



技术要求

1. 内桶面与两侧槽面应光洁, 所有外焊缝打磨光洁, 不允许有毛刺;
2. 本件必须做动平衡, 其精度等级为G6.3, 许用不平衡力矩为 35000克·毫米;
3. 保证左右两项尖套的同轴度, 以及两内侧面的平行度;
4. 装配时应进行适当的校正, 保证两件能顺利装配;
5. 400两侧面及内桶面不刷油漆, 其余各面均喷油漆。

1	GB/T97.1-85	平垫圈 30	140HV	3	46	
4	GB/T93-1987	弹簧垫圈 30	40Hv	3	101K	
3	GB/T782-1986 (A级)	六角螺栓M20×100	45	3	7	備用
1	800HCZL.HB02.00.000	活动端		零件	1	无0 備用
1	800HCZL.HB01.00.000	固定端		零件	1	无0 備用
材料代	号	名称	材料	数量	备注	
800活动工字轮						杭州汉邦科技有限公司
800HCZL.HB02.00.000						
材料:						修改标记
总装						数量比例
						150 1:6
						数量

