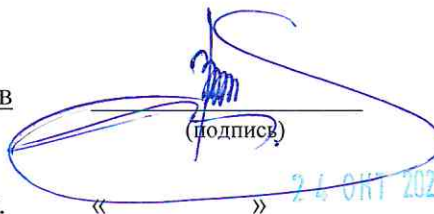


СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель генерального  
директора по производству  
АО «Концерн «Уралвагонзавод»

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный инженер  
АО «Уралтрансмаш»

\_\_\_\_\_  
(подпись)

В. В. Лебедев  
(ФИО)

  
(подпись)

В. В. Елисейкин  
(ФИО)

« \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_\_ г.

« \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_\_ г.

24 ОКТ 2022

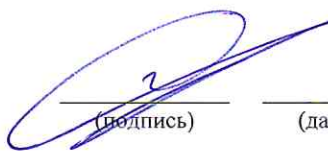
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ УТМ.22.84.675.1

на поставку 1-ой единицы станка намоточного.

От АО «Уралтрансмаш»:

Главный технолог

  
(подпись)

(дата)

И.С. Батуев  
(ФИО)

И.о. главного энергетика

(подпись)

(дата)



В.В. Гудков  
(ФИО)

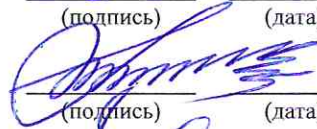
Начальник службы ОТ, ПБ и ООС

  
(подпись)

(дата)

А.В. Родин  
(ФИО)

Начальник службы ГО, ЧС и ОПБ

  
(подпись)

(дата)

В.М. Пуринов  
(ФИО)

Начальник управления развития и  
реализации инвестиционных программ


  
(подпись)

24.10.2022

(дата)

М.С. Уткин  
(ФИО)

Начальник участка цеха 156

  
(подпись)

(дата)

П.В. Коровин  
(ФИО)

СОГЛАСОВАНО:

Директор по качеству и  
оптимизации производства  
(должность руководителя СП к функциям  
которого относится рассмотрение  
и согласование ТЗ в АО «Концерн  
«Уралвагонзавод»)

(подпись)

(дата)

С.А. Юдин  
(ФИО)

Начальник управления  
мониторинга инвестиционной  
и закупочной деятельности  
(должность руководителя СП к функциям  
которого относится рассмотрение  
и согласование ТЗ в АО «Концерн  
«Уралвагонзавод»)

(подпись)

(дата)

О.А. Фролов  
(ФИО)

## **1 Назначение станка намоточного**

1.1 Станок намоточный предназначен для намотки группы секций (катушек) всыпных обмоток электродвигателей мощностью от 0,12 до 100кВт.

1.2 Станок намоточный должен быть поставлен в: АО «Уралтрансмаш» на IV производственную площадку.

1.3 Основание: Постановление Правительства Российской Федерации

№ 1867 от 20.10.2022 года.

1.4 Источник финансирования: Федеральные средства.

1.5 Количество: 1 шт.

1.6 Вид оборудования: вспомогательное технологическое оборудование.

1.7 Требования к технологическому процессу.

1.7.1 Технологический процесс разрабатывается Заказчиком оборудования.

## **2 Геометрические параметры помещения, климатические условия и условия эксплуатации.**

2.1 Климатические условия: станок намоточный должен эксплуатироваться в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69.

2.2. Характеристика нормальных климатических условий:

- температура окружающей среды -  $+25\pm 10^{\circ}\text{C}$ ;
- относительная влажность воздуха –  $65\pm 15\%$ ;
- атмосферное давление –  $750\pm 30$  мм рт.ст.

2.3. Окружающая среда не содержит значительного количества пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, превышающих указанных в ГОСТ 12.1.005-88.2.4.

## **3 Требования к конструкции и эксплуатационным характеристикам.**

3.1 Поставляемое оборудование и его составные части должны быть новыми, не находившимися в эксплуатации, то есть не бывшими в эксплуатации, не восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными и не переделанными, не поврежденными, не иметь каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

3.2 Возможность изменения ТЗ.

Изменение требований настоящего технического задания не

допускается.

### 3.3 Требуемые технические характеристики приобретаемого станка намоточного:

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Требование	Значение
1	Скорость вращения планшайбы, об/мин: 0...54;	об/мин	0...54	
2	Размеры наматываемых проводников, диаметр, мм: 0,15...2;	мм	0,15...2	
3	Средняя длина витка, мм: 225...1400;	мм	225...1400	
4	Электродвигатель, 4.1. Мощность 4.2. Частота вращения 4.3. Напряжение	тип кВт об/мин В	асинхронный 1,5 700 220/380;	
5	Преобразователь частоты 5.1. Мощность 5.2. Выходная частота 5.3. Выходное напряжение	кВт Гц В	1,5 0,5 – 70 220	
6	Напряжение питания	В	220	
7	Потребляемая мощность,	кВт	1,5	
8	Количество секций (ценных обмоток) для одновременной намотки	секция шт.	до 6	
9	Количество параллельных проводников при намотке секции	шт.	до 5	
10	Габаритные размеры	ДхШхВ/ масса, мм / кг:	1230 x 850 x 1370 / 215.	

### 3.4 Требования к надежности станка намоточного

Станок намоточный должен обеспечивать выполнение технических требований, указанных в п. 3.3 настоящего технического задания.

Надежность оборудования.

- безотказная наработка, 3850 часов в год при требуемом режиме эксплуатации;
- срок службы оборудования до капитального ремонта не менее 7 лет;
- точность и надежность оборудования должна восстанавливаться при проведении ремонтно-восстановительных работ;
- гарантийный срок эксплуатации оборудования с момента его приемки на площадке предприятия не менее 24 месяцев.

## **4 Требования к безопасности оборудования и персонала.**

4.1 Требования безопасности по ГОСТ 12.2.009-99.

4.2 Уровень шума при работе станка намоточного должен соответствовать ГОСТ 12.2.107-85 и ГОСТ 12.1.003-83.

4.3 Уровень вибраций при работе станка намоточного должен соответствовать ГОСТ 12.2.009-99. Метод определения уровня вибрации по ГОСТ 13731-68.

4.4 Требования пожарной безопасности станка намоточного должны соответствовать ГОСТ 12.1.004-91.

4.5 Требования

4.6 Должна быть обеспечена безопасность обслуживающего персонала от:

- воздействия электрического тока;
- теплового воздействия;
- воздействия высокочастотных полей;
- воздействия пыли и газов;
- воздействия акустических шумов и т.д.

## **5 Требования к электрооборудованию**

Оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности";

ГОСТ МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования";

ГОСТ 12.012.-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования";

ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности";

ГОСТ 12.1.004-91 "Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования".

Параметры электрического тока:

- род электрического тока: переменный трехфазный;
- частота электрического тока: 50 Гц±1Гц;
- колебания частоты: ± 2%
- напряжение сети: 380 В;
- колебания напряжения: ± 10%

## **6 Техническая документация**

6.1 Оборудование должно комплектоваться пакетом технической документации для монтажа, эксплуатации, обслуживания и устранения неисправностей оборудования в двух экземплярах на русском языке:

- Паспорт на станок намоточный;
- Схема транспортировки и установки оборудования;
- Электрические схемы;
- Руководство по эксплуатации;
- Документы, удостоверяющие качество применяемых материалов (разрешения на применение, сертификаты соответствия, технические условия, паспорта), отвечающие требованиям нормативной и технической документации с учетом их транспортировки, хранения, упаковки;

- Отгрузочная документация

## 6.2 Условия проведения приёмо-сдаточных работ.

Приемка оборудования проводится на площадке предприятия Заказчика:

- проверка комплектности всей поставки согласно спецификации;
- комплексное опробование станка намоточного под нагрузкой.

## 7 Требования к сборочным единицам и комплектующим.

7.1 Поставка осуществляется полным комплектом сборочных единиц, блоков оборудования и комплектующих изделий.

7.2 Габаритные размеры станка намоточного должны соответствовать требованиям по размещению в помещении, где будут проводиться монтажные и пуско-наладочные работы.

7.3 Монтажные и пуско-наладочные работы проводятся силами Заказчика с применением собственного инструмента и расходных материалов, необходимого оборудования и оснастки для монтажа оборудования.

### 7.4 Требования по упаковке:

- поставляемое оборудование необходимо упаковать в тару. Упаковка должна содержать маркировку (наименование и количество единиц оборудования, вес и т.д.), пломбы. Транспортировочная тара должна обеспечивать защиту перевозимого оборудования и его комплектующих от атмосферных осадков.

- совместно применяемые устройства должны быть оборудованы устройствами (ручками, резьбовыми или гладкими отверстиями, приливами и т.п.) и иметь форму, удобную для их надежного захватывания и подъема, безопасного перемещения грузоподъемными средствами во время транспортирования, монтажа и демонтажа;

- станок намоточный, а также все узлы и элементы оборудования в транспортной таре должны быть устойчивы. В упакованном виде ненамеренное опрокидывание, падение или смещение станка намоточного не допускается.

### 7.5 Требования к транспортировке и хранению

- Транспортирование станка намоточного возможно любыми видами транспорта, за исключением морского;
- При транспортировке и хранении должна быть обеспечена защита упакованного станка намоточного от атмосферных осадков.

## **8 Гарантийные обязательства и требования к условиям поставки станка намоточного**

### **8.1 Требования к гарантийному обслуживанию:**

- гарантийный срок эксплуатации не менее 24 месяцев от даты подписания Акта пуско-наладки и ввода оборудования в эксплуатацию;
  - в течение гарантийного срока эксплуатации Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание оборудования с прибытием специалистов на место в течение 5 дней после получения заявки от Заказчика;
  - Поставщик должен обеспечить поставку необходимых расходных материалов, запчастей и т.д. в срок не более 10 рабочих дней после поступления заявки;
    - выполнение гарантийных обязательств должно осуществляться авторизованными сервисными центрами производителей оборудования в РФ без каких-либо расходов со стороны Заказчика.

## **9 Требования к поставщику станка намоточного**

9.1 По требованию Заказчика Поставщик должен представить документы (паспорт на оборудование, технические описания, регламенты), подтверждающие приведенные в заявке технические характеристики станка намоточного.

Исполнитель:  
Начальник бюро отдела 683  
Шлыков А.И.  
Тел. 8(343) 329-73-18