



1. Размеры для справок.
2. Намотку трансформатора производить по ОСТ4ГО.054.069.
3. Сердечник обернуть одним слоем ленты поз.12, затем двумя слоями лакоткани поз.13.
4. Каждую обмотку распределить равномерно относительно сердечника. Обмотки мотать согласно таблице.
6. Обмотку I одернуть двумя слоями лакоткани, наличие короткозамкнутых витков не допускается.
7. После намотки трансформатор обернуть двумя слоями лакоткани, под второй слой подложить этикетку поз.2.
8. Выводы маркировать бирками поз.4 по ГОСТ 23594-76 согласно схеме обмотки, крепить нитками поз.15.
9. Электрическое сопротивление изоляции между обмотками при температуре окружающего воздуха (25±5)°C и относительной влажности не более 80% должно быть не менее 100 МОм. Проверить мегаомметром на 1000 В.
10. Электрическая прочность изоляции между обмотками при температуре нагрева (25±10)°C и относительной влажности не более 80% должна выдерживать напряжение переменного тока 1,5 кВ практически синусоидальной формы частотой 50 Гц в течение 1 мин.
11. Ток холостого хода не более 5 мА.
12. Трансформатор пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70, Т1.
13. ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Номер обмотки	Поз.	Число витков	Напр. на обм.	Выводы		Тип виток к витку
				Номер	Поз	
I	7	4300	220В	1-2	6	Торoidalная

100 СБ			
Лит.		Масса	
0		2:1	
Трансформатор Сборочный чертеж			
Лист		Листов	
1		1	
Изм/Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб.			
Проб.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			

