



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ»

АО «КУЗОЦМ» 623400, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Лермонтова, 40  
40, Lermontov St, 623400, Kamensk-Uralsky, Sverdlovsk region, Russia

Справочный телефон (Phone): (3439) 336-000

E-mail: [kuzocm@kuzocm.ru](mailto:kuzocm@kuzocm.ru), <http://www.kuzocm.ru>



Утверждаю:  
Технический директор  
  
М.Г. Мотков  
«05» 04 2023 г.

**Техническое задание  
на намоточное устройство для проволоки круглого сечения в цехе №3**

**1. Цель проекта:** упорядоченная намотка проволоки из цветных металлов и сплавов.

**2. Требования и исходные данные:**

2.1 Размер проволоки: проволока круглого сечения - диаметр от 2 до 10 мм.

2.2 Сплавы: БрБ2, БрКМц3-1, БрАМц9-2, БрОц4-3, БрНХК2,5-0,6, ЛС 59-1, Л63, ЛС58-2, ЛС63-3, Л80, Л68, ЛК62-0,5, ЛО60-1, ЛНКМц, монель, нейзильбер, НП2, БрОФ6,5-04, М1, М2, ЛЖМц 59-1-1, ЛО 62-1.

В настоящее время изготовление проволоки производится на однократной волочильной машине ВМ 1/550. Однократная волочильная машина ВМ 1/550, относится к типу машин с вертикальным приёмным барабаном.

Основные технические характеристики машины приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Технические данные	Единицы измерения	Величина
Диаметр барабана	мм	550
Количество барабанов	шт.	1
Количество скоростей	шт.	4
Скорости волочения	м/сек	1,15, 1,82, 2,7, 4,1
Мощность эл.двигателя	кВт	40
Число оборотов эл.двигателя	об/мин	1440

**3. Требование к комплекту поставки:**

- 3.1 Намоточное устройство;
- 3.2 Узел предварительной правки перед намоткой;
- 3.3. Механизм снятия намотанного бунта после намотки;
- 3.4 Регулятор скорости намотки;
- 3.5. Доставка до места эксплуатации. Базис поставки - DDP;
- 3.6. Межузловая электропроводка;

3.7. Инструктирование персонала по вопросам эксплуатации и технического обслуживания оборудования;

3.8. Шефмонтажные работы и пуско-наладочные работы поставляемого оборудования;

3.9. Запасные части и инструменты, обеспечивающие бесперебойную работу оборудования в течение 6 месяцев.

3.10. Намотчик планируется установить после намоточного барабана волочильной машины, поэтому необходимо обеспечение синхронности скоростей намотки намоточного устройства и волочильной машины VM1/550.

#### **4. В комплект поставки документации включить:**

4.1 Паспорт на оборудование российского образца;

4.2 Инструкцию по эксплуатации на русском языке;

4.3 Инструкцию по техническому обслуживанию оборудования;

4.4 Инструкции по монтажу оборудования;

4.5 Чертежи общего вида на оборудование, со спецификацией и указанием массы, габаритных и присоединительных размеров;

4.6 Пневматические схемы;

4.7 Монтажные чертежи;

4.8 Электрические принципиальные схемы и схемы подключений;

4.9 Сертификат соответствия техническим регламентам Таможенного Союза на поставляемое оборудование по схеме 5Д (сертификат ТР ТС);

4.10 Схемы функциональные соединений внутренних программных блоков приводов и систем АСУ.

4.11 Описание алгоритма работы АСУ;

4.12 Резервные копии программного обеспечения АСУ;

4.13 Спецификация на электрическое оборудование;

4.14 Спецификация на расходные материалы;

4.15 Вся поставляемая документация передается на русском языке в 3 экземплярах на бумажном носителе, а также в электронном виде в форматах, обеспечивающих возможность чтения и редактирования в программных продуктах Windows, PDF, MS Office, Компас 3D. Бумажные экземпляры должны быть сброшюрованы.

#### **5. Требования к энергоносителям**

5.1 Электроэнергия:

- напряжение 0,4 кВ  $\pm 10\%$

- 3 фазы;

- частота тока 50 Гц.

- система заземления TN-C

5.2 Сжатый воздух:

- номинальное давление 6,5 бар.

#### **6. Условия эксплуатации**

Климатическое исполнение и категория размещения изделия УХЛ4 по ГОСТ 15150-

69. Категория помещения Д, класс помещения нормальный. Условия эксплуатации оборудования:

- температура окружающего воздуха от +5 до +35 °С;

- максимальный уровень влажности 75% при 35 °С и более низких температурах без конденсации влаги.

#### **7. Требования к объему и/или сроку предоставления гарантий**

Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. В случае выявления Заказчиком в течение гарантийного срока неисправностей в работе оборудования, поставщик производит устранение возникших

неисправностей за свой счет и в согласованные сроки, при этом срок гарантии увеличивается на время устранения неисправности в гарантийный период.

РАЗРАБОТАЛ:

Главный специалист по  
новой технике и технологии

О.С. Гавшин

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

В.В. Янковой

Директор по производству

И.В. Головки

Главный механик

С.А. Григорьев

Главный энергетик

А.М. Окулов

Начальник ТО

С.Б. Полуяхтов

Начальник ОР

А.А. Бяковский