

"Утверждаю"
Главный технолог ТО РЕКОНТ
А. А. Григорьев
"22" "03" 2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На многошпиндельный станок по намотке катушек.

1. Назначение:

Станок предназначается для многошпиндельной линейной автоматической намотки катушек 3-х типов каркасов с высокой точностью и скоростью.

2. Требования к оборудованию:

- 2.1 Необходимое количество шпинделей – 6, 8, 10, 12 шт.;
- 2.2 Намотка провода на начальный вывод;
- 2.3 Пайка
- 2.4 Намотка провода на конечный вывод;
- 2.5 Изолировка катушки;
- 2.6 Диаметр наматываемого медного провода, мм – 0,05-1,0;
- 2.7 Максимальный диаметр каркаса, мм – 80;
- 2.8 Расстояние между шпинделями, мм – 90;
- 2.9 Обороты шпинделя / крутящий момент (об./ Nm) – min 3000
- 2.10 Шум (dB) – не более 74 при максимальных оборотах шпинделей;
- 2.11 Датчик обрыва провода;
- 2.12 Минимальный шаг раскладки, мм/об – 0,001;
- 2.13 Язык программирования оборудования: Русский;
- 2.14 Напряжение/частота питания, В/Гц – 220/50;
- 2.15 Климатическое исполнение – УХЛ4;
- 2.16 Тип электрозащиты – IP44.

Для корректного подбора требующегося нам оборудования просим Вас ознакомиться с техническими подробностями по намотке (см. табл. 1). Чертежи наматываемых катушек см. в приложении к ТЗ.

Таблица 1

Наименование чертежа	Наименование обмоточного провода	Диаметр обмоточного провода, мм	Производительность станка, шт. в месяц
БКЖИ.685442.194	Провод ПЭТ - 155	Max – 0,38	10 000 – 20 000
БКЖИ.685442.195		Min – 0,063	10 000 – 20 000
БКЖИ.685442.196			10 000 – 20 000

Исполнитель:
Инженер-технолог 2 кат. Иванов М.В.
тел. 8-8352-39-51-19

Приложение к техническому заданию:

Перечень чертежей катушек и каркасов:

▪ сборочные чертежи катушек:

БКЖИ.685442.194 – катушка;

БКЖИ.685442.195 – катушка;

БКЖИ.685442.196 – катушка.

▪ чертежи каркасов:

БКЖИ.757564.025 – каркас на катушку БКЖИ.685442.194;

БКЖИ.757562.056 – каркас на катушку БКЖИ.685442.195;

БКЖИ.757562.055 – каркас на катушку БКЖИ.685442.196.

Перечень фотографий катушек:

БКЖИ.685442.195 – катушка;

БКЖИ.685442.196 – катушка;

Согласовано:

Начальник сборочного цеха С-6

Начальник бюро «БСРиК»



В.В. Казыков

К.В. Иванов

22.03.2023г.

Исполнитель:

Инженер-технолог 2 кат. Иванов М.В.

тел. 8-8352-39-51-19