

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель генерального
директора по производству
АО «Концерн «Уралвагонзавод»

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
АО «Уралтрансмаш»

(подпись)

В. В. Лебедев
(ФИО)

(подпись)

В. В. Елисейкин
(ФИО)

« _____ » _____ 20 _____ г.

« _____ » _____ 20 _____ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ УТМ.22.85.675.1

на поставку 1-ой единицы установки обжиговой

От АО «Уралтрансмаш»:

Главный технолог

(подпись) _____
(дата)

И.С. Батуев
(ФИО)

И.о. главного энергетика

(подпись) _____
(дата)

В.В. Гудков
(ФИО)

Начальник службы ОТ, ПБ и ООС

(подпись) _____
(дата)

А.В. Родин
(ФИО)

Начальник службы ГО, ЧС и ОПБ

(подпись) _____
(дата)

В.М. Пуринов
(ФИО)

Начальник управления развития и
реализации инвестиционных программ

(подпись) _____
(дата) 24.10.2022

М.С. Уткин
(ФИО)

Начальник участка цеха 156

(подпись) _____
(дата)

П.В. Коровин
(ФИО)

СОГЛАСОВАНО:

Директор по качеству и
оптимизации производства
(должность руководителя СП к функциям
которого относится рассмотрение
и согласование ТЗ в АО «Концерн
«Уралвагонзавод»)

(подпись) _____
(дата)

С.А. Юдин
(ФИО)

Начальник управления
мониторинга инвестиционной
и закупочной деятельности
(должность руководителя СП к функциям
которого относится рассмотрение
и согласование ТЗ в АО «Концерн
«Уралвагонзавод»)

(подпись) _____
(дата)

О.А. Фролов
(ФИО)

1 Назначение установки обжиговой

1. Установка обжиговая предназначена для обжига всыпных обмоток электродвигателей мощностью от 0,12 до 100кВт и катушек для удаления старой, вышедшей из строя обмотки.

1.2 Установка обжиговая должна быть поставлена в: АО «Уралтрансмаш» на IV производственную площадку.

1.3 Основание: Постановление Правительства Российской Федерации № 1867 от 20.10.2022 года.

1.4 Источник финансирования: Федеральные средства.

1.5 Количество: 1 шт.

1.6. Вид оборудования: вспомогательное технологическое оборудование.

1.7 Требования к технологическому процессу.

1.7.1 Технологический процесс разрабатывается Заказчиком оборудования.

2 Геометрические параметры помещения, климатические условия и условия эксплуатации.

2.1 Климатические условия: установка обжиговая должна эксплуатироваться в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69.

2.2. Характеристика нормальных климатических условий:

- температура окружающей среды - $+25\pm 10^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха – $65\pm 15\%$;
- атмосферное давление – 750 ± 30 мм рт.ст.

2.3. Окружающая среда не содержит значительного количества пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, превышающих указанных в ГОСТ12.1.005-88.2.4.

3 Требования к конструкции и эксплуатационным характеристикам.

3.1 Поставляемое оборудование и его составные части должны быть новыми, не находившимися в эксплуатации, то есть не бывшими в эксплуатации, не восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными и не переделанными, не поврежденными, не иметь каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

3.2 Возможность изменения технического задания (ТЗ).

Изменение требований настоящего технического задания не допускается.

3.3 Требуемые технические характеристики приобретаемой установки обжиговой:

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Требование	Значение
1	1. Максимальная температура печи	°С	450	
2	Напряжение сети	В	380	
3	Установленная мощность	кВт	22,2	
4	Электронагреватель: 4.1. Мощность электронагревателей 4.2. Количество спиралей	тип кВт шт.	спираль (нихром) 20 3	
5	Внутренние размеры контейнера (ДхШхВ)	мм	1290 x 900 x 940	
6	Полезный объем печи	м ³	1,1	
7	Механизм подъема крышки печи:			
	7.1 Привод гидравлический 7.2. Электродвигатель, тип: асинхронный; 7.2.1. Частота вращения 7.2.2. Мощность 7.3. Гидроцилиндр: 7.3.1. Диаметр поршня, мм: 50; 7.3.2. Ход штока, мм: 250; 7.3.3. Количество: 2;	тип об/мин кВт тип	асинхронный 950 2,2 ГЦ 50.30x250.22	
8	Габаритные размеры печи	(ДхШхВ))/ масса, мм / кг:	2140 x 1650 x1550 / 1695	
9	Габаритные размеры гидростанции	(ДхШхВ))/ Масса	650 x 450 x 650 / 650	

3.4 Требования к надежности установки обжиговой

Установка обжиговая должна обеспечивать выполнение технических требований, указанных в п. 3.3 настоящего технического задания.

3.5 Надежность оборудования.

- срок службы оборудования до капитального ремонта не менее 7 лет;
- точность и надежность оборудования должна восстанавливаться при проведении ремонтно-восстановительных работ;
- гарантийный срок эксплуатации оборудования с момента его приемки на площадке предприятия не менее 24 месяцев.

4 Требования к безопасности оборудования и персонала.

4.1 Требования безопасности по ГОСТ 12.2.009-99.

4.2 Уровень вибраций при работе установки обжиговой должен соответствовать ГОСТ 12.2.009-99. Метод определения уровня вибрации по ГОСТ 13731-68.

4.3 Требования пожарной безопасности: установка обжиговая должна соответствовать ГОСТ 12.1.004-91.

4.4 Установка обжиговая должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала от:

- воздействия электрического тока;
- теплового воздействия;
- воздействия высокочастотных полей;
- воздействия пыли и газов;
- воздействия акустических шумов и т.д.

5 Требования к электрооборудованию

Оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности";

ГОСТ МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования";

ГОСТ 12.012.-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования";

ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум.

Общие требования безопасности";

ГОСТ 12.1.004-91 "Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования";

Параметры электрического тока:

-род электрического тока: переменный трехфазный;

-частота электрического тока: 50 Гц±1Гц;

-колебания частоты: ± 2%

-напряжение сети: 380 В;

-колебания напряжения: ± 10%

6 Требования к эксплуатационной документации, условиям проведения приемо-сдаточных работ

6.1 Техническая документация:

Оборудование должно комплектоваться пакетом технической документации для монтажа, эксплуатации, обслуживания и устранения неисправностей оборудования в двух экземплярах на русском языке:

- Паспорт на установку обжиговую;
- Электрические схемы;
- Руководство по эксплуатации;
- Документы, удостоверяющие качество применяемых материалов

(разрешения на применение, сертификаты соответствия, технические условия, паспорта), отвечающие требованиям нормативной и технической документации с учетом их транспортировки, хранения, упаковки;

- Отгрузочная документация.

6.2 Условия проведения приемо-сдаточных работ.

Приемка оборудования проводится на площадке предприятия Заказчика:

- проверка комплектности всей поставки согласно спецификации;
- комплексное опробование установки обжиговой под нагрузкой.

7 Требования к сборочным единицам и комплектующим

7.1 Поставка осуществляется полным комплектом сборочных единиц, блоков оборудования и комплектующих изделий.

7.2 Габаритные размеры установки обжиговой должны

соответствовать требованиям по размещению в помещении, где будут проводиться монтажные и пуско-наладочные работы.

7.3 Монтажные и пуско-наладочные работы проводятся силами Заказчика с применением собственного инструмента и расходных материалов, необходимого оборудования и оснастки для монтажа оборудования.

7.4 Требования по упаковке:

– поставляемое оборудование необходимо упаковать в тару. Упаковка должна содержать маркировку (наименование и количество единиц оборудования, вес и т.д.), пломбы. Транспортная тара должна обеспечивать защиту перевозимого оборудования и его комплектующих от атмосферных осадков.

– совместно применяемые устройства должны быть оборудованы устройствами (ручками, резьбовыми или гладкими отверстиями, приливами и т.п.) и иметь форму, удобную для их надежного захватывания и подъема, безопасного перемещения грузоподъемными средствами во время транспортирования, монтажа и демонтажа;

– установка обжиговая, а также все узлы и элементы оборудования в транспортной таре должны быть устойчивы. В упакованном виде ненамеренное опрокидывание, падение или смещение установки обжиговой не допускается.

7.5 Требования к транспортировке и хранению

– Транспортирование установки обжиговой возможно любыми видами транспорта, за исключением морского;

При транспортировке и хранении должна быть обеспечена защита упакованной установки обжиговой от атмосферных осадков.

8 Гарантийные обязательства и требования к условиям поставки установки обжиговой

8.1 Требования к гарантийному обслуживанию:

- гарантийный срок эксплуатации не менее 24 месяцев от даты подписания Акта пуско-наладки и ввода оборудования в эксплуатацию;

- в течение гарантийного срока эксплуатации Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание оборудования с прибытием специалистов на место в течение 5 дней после получения заявки от Заказчика;

- Поставщик должен обеспечить поставку необходимых

расходных материалов, запчастей в срок не более 10 рабочих дней после поступления заявки;

- выполнение гарантийных обязательств должно осуществляться авторизованными сервисными центрами производителей оборудования в РФ без каких-либо расходов со стороны Заказчика.

9 Требования к Поставщику установки обжиговой

9.1 По требованию Заказчика Поставщик должен представить документы (паспорт на оборудование, технические описания, регламенты), подтверждающие приведенные в заявке технические характеристики установки обжиговой.

Исполнитель:
Начальник бюро отдела 683
Шлыков А.И.
Тел. 8(343) 329-73-18