



ПЗСТ

ТРАНСФОРМАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
С 2009 ГОДА

Общество с Ограниченной Ответственностью “Псковский Завод Силовых Трансформаторов”

ИНН 6027123219, КПП 602701001, ОГРН 1096027013587, р/с 40702810451000006475
в Псковском отделении № 8630 ОАО «Сбербанк России», к/с 30101810300000000602, БИК 045805602.
Адрес организации: 180021, г. Псков, ул. Индустриальная, д. 9/1, офис. 302 тел. (8112) 70-13-03, 701-304
Исх. №Т48-230426 от 26 апреля 2023г.

Генеральному директору
ООО «Мир намоточных станков»
Зениной А.И.

Уважаемая Алла Ивановна!

В ответ на ваше письмо от 13.04.2023г. №230413-1 сообщаем вам повторно наши требования. Нам требуется соответствие станка СН-20С-2500 заявленным параметрам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	Заявленные	Фактические
Сечение наматываемого провода, мм	0,5-5	✓
Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм ²	800	менее 300
Номинальная скорость вала намотки, об/мин.	40	70
Номинальный крутящий момент, Н*м	1900	900
Максимальный диаметр каркаса, мм	2200	✓
Дискретность счёта	0,1 витка	✓
Максимальная ширина зоны раскладки, мм	2500	✓
Максимальный вес обмотки с оправкой, кг.	3000	✓
Габаритные размеры станка, мм	5000x2700x2000	✓
Вес, кг	1800	✓
Напряжение/частота питания, В/Гц	380В/50Гц	✓
Потребляемая мощность, кВт	8	✓
Климатическое исполнение	УХЛ4	✓
Тип электрозащиты	IP44	✓

В данный момент на станке СН-20С-2500 крутящий момент и скорость вала намотки не соответствует заявленными Вами характеристикам. Во время работы было обнаружено что скорость вала намотки 70 об/мин., а крутящий момент 900 Н*м. Заявленные показания крутящего момента не подтверждаются и показаниями из паспорта мотор-редуктора, в котором указано значение максимального крутящего момента в 1596 Н*м.



Общество с Ограниченной Ответственностью "Псковский Завод Силовых Трансформаторов"

ООО «МЕХПРИВОД-ТК»

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

На продукцию, полученную по УПД № 2701 от 26.10.2022г.

Заводские номера изделий: 150-40-35-7.5 МВЭ

Сборщик № 70

Подпись продавца af



Максимальный крутящий момент NMRV, Нм

Таблица 2

i	типоразмер								
	030	040	050	063	075	090	110	130	150
5	5,6	17	23	-	-	-	-	-	-
7.5	8,2	24	38	68	182	184	345	349	698
10	11	32	49	99	240	243	455	455	921
15	15	46	69	142	261	352	660	668	1351
20	18	39	89	180	184	458	638	880	1760
25	21	47	72	149	225	420	573	1074	1576
30	24	53	81	167	256	479	647	1228	1274
40	19	47	68	152	216	331	638	1596	1596
50	24	38	80	124	189	397	767	1023	1426
60	19	43	89	140	218	448	649	1179	1643
80	14	37	75	115	180	275	402	1113	1484
100	-	41	60	129	206	315	473	655	1310

Формующее-натяжное устройство не обеспечивает правильное положение провода. При намотке проводов площадь поперечного сечения которых составляет 300 мм², происходит отклонение оси роликов по горизонтали. Провод смещается в сторону наклона и нарушает параллельность наматываемых проводов. Это происходит из-за слабой конструкции и консольной (односторонней) фиксации роликов. Натяжной ролик не обеспечивает минимальный натяг, его срывает с зубьев фиксатора из-за плохого зацепления.

Искрение под пультом управления, происходит во время поворота пульта. В конструкции станка не должно происходить открытого искрения согласно технике безопасности.

Дефекты станка СН-20С-2500 обнаружались в процессе его эксплуатации приближённой к средним показателям технических характеристик. При сдаче-приёмке оборудования проверить

Общество с Ограниченной Ответственностью “Псковский Завод Силовых Трансформаторов”

данную нагрузку было невозможно, поскольку для этого должны быть соблюдены условия для работы и техника безопасности.

Таким образом, станок СН-20С-2500 по Договору не соответствует требованиям, указанным в паспорте станка п 2.

Согласно п 1.2 Договора №57547 оборудование должно иметь технические характеристики согласно паспорту, приложенного к оборудованию.

В силу ст. 506 ГК РФ по договору поставки поставщик – продавец, осуществляющий предпринимательскую деятельность, обязуется передать в обусловленный срок или сроки производимые, или закупаемые им товары покупателю для использования в предпринимательской деятельности или в иных целях, не связанных с личным, семейным, домашним и иным подобным использованием.

Согласно п. 1 ст. 469 ГК РФ продавец обязан передать покупателю товар, качество которого соответствует договору купли-продажи. В соответствии с п. 4 ст. 469 ГК РФ если законом или в установленном им порядке предусмотрены обязательные требования к качеству продаваемого товара, то продавец, осуществляющий предпринимательскую деятельность, обязан передать покупателю товар, соответствующий этим обязательным требованиям.

В силу положений ст. ст. 309,310 ГК РФ обязательства должны исполняться надлежащим образом в соответствии с условиями обязательства и требованиями закона, односторонний отказ от исполнения обязательств не допускается.

В соответствии с п. 1 ст. 518 ГК РФ покупатель (получатель), которому поставлены товары ненадлежащего качества, вправе предъявить поставщику требования, предусмотренные ст. 475 ГК РФ, за исключением случая, когда поставщик, получивший уведомление покупателя о недостатках расставленных товаров, без промедления заменит поставленные товары товарами надлежащего качества.

В связи с тем, что станок СН-20С-2500 не соответствует заявленным параметрам считаем, что поставленный товар имеет нарушения требований по качеству.

В связи с описанными обстоятельствами прошу Вас дать пояснения по:

1. Формующе-натяжному устройству.
2. Мотор-редуктору.
3. Искрению под пультом управления.

Также прошу сообщить, какие меры исправления, замены или модернизации вы готовы провести?

Возможности отправить станок СН-20С-2500 на данный момент не имеем, так как на нём в том числе выполняются ГОЗ. Поэтому просим Вас, провести доработку станка по адресу г. Псков Инженерная 9/1. Для этого мы готовы предоставить необходимый инструмент, а также любую помощь в доработке станка.

С уважением,
Директор по качеству ООО «ПЗСТ» Корнешов С.В.

26.04.2023г

Составил
Инженер-технолог Алексеев В.В. _____
Тел. +7 964 316 3393

