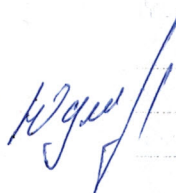


Параметры вьспных обмоток которые необходимо наматывать.

№ П/П	Наименование параметра	Максимум, мм	Минимум, мм
1.	Радиус витка	21	75
2.	Длина витка	235	870
3.	Диаметр провода	0,20	1,60
4.	Количество проводов в жгуте	1	4
5.	Количество витков в секции	11 (Ø1,6)	450 (Ø0,28)
6.	Количество секций	2	6
7.	Длина провода	9000	110000
8.	Ширина секции	10	25

Зам. начальника ЭРЦ



Юдаев И.О.