

| Перв. примен. | | Обозначение | | Наименование | | Кол. | Примечание |
|---------------|--|----------------|--|-----------------------------|--|-----------------|-----------------|
| ТА5.125.014 | | | | <u>Документация</u> | | | |
| А3 | | ТА5.760.216 СБ | | Сборочный чертеж | | | |
| Справ. № | | | | <u>Материалы</u> | | | |
| 1 | | | | Провод ПЭВ-2-0,63 | | 2,35 | кг |
| | | | | ГОСТ 7262-78 | | | |
| 3 | | | | Бумага кабельная К-080 Н | | 0,09 | кг |
| | | | | ГОСТ 23436-83 Е | | | |
| 4 | | | | Лакоткань ЛШМС-105-0,10 | | 0,024 | кг, 140x40=2шт. |
| | | | | Ис., ТУ16-90 И37.0012.002ТУ | | | 140x1400=1шт. |
| 5 | | | | Лента ЛЭ-10-2-х/б | | 3 | м |
| | | | | ГОСТ 4514-78 | | | |
| 6 | | | | Нитки х/б глянцевые | | 0,3 | м |
| | | | | «Экстра» №10, белые, | | | |
| | | | | ГОСТ 6309-87 | | | |
| 7 | | | | Трубка 305 ТВ-40, 1,00 | | 0,3 | м |
| | | | | белая, первый сорт | | | |
| | | | | ГОСТ 19034-82 | | | |
| | | | | | | | Полнос-2 |
| Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подп. и дата | |
| 05.07 | | | | | | | |
| 6 | | Зам. | | 37-05 | | 09.05 | |
| Изм | | Лист | | № докум. | | Подп. | |
| Разраб. | | Дядькина | | Подп. | | Дата | |
| Пров. | | Кирсанов | | Подп. | | Дата | |
| Н.контр. | | Наумова | | Подп. | | Дата | |
| Утв. | | Цепелев | | Подп. | | Дата | |
| Инв. № подл. | | 87857 | | ТА5.760.216 | | Катушка | |
| Лит. | | Лист | | Листов | | Лит. | |
| А | | | | 1 | | | |
| | | | | | | Завод ЭМА | |
| | | | | | | г. Екатеринбург | |
| | | | | | | Формат А4 | |

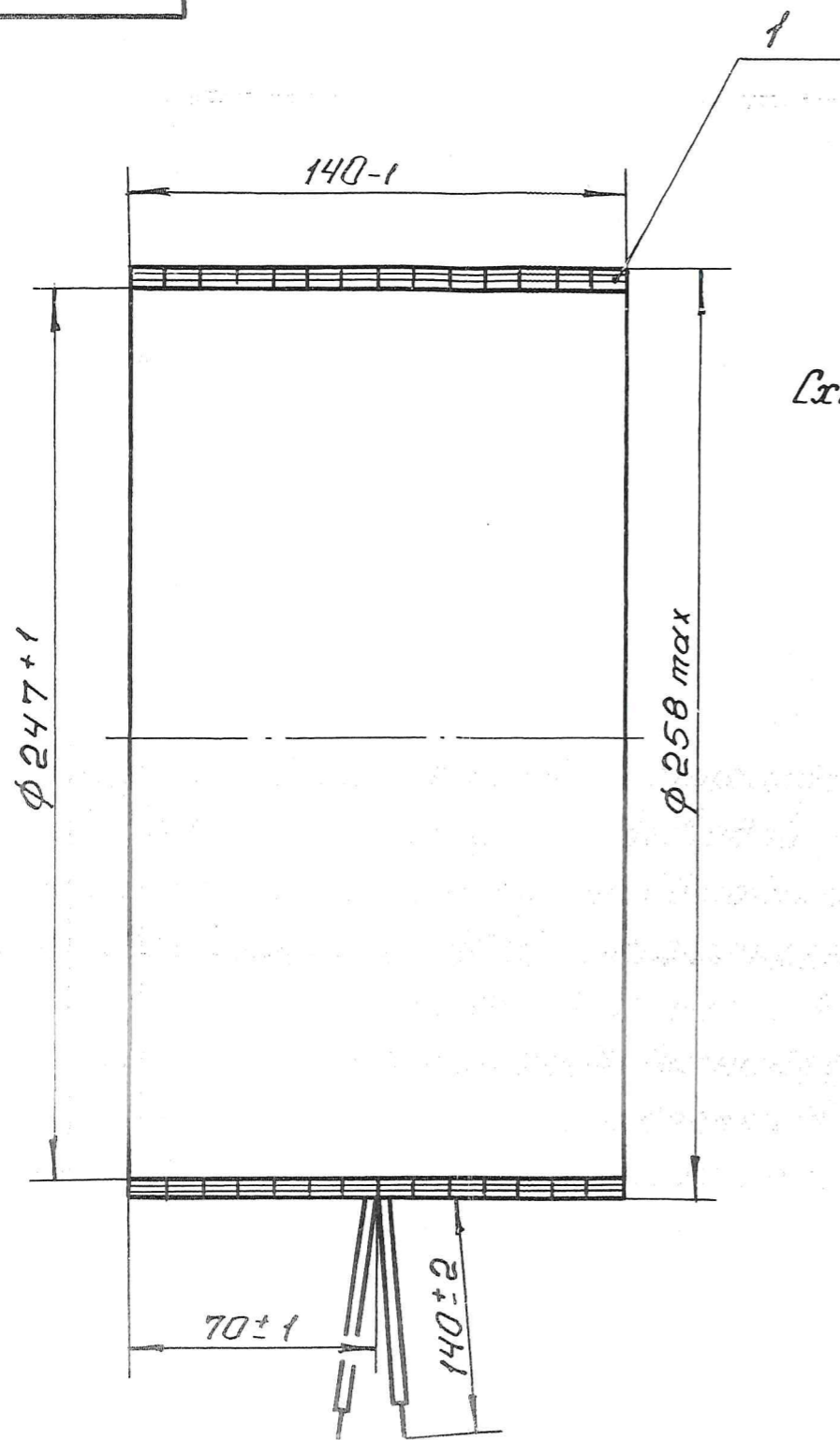
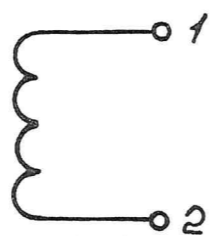


Схема обмотки



1. Бескаркасную намотку производить по ост 4.ГО.054.069-81;
 - 1) обмотка открытая многослойная виток к витку. Число витков в обмотке 1000, в ряду - 200.
 - 2) выводы делать обмоточным проводом поз. 1, одеть трубки поз. 7.
2. Оправку обернуть одним слоем кафельной бумаги поз. 3.
3. Каждый слой обмотки укрепить клеем БФ-2 ГОСТ 12172-74.
4. Между слоями обмотки положить в один слой кафельной бумаги поз. 3.
5. Части выводов пересекающиеся с обмоткой, изолировать лакотканью поз. 4. Изоляцию укладывать на всю длину пересечения выводов с обмоткой.
6. Обмотку сверху обернуть лакотканью поз. 4 с перекрытием - 50%. Конец лакоткани закрепить клеем БФ-2 ГОСТ 12172-74.
7. Технические требования по ост 4.ГО.075.200, заделку выводов производить по черт. 11 приложение 3.
8. Крайние витки первого и последнего слоев катушки крепить петлей из изоляционной ленты поз. 5.
9. Выводы изолировать лакотканью поз. 4 и связать нитками поз. 6.

10. Трубки поз. 7 маркировать по гост 18620-86 шрифт Б 2,5 по гост 2.304-81 краской БМК 4 по ост 4.ГО.054.205.

| | | | | | | | |
|---------|------------|----------|-------|------|------------------------|----------|---------|
| | | | | | Поляс - 2 | | |
| | | | | | ТД.5.760.216 СБ | | |
| 4 | 56-2000 | подп. | 11.99 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | и докум. | подп. | дата | А | 3,5 | 1:2 |
| Разраб. | Смирнова | | | | Сборочный чертеж | | |
| Проб. | Рябинина | | | | | | |
| Т.контр | Песчанский | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр | Еникеева | | | | Свердловский | | |
| Утв. | Краснухин | | | | 3-д ЭМА | | |