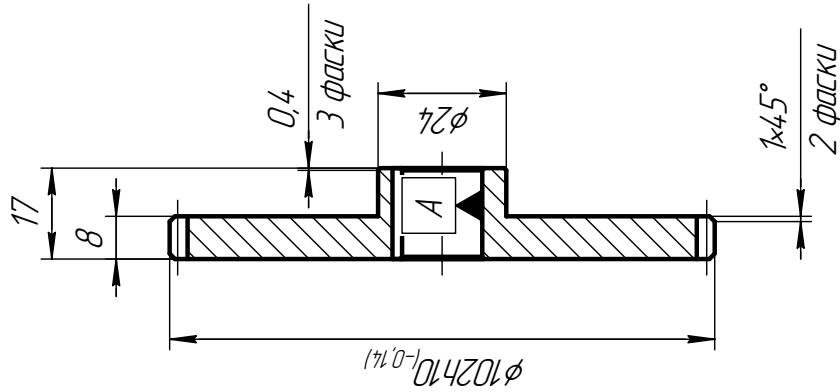


100.0919

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



0,05 A

Модуль	$m$	15	
Число зубьев	$z$	66	
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015	
Коефициент смещения	$x$	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-C	
Длина общей нормали	$W$	$34,598_{-0,14}^{-0,07}$	
Допуск на колебание длины общей нормали	$F_{\text{нн}}$	0,022	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	$F_f^*$	0,05
	На одном зубе	$f_f^*$	0,02
Контролировать при отсутствии	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	$F_r$	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	$f_i$	0,011
Отклонение основного шага	$f_{\text{рт}}$	$\pm 0,014$	
Делительный диаметр	$d$	99	
Допуск на погрешность направления зуба	$F_{\beta}$	0,011	
Допуск на торцовое биение дзаводской поверхности	$F_T$	0,024	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			

100.0919		Лист	Масса	Масштаб
Шестерня на СНТ-3				1:1
		Лист	Листов	1
Сталь 45 ГОСТ1050-88		000 "ЗТМ"		

1 40...45 HRC.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, IT14  
 валов h14, остальных  $\pm \frac{1}{2}$ .

Лист прмен

Спроб. №

Лист, у дата

Инд. № д/дн

Взм. инд. №

Лист у дата

Инд. № подл.