



- *Размеры для справок.
- Пазы изолировать прокладкой поз. 2.
- Электрическое соединение обмоток и маркировку проводов проводить в соответствии со схемой электрической соединений АСДБ.09.09.162034.
- Межкатушечные соединения, концы выводов проводов поз. 3 и поз. 4 паять припоем ПСрЗ ГОСТ 19738-2015 к контактам пакета статора поз. 1.
- Пропитать компаундом Элпласт 220 ИД ТУ 2257-101-05758799-2003. Выводы не пропитывать.
- Сопротивление обеих обмоток постоянному току при температуре 20 °С $R_{20}=(98,7\pm0,5)$ Ом.
- Сопротивление изоляции обмоток относительно пакета статора поз. 1 - не менее 20 МОм.
- Проверить электрическую прочность изоляции между обмотками и пакетом статора на пробой переменным напряжением 200 В с частотой 50 Гц в течение 1 мин.
- Электрографом нанести риску на торцевой поверхности А между 5 и 6 пазом.

					АСДБ.09.09.1620СБ				
01	-	009.123-3054-21-СЗ	<i>Айгуз</i>	<i>МН</i>	Статор Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата				8,6 г	5:1
Разраб.	Айгузина	<i>Айгуз</i>	<i>МН</i>						
Проб.	Пылаев	<i>Пылаев</i>	<i>МН</i>	14.04.2022					
Т. контр.	Чайников	<i>Чайников</i>	<i>МН</i>	14.04.2022					
Нач. отд.	Содорьев	<i>Содорьев</i>	<i>МН</i>	14.04.2022					
Н. контр.	<i>Витус</i>	<i>Витус</i>	<i>МН</i>	14.04.2022					
Утв.	Фокин	<i>Фокин</i>	<i>МН</i>	14.04.2022					
						Лит.		Листов 1	
						АО "ОКБ "Аэрокосмические системы"			