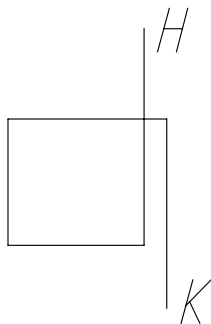
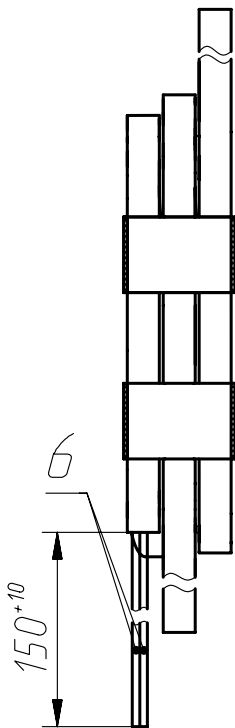
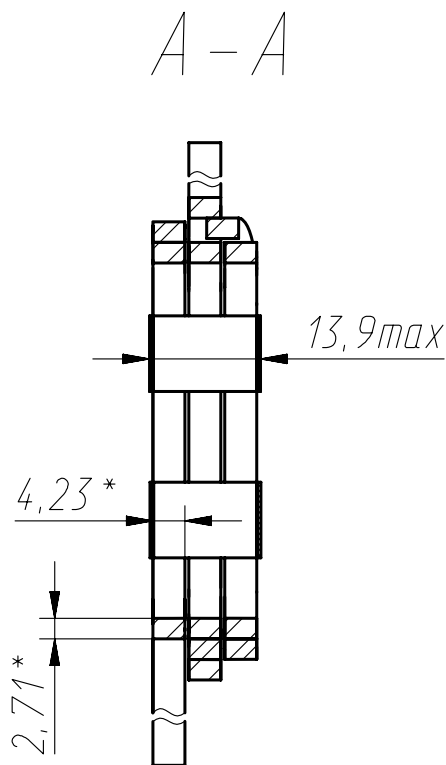


Схема намотки



Остальное - см. рис.1



Обозначения	Рис.	Пункт ТТ
АСДБ.00.44.0170	1	-
-01	2	4, 5

- Обозначение выводов в соответствии со схемой электрической соединений АСДБ.26.05.103534, число витков катушки - 6,5.
- Ленту поз. 1 предварительно пропитать лаком КО-916К, марка А ТУ 2311-396-05763441-2003.
- Катушку бандажировать в четырех местах лентой поз. 1 в три слоя.
- Исполнения, на которые распространяется это требование (см. табл.). Провод поз. 6 паять к терморезистору поз. 4 припоем ПОС 61 ГОСТ 21930-76. Технические требования к пайке по ОЖО.468.169.ТУ. Место пайки изолировать пленкой поз. 5 в два слоя с перекрытием 1/2 ширины, затем лентой поз. 1 в два слоя с перекрытием 1/2 ширины. Края ленты поз. 1 промазать клеем.
- Исполнения, на которые распространяется это требование (см. табл.). Терморезистор поз. 4 установить на лобовой части катушки под бандаж лентой поз. 1 со стороны противоположной коллектору.
- Маркировать выводы технологически краской.

					АСДБ.00.44.0170СБ						
06	Зам.	026.123-0201-22-ИИ			Катушка Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0		0,081	1:1		
Разраб.	Михна										
Проб.	Леонтьев										
Т.контр.	Чайников					Лист		Листов 1			
Нач.отд.	Соловьев					АО "ОКБ "Аэрокосмические системы"					
Н.контр.											
Утв.	Волгин										