

1. Назначение оборудования

Рабочее место предназначено для намотки проволоки на различные сборочные единицы.

2. Общие требования:

№ п/п	Параметр	Требования по параметру
1	Наименование (перечень) закупаемого товара	на приобретение рабочего места намотки СНС-2,0-300 «Композит»
2	Требования к срокам поставки товара	3 квартал 2023
3	Количество поставляемого оборудования	1
4	Назначенный срок службы и хранения	12 лет
5	Требования к сроку гарантийного обслуживания	12 месяца с момента проведения пусконаладочных работ. Послегарантийный срок согласовывается с Поставщиком и осуществляется на платной основе.
6	Требования к гарантийному и послегарантийному обслуживанию	Наличие сервисного центра в России, г. Москва, ул. Родниковая, д.7. Наличие основных запасных частей на складе в России.
7	Сопроводительная документация товара	Паспорт на оборудование с электрическими схемами подключения габаритными чертежами намоточного станка.
8	Требования к обучению	1) Обучение эксплуатации: три человека, 24 часа 2) Обучение технолога-программиста: два человека, 24 часов. 3) Обучение обслуживанию и ремонту: два человека, 24 часа.
9	Пусконаладочные работы	Выполняется представителями Изготовителя
10	Упаковка оборудования	Упаковка должна обеспечить сохранность груза во время его транспортировки различными видами транспорта, перегрузках и хранении на открытых площадках
11	Состояние оборудования	Поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных деталей).

3. Технические характеристики и комплектация станка

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1	Диапазон диаметров наматываемого провода	От 0,12 мм до 1 мм
2	Требования к двигателю станка	
2.1	Асинхронный двигатель с частотным регулированием	Соответствие
2.2	Мощность двигателя	0,55 кВт
3	Требования к преобразователю частоты	
3.1	Фирма-производитель TOSHIBA, LENZE, OMRON	Соответствие
3.2	Управление скоростью работы, режимами разгона, торможения, моментом двигателя	Наличие
3.3	Защита двигателя от перегрузок	Наличие
3.4	Индикация режимов работы	Наличие
4	Оснащение приводного вала	
4.1	Программируемый ленточный электромеханический тормоз	Наличие
4.2	Эластичный ремень привода	Наличие
5	Требования к механизму раскладки	
5.1	Импортный двигатель с системой электронного деления шага	Наличие
5.2	Перемещение механизма раскладки относительно приводного вала	Наличие
5.3	Интеллектуальное бесконтактное измерения натяжения	Наличие
6	Функционал станка по видам производимой намотки	
6.1	Рядовая	Наличие
6.2	Секционная	Наличие
6.3	Ортоциклическая	Наличие
7	Требования к интерфейсу	
7.1	сенсорный экран либо клавиатура и манипулятор (мышь)	Наличие
7.2	Хранение программ намотки в памяти	Наличие
7.3	Возможность передачи программ через накопитель USB	Наличие
8	Дополнительные опции станка	
8.1	Оправка для намотки изделия по прилагаемому чертежу	Наличие
8.2	Педаль «Пуск-Стоп»	Наличие
8.3	Интеллектуальная педаль	Наличие
8.4	Электронно-натяжное устройство	Наличие
8.5	Датчик обрыва	Наличие
8.6	Электронный счетчик количества витков	Наличие
8.7	Инерционное смоточное устройство ИСУ-30 ленточной системы торможения (для смотки провода с барабана/катушки)	Наличие

4. Требования к условиям эксплуатации оборудования:

Станок может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающего воздуха $22 \pm 10^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха 80% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$

5. Безопасность и экологичность оборудования

ТУ 28.94.12-004-98236734-2021

6. Приемка оборудования:

Приемка рабочего места СНС-2,0-300 «Композит» осуществляется путем сверки указанных характеристик в ТЗ с паспортными характеристиками, а также путем проведения испытания на АО «Концерн «Калашников», при условии предварительно приемки на территории Завода изготовителя.

Отработка намотки изделий осуществляется в период предварительной приемки в присутствии Заказчика на территории Исполнителя. Предварительно необходимо предоставить расходные материалы и чертежи изделий.

Отработка намотки изделия проводится исключительно на технологической оснастке, изготовленной Исполнителем.

(Пусконаладочными работами является комплекс работ, включающий проверку, настройку и испытания электрооборудования с целью обеспечения электрических параметров и режимов, заданных проектом.)

Мы настоятельно рекомендуем, после получения уведомления о готовности, приехать к нам на предприятие на приемку и обучение, чтобы исключить последующую доработку станка.

7. Состав технико-коммерческого предложения:

Техническое предложение должно содержать:

- Описание пунктов ТЗ;
- Ценовая смета;
- Сведения о гарантийном сроке на предлагаемую продукцию;