

007'674589 ВИФ1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

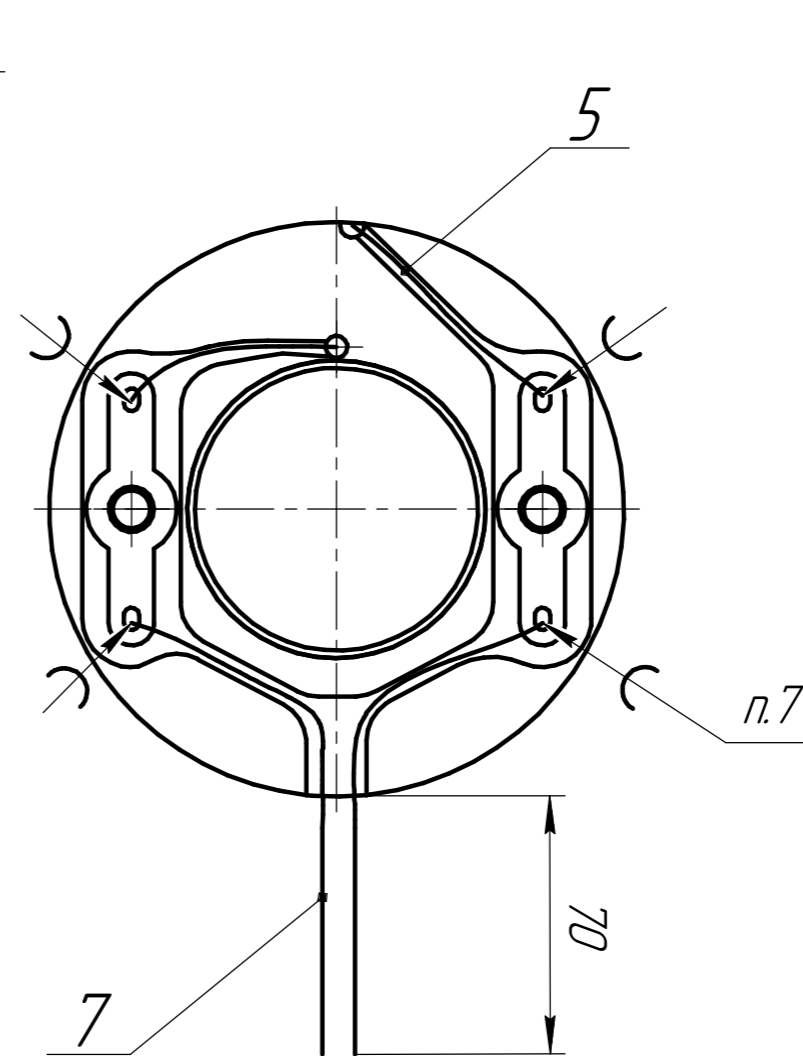
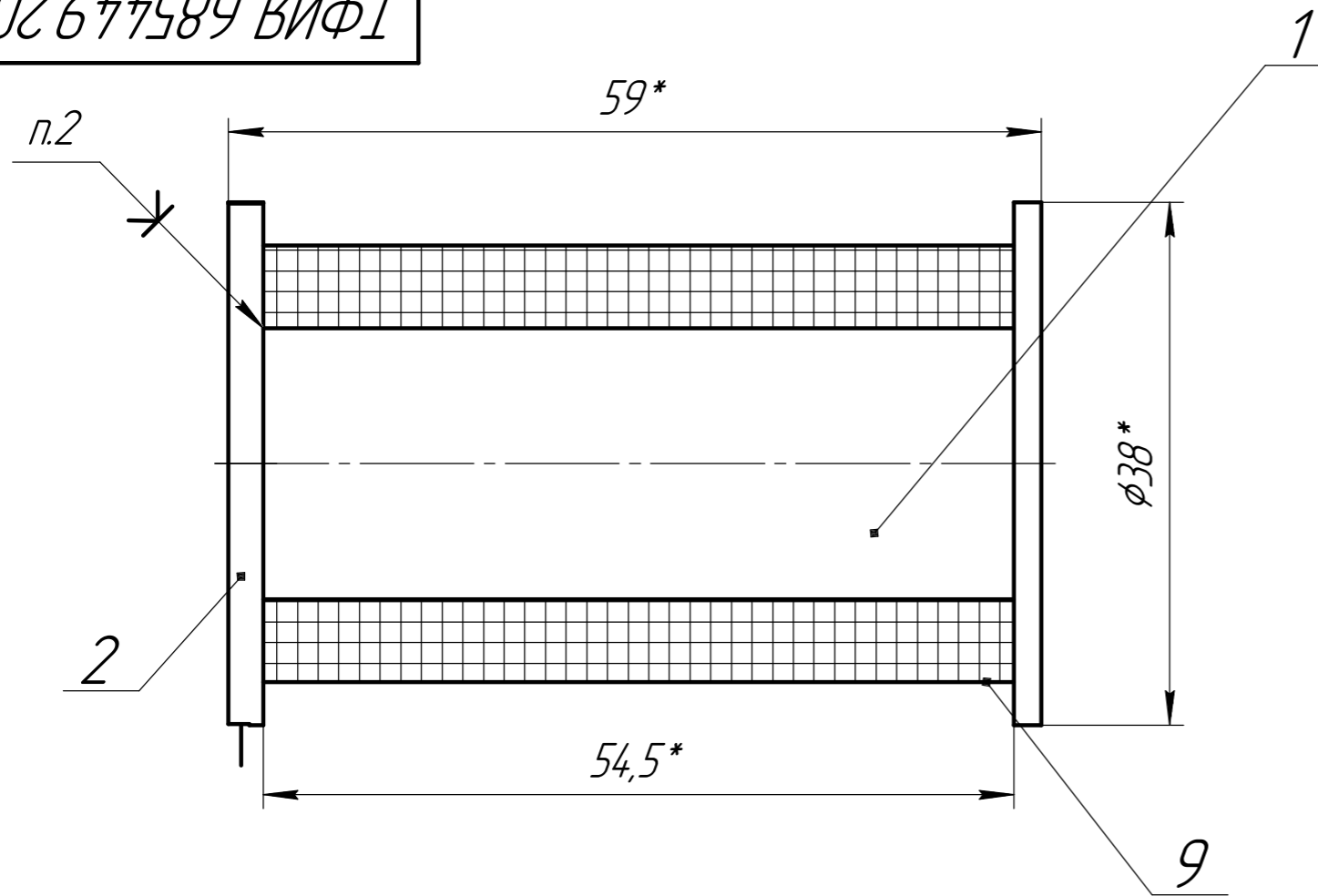
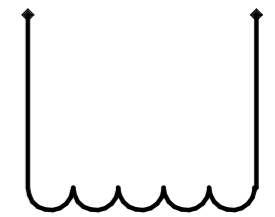


Схема обмотки



Номер обмотки	Марка провода	Диаметр провода, мм	Число витков	Число витков в слое	Число слоев	Материал выводов	Сопротивление обмотки, Ом
1	ПЭВ-2	0,25	4100	160*	25*	поз. 5	112±5

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Цианоакрилатный клей.
- 3 Намотка многослойная виток к витку.
- 4 Концы проводов поз.5 зачистить на длину 8-10 мм и лудить Гор.ПОС 40.
- 5 При намотке выводы уложить в пазы щечки поз. 2.
- 6 ТТ к разделке проводов и креплению жил по ГОСТ 23587-96.

7 ПОС 40 ГОСТ 21931-76.

8 Катушку после намотки изолировать двумя слоями лакоткани поз.9, закрепив ее нитками поз.13. Лакоткань укладывать с натягом. Концы лакоткани поз.9 крепить клеем БФ-2 ГОСТ 12172-74..

9 Термообработка при температуре (120±5)°C-2 часа.

10 После термообработки нитки снять.

11 Произвести измерение сопротивления обмотки мультиметром.

12 Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

				ТФИЯ 685449.200			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гаврилко		24.03.2023		0,04	2:1
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							