тянущее усилие на шпуле	кгс	5
3.10	Кратность счета длины провода		0,1м
3.11	Габаритные размеры станка	мм	900×600×600
3.12	Габаритные размеры блока управления	мм	500×500×500
3.13	Масса с блоком управления	кг	40
3.14	Напряжение/частота питания	В/Гц	220/50
3.15	Потребляемая мощность	кВт	0,3
3.16	Год изготовления Оборудования	Оборудование новое (не бывшее в эксплуатации), 2023 г. изготовления, не восстановленное, без дефектов	
3.17	Гарантийный срок на поставляемое Оборудование (исчисляется со дня подписания сторонами Акта выполнения пусконаладочных работ)	12 месяцев	

**ПОСТАВЩИК**

ООО «Мир намоточных станков»  
Генеральный директор

\_\_\_\_\_/Зенина А.И./  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.

**ПОКУПАТЕЛЬ**

ФГУП «СПО «Аналитприбор»  
Главный инженер - заместитель  
генерального директора

\_\_\_\_\_/Михальченко А.В./  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.

**Перечень документов для допуска подрядных организаций к производству работ в целях соблюдения требований в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности на территории ФГУП «СПО «Аналитприбор»**

1. Письмо на имя руководителя предприятия, содержащее пофамильный список работников, привлекаемых для выполнения работ по заключенному договору.
2. Удостоверяющие личность документы.
3. Приказ подрядной организации о назначении лица, ответственного за безопасное производство работ.
4. Документы, подтверждающие профессию и квалификацию, соответствующие указанным в списке состава бригады (основным и совмещаемым: электрогазосварщики, стропальщики и др.).
5. Документы, подтверждающие прохождение проверок знаний по охране труда и промышленной безопасности по основной и совмещаемым профессиям (должностям), а также по видам работ, в том числе работам повышенной опасности, которые предстоит выполнять в рамках действующего договора на территории или объектах предприятия (копии удостоверений или копии протоколов проверок знаний).
6. Документы, подтверждающие право на эксплуатацию подъемных сооружений (действующее удостоверение крановщика, оператора вышки, подъемного сооружения, регистрации в надзорном органе, документы подтверждающие прохождение технического освидетельствования или экспертизы промышленной безопасности).
7. Для работ на опасных производственных объектах и в пределах охранных зон дополнительно – документы, оформленные в соответствии с требованиями Федерального органа исполнительной власти, осуществляющего надзор (ФСБ России, Ростехнадзор) (удостоверения или копии протоколов аттестаций с участием представителей ФСБ России, Ростехнадзора, в случае прохождения рабочими проверок знаний в комиссии подрядчика необходимо представить копии протоколов аттестаций членов экзаменационной комиссии с участием представителей ФСБ России, Ростехнадзора).
8. Документы, подтверждающие наличие и выдачу средств индивидуальной защиты (СИЗ).

ПОСТАВЩИК  
ООО «Мир намоточных станков»  
Генеральный директор

\_\_\_\_\_/Зенина А.И./  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.

ПОКУПАТЕЛЬ  
ФГУП «СПО «Аналитприбор»  
Главный инженер - заместитель  
генерального директора

\_\_\_\_\_/Михальченко А.В./  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.