

Схема намотки
серийной обмотки

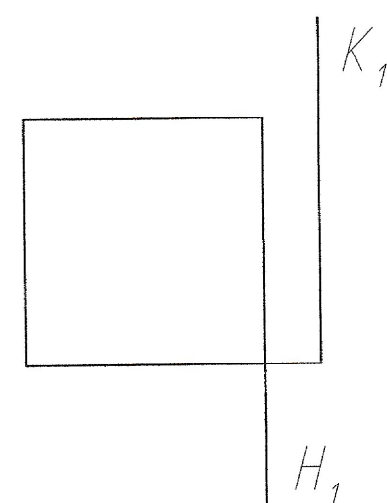
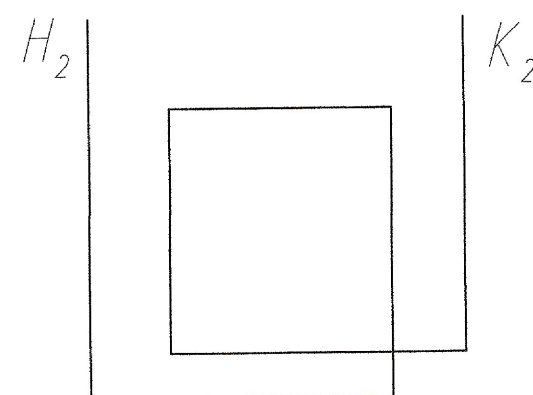


Схема намотки
шунтовой обмотки



- 1 Схема электрическая соединений АСДБ.26.05.103534.
Число витков шунтовой обмотки проводом поз. 7 - 66, число витков серийной обмотки проводом поз. 5 или 6 - 3,5.
- 2 Провод поз. 10 паять припоем ПОС 61 ГОСТ 21930-76 согласно эскизу 1. Технические требования к пайке по ПЖО.468.169ТУ. На место пайки установить трубку поз. 11.
- 3 Установить шнур-чулок поз. 12, предварительно пропитав его лаком КО-916К, марка А, ТУ 2311-396-05763441-2003 со стороны, указанной стрелкой Б, продев его через провод поз. 5 или 6 серийной обмотки.
- 4 Установить терморезистор поз. 8 в шнур-чулок поз. 12. Направление установки терморезистора поз. 8 согласно эскизу 1. Бандажировать нитью поз. 3
- 5 Шунтовую обмотку проводом поз. 7 изолировать пленкой поз. 4 в половину нахлеста по внешнему диаметру в два слоя, затем катушку изолировать лентой поз. 2, предварительно пропитав ее лаком КО-916К, марка А, ТУ 2311-396-05763441-2003, в половину нахлеста по внешнему диаметру в один слой.
- 6 Маркировать технологически начало и конец выводов краской для трафаретной печати серии 45981-01 ТУ 29-02-1126-93 в соответствии со схемой электрической соединений АСДБ.26.05.103534, где H1 и K1 - начало и конец серийной обмотки, H2 и K2 - начало и конец шунтовой обмотки.
- 7 Выводные провода должны быть в шнур-чулке поз. 12 на всю длину.

04	-	00.123-1638-20-100	17.05.21
03	Зам.	00.53-0205-19-ИИ	17.11.19
02	Зам.	00.53-0469-18-ИИ	
01	-	00.34-1933/16-ЕЗ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Польсаяв		17.11.19
Проб.	Данкин		17.11.19
Т. контр.	Чайникова		17.11.19
Нач. отд.	Солуев		17.11.19
Н. контр.	Востриков		17.11.19
Утв.	Фокин		17.11.19

АСДБ.00.44.0180СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,15	2:1
Лист	Листов 1	

АО "ОКБ
"Аэрокосмические системы"