

**Договор на изготовление намоточного оборудования
№ 57700**

г. Москва

«13» апреля 2023 г.

Общество с ограниченной ответственностью «Мир намоточных станков» именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице генерального директора Зениной Аллы Ивановны, действующей на основании Устава, с одной стороны, и Акционерное общество «Электроагрегат», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице генерального директора Девяткина Валерия Петровича, действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. Предмет договора

1.1. «Исполнитель» изготавливает и передает оборудование, а «Заказчик» оплачивает и принимает оборудование согласно п.2.1 настоящего Договора.

1.2. Оборудование должно иметь технические характеристики согласно паспорту, приложенного к оборудованию по п. 2.1 настоящего Договора и Приложению № 1.

1.3. Оборудование комплектуется: паспорт, комплект электрических схем. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев.

1.4. Срок изготовления 60-90 (шестьдесят-девяносто) рабочих дней после поступления предоплаты 50% (Пятьдесят процентов) на расчетный счет «Исполнителя» согласно п. 2.2.

2. Стоимость работ и порядок расчета

2.1. Стоимость оборудования составляет:

№ п/п	Наименование	Ед. измер	Кол-во	Цена ед., руб.	НДС	Сумма, руб.
1	Станок намоточный СНС-4.0-400 Стандарт	шт.	1	1 535 000	-----	1 535 000
Итого:					-----	1 535 000

Всего к перечислению: 1 535 000 (Один миллион пятьсот тридцать пять) рублей 00 копеек, НДС не облагается.

2.2. «Заказчик» оплачивает 50% (Пятьдесят процентов) стоимости оборудования, указанной в п.2.1. настоящего Договора в течение 10 (Десяти) банковских дней после подписания договора «Исполнителем».

2.3. «Заказчик» оплачивает 50% (Пятьдесят процентов) стоимости оборудования, указанной в п.2.1. настоящего Договора в течение 10 (Десяти) банковских дней после приемки готового оборудования и подписания Сторонами Акта приемки Оборудования на предприятии «Исполнителя».

2.4. «Исполнитель» гарантирует в случае выполнения «Заказчиком» п. 2.2 настоящего Договора изготовление оборудования по данному договору без увеличения ее стоимости. В случае изготовления оборудования раньше срока, при наличии письменного согласия «Заказчика», «Исполнитель» вправе осуществить досрочную поставку оборудования.

2.5. В случае, если «Заказчик» не исполнит обязательства по оплате оборудования в установленные сроки в п. 2.2. настоящего Договора, «Исполнитель» вправе отказаться от исполнения настоящего Договора.

3. Порядок сдачи и приемки работ

3.1. Сдача-приемка оборудования производится представителями «Заказчика» и «Исполнителя» на соответствие требованиям договора, Приложению №1, Приложению №2 и заканчивается составлением акта сдачи-приемки оборудования.

3.2. Сдача-приемка осуществляется на территории «Исполнителя» по адресу: г. Москва, ул. Родниковая, д.7, стр.3. В период сдачи-приемки оборудования проводится обучение

представителей «Заказчика».

3.3. В случае уведомления о готовности оборудования к приемке «Заказчик» обязан принять оборудование, либо предоставить замечания для устранения недостатков. При не подписании акта сдачи-приемки оборудования «Заказчиком» и не предоставлении «Исполнителю» замечаний по истечении 10 (Десяти) рабочих дней после уведомления о готовности оборудования, составление акта сдачи-приемки оборудования является необязательным, а все работы по настоящему договору со стороны «Исполнителя» считаются полностью выполненными.

4. Ответственность сторон

4.1. Стороны несут ответственность по настоящему Договору в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

4.2. Сторона Договора освобождается от ответственности за нарушение обязательств, если такое нарушение явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, возникших после заключения Договора. При наступлении указанных обстоятельств Сторона должна без промедления известить о них в письменном виде другую Сторону. Извещение должно содержать данные о характере обстоятельств, а также официальные документы, удостоверяющие наличие таких обстоятельств и дающие оценку их влияния на возможность исполнения Стороной своих обязательств по Договору. Если это извещение не получено другой Стороной в течение разумного срока после того, как об этом препятствии стало или должно было стать известно не исполняющей свое обязательство Стороне, эта последняя сторона несет ответственность за убытки, являющиеся результатом того, что такое извещение получено не было.

4.3. По письменному требованию «Заказчика» «Исполнитель», при нарушении сроков изготовления, выплачивает «Заказчику» неустойку (пени) в размере 0,05 % (Ноль целых пять сотых процента) от стоимости не поставленного в срок Оборудования за каждый день просрочки до фактического исполнения обязательства, но не более 5% (Пяти процентов) от стоимости не поставленного в срок Оборудования.

4.4. В случае если «Заказчик» не обеспечил своевременную приемку Оборудования, «Заказчик» оплачивает «Исполнителю» услуги по хранению Оборудования из расчета 0,05% (Ноль целых пять сотых процента) от стоимости оборудования за каждые сутки хранения.

4.5. Уплата неустойки не освобождает Сторону от исполнения своих обязательств по настоящему Договору.

5. Гарантийные обязательства

5.1. Гарантийный срок на поставляемое оборудование составляет 12 месяцев с момента подписания обеими сторонами Товарной накладной ТОРГ-12 или акта сдачи-приемки оборудования.

5.2. «Исполнитель» гарантирует, что приобретенное оборудование является работоспособным и не содержит выявленных механических повреждений на момент продажи.

5.3. Комплектность проверяется «Заказчиком» при получении оборудования в присутствии «Исполнителя» на территории «Исполнителя». Гарантийные обязательства подтверждают право на гарантийное обслуживание в течение гарантийного срока.

5.4. Постороннее вмешательство внутрь устройства допускается только представителями «Исполнителя» или с его письменного разрешения. Оборудование, на котором повреждены защитные пломбы-наклейки, или имеются следы внутреннего вмешательства, снимается с гарантийного обслуживания.

5.5. Гарантийный ремонт оборудования осуществляется только при отсутствии механических повреждений. Ремонт оборудования производится на предприятии «Исполнителя». Механизмы, имеющие следы разрушения деталей, возникшие вследствие несоблюдения правил эксплуатации оборудования или правил монтажа на гарантийное обслуживание не принимаются.

5.6. «Исполнитель» рекомендует обратить внимание на правила эксплуатации оборудования, условия его хранения и транспортировки, которые указаны в сопроводительных документах на оборудование и на упаковке.

5.7. Установка или замена деталей при включенном оборудовании не допускается.

5.8. Если оборудование окажется дефектным и это будет зафиксировано письменно обеими сторонами, то «Исполнитель» обязуется незамедлительно устранить обнаруженные дефекты путем замены оборудования или его частей за свой счет.

5.9. «Исполнитель» снимает с себя ответственность по гарантийным обязательствам при нарушении «Заказчиком» технических условий эксплуатации оборудования, использования персонала, не прошедшего обучение для работы на данном оборудовании.

5.10. В случае возникновения необходимости гарантийного обслуживания «Заказчик» направляет «Исполнителю» заявку в письменном виде с указанием вида неисправности. Указанная заявка обрабатывается «Исполнителем» в течение 3 (Трех) рабочих дней с момента ее поступления и выставляет «Заказчику» счет на компенсацию командировочных расходов, связанных с выездом специалиста «Исполнителя».

5.11. Стороны согласовывают дату выезда специалиста «Исполнителя». Такой выезд должен быть осуществлен в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней с момента поступления оплаты по счету «Исполнителя», указанному в настоящем пункте.

5.12. В случае невозможности выезда специалистов «Исполнителя» к «Заказчику» «Исполнитель» дает письменные рекомендации по замене деталей или ремонту поставленного оборудования.

5.13. При этом бесплатно производится замена деталей/узлов в случае выявления дефектов изготовления и дефектов материала. Гарантия не распространяется на дефекты, появившиеся вследствие несогласованных с «Исполнителем» монтажных и пусконаладочных работ, ремонтных работ, неправильной эксплуатации, использования неоригинальных запасных частей.

6. Прочие условия

6.1. Поставка оборудования осуществляется самовывозом после 100% (Сто процентов) оплаты.

6.2. В стоимость оборудования пусконаладочные работы не входят.

6.3. Для проведения намотки образцов «Заказчик» собственными силами изготавливает оправки и каркасы образцов, а также предоставляет необходимые расходные материалы (провод, ленту и т.п.), если это не оговорено дополнительно.

6.4. В стоимость оборудования тара входит. Оборудование (станок) и его составные части упаковываются в полиэтиленовую пленку, а блок управления - в картонный короб, обеспечивающие их безопасную и целостную транспортировку до предприятия «Заказчика».

6.5. Оборудование НДС не облагается на основании НК РФ 26.2 в связи с применением Упрощенной системы налогообложения (Уведомление о возможности применения УСН от 12.11.2007г. № 7416).

6.6. В ходе заключения и исполнения Договора Стороны могут обмениваться документами посредством электронной почты, позволяющей достоверно установить, что документ исходит от Стороны по Договору. Последующий обмен оригиналами документов обязателен для Сторон. Документы, переданные по электронной почте, до обмена оригиналами имеют юридическую силу.

6.7. Направление «Исполнителем» «Заказчику» какого-либо письменного уведомления в рамках настоящего Договора является надлежащим в случае его направления по факсу, электронной почте, курьером, либо вручено лицу, имеющему доверенность «Заказчика».

7. Порядок разрешения споров

7.1. Все разногласия по Договору разрешаются путем переговоров, а в случае не достижения согласия в процессе переговоров - посредством претензий, оформленных в письменном виде. Срок рассмотрения претензий составляет не более 10 (Десяти) рабочих дней с момента получения претензии.

7.2. В случае невозможности разрешения разногласий в претензионном порядке, они подлежат рассмотрению в Арбитражном суде по месту нахождения ответчика.

7.3. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон.

8. Срок действия договора

8.1. Срок действия договора - начало «13» апреля 2023 г., окончание: до полного исполнения Сторонами условий настоящего Договора.

9. Реквизиты сторон

Исполнитель: Общество с ограниченной ответственностью «Мир намоточных станков»

ИНН: 7736549402, КПП: 772901001,

Юр. адрес: 119297, г. Москва, ул. Родниковая, дом 7, строение 3, этаж 1, помещение 1, комната 26

Факт. адрес: 119297, г. Москва, ул. Родниковая, дом 7, строение 3, этаж 1, помещение 1, комната 26

Банковские реквизиты: Р/С: 40702810706920057431, Филиал Центральный ПАО Банка «ФК Открытие», г. Москва, К/С:30101810945250000297, БИК 044525297

Телефон: 8(495)504-72-83 , Факс: 8(495)181-51-34, электронная почта: namotka@namotka.ru

Заказчик: Акционерное общество «Электроагрегат»

ИНН: 5401103595 КПП: 540101001

Юр. адрес: 630015, Новосибирск, ул. Планетная, д.30

Фактический адрес: 630015, Новосибирск, ул. Планетная, д.30

Банковские реквизиты: Р/С: 40702810044080007318, КС: 30101810500000000641, Сибирский Банк ПАО «СБЕРБАНК» г. Новосибирск БИК: 045004641

Телефон: 8(383)278-73-01; 8-800-250-3466; факс 8(383)278-74-26 электронная почта: eag@eag.su

Заказчик

Генеральный директор

Девяткин В.П.

2023 г.



Исполнитель:

Генеральный директор

/Зенина А.И.

« » 202 г.

МП

Приложение № 1
К Договору № 57700
От «13» апреля 2023 г.

Станок намоточный СНС-4.0-400 Стандарт

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки	1шт.
Стояночный тормоз	1шт.
Механизм раскладки	1шт.
Нитеводитель	1шт.
Защитный экран	1шт.
Лампа освещения	1шт.
Блок управления	1шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1шт.
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	1шт.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0	1шт.
Программное обеспечение	Winding-05
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,1-3
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	20
Максимальный диаметр каркаса, мм	380
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	12
Номинальная скорость вала намотки, об/мин	700
Номинальный крутящий момент, Н*м	10
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	400
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1200×800×900
Вес станка, кг	90
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

! Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики, не ухудшающие его функциональность!

Заказчик

Генеральный директор

Девяткин В.П.

2023 г.



Исполнитель:

Генеральный директор

/Зенина А.И.

« » 2023 г.

МП

Порядок сдачи и приемки оборудования

1. Заказчик и Исполнитель производят визуальный осмотр оборудования. Проверяется комплектность поставки, качество изготовления деталей и узлов, отсутствие видимого производственного брака.

2. Представитель Исполнителя проводит начальный инструктаж, включающий в себя описание принципов работы оборудования, назначение исполнительных узлов оборудования, основы техники безопасности по работе с оборудованием.

3. Производится пробный запуск оборудования представителем Исполнителя. В процессе пробного запуска демонстрируется работоспособность оборудования, проводится проверка оборудования на соответствие заявленных технических характеристик. Производится базовая настройка станка.

4. Представитель Исполнителя проводит обучение специалистов Заказчика работе с программным обеспечением станка. Составляется произвольная намоточная программа и демонстрируется ее исполнение оборудованием.

5. При наличии технологической оснастки Заказчика, рабочей документации Заказчика и расходных материалов Заказчика представитель Исполнителя оказывает при приемке консультационные услуги по изготовлению конкретных изделий Заказчика на оборудовании. Заказчик может составить намоточную программу и провести пробную намотку под руководством представителя Исполнителя.

6. Если в комплектацию поставки входит технологическая оснастка под конкретное изделие (не универсальная), представители Заказчика и Исполнителя совместно производят составление намоточной программы и производят пробную намотку изделия.

7. В процессе пробной намотки Заказчик может выявить недостатки оборудования, влияющие на процесс намотки. Устранение недостатков оборудования согласовывается Заказчиком и Исполнителем и составляется АКТ, в котором прописывается срок и перечень работ для их устранения.

8. В случае необходимости переоснащения или изменения конструктива оборудования, которое будет требовать конструкторской разработки (доработки), такая работа Исполнителя подлежит дополнительной предварительной оплате. В случае отказа Заказчика от оплаты Исполнитель вправе отказать в производстве таких работ.

9. Исполнитель не владеет информацией о полном технологическом цикле изделий Заказчика и не продает налаженный технологический цикл. В рамках договора поставки оборудования Исполнитель проводит обучение процессу намотки и составлению программ, а также проверку технологической оснастки. Намоточные программы составляет технолог или оператор станка в рамках обучения, исполнитель контролирует исполнимость этих программ на намоточном станке.

Заказчик

Генеральный директор

Девяткин В.П.

2023 г.

МП

Исполнитель:

Генеральный директор

/Зенина А.И.

« » 2023 г.

МП