

П101.01.00.000 СБ

Перв. примен  
П101.01.00.000

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл

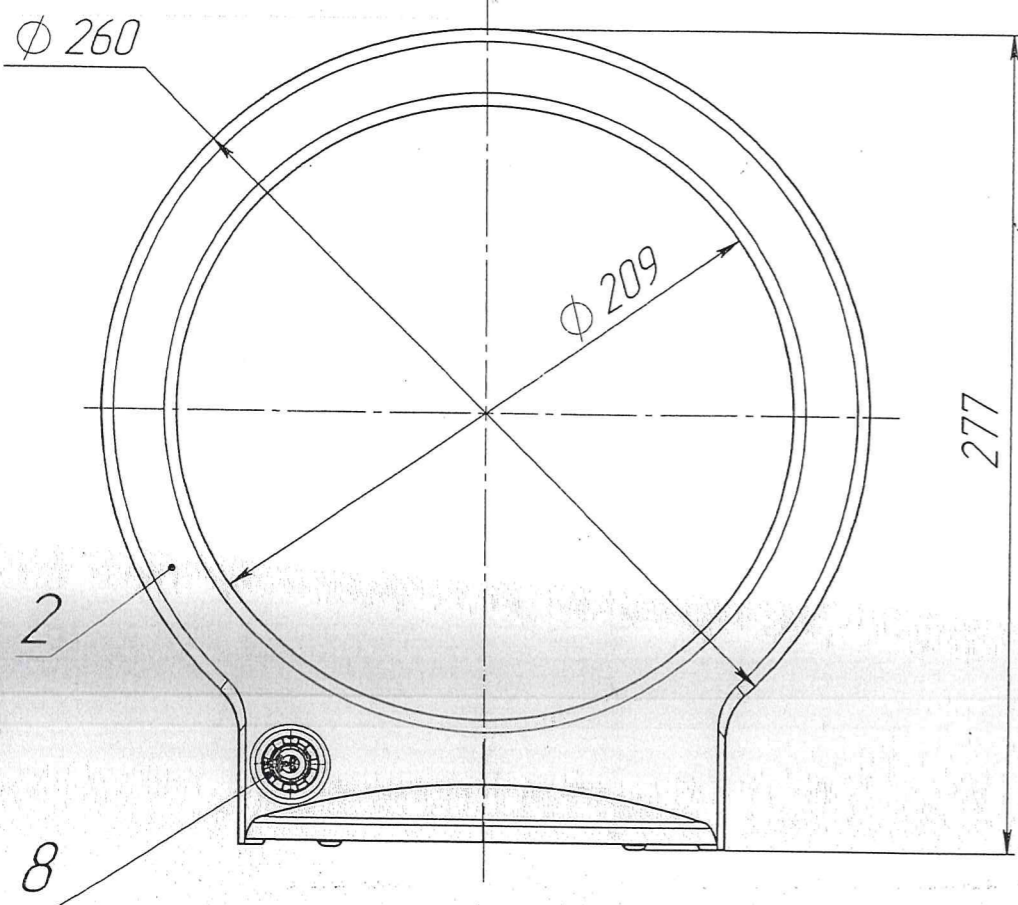


Рис. 2

Остальное см. рис. 1.

В-В (1:1)

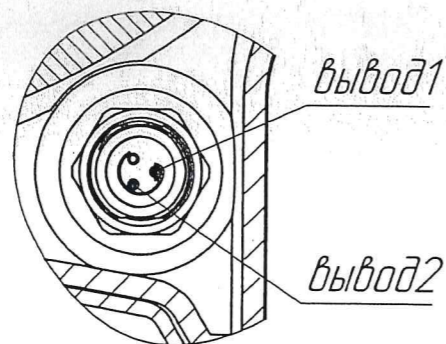


Схема обмотки

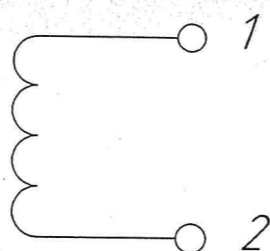
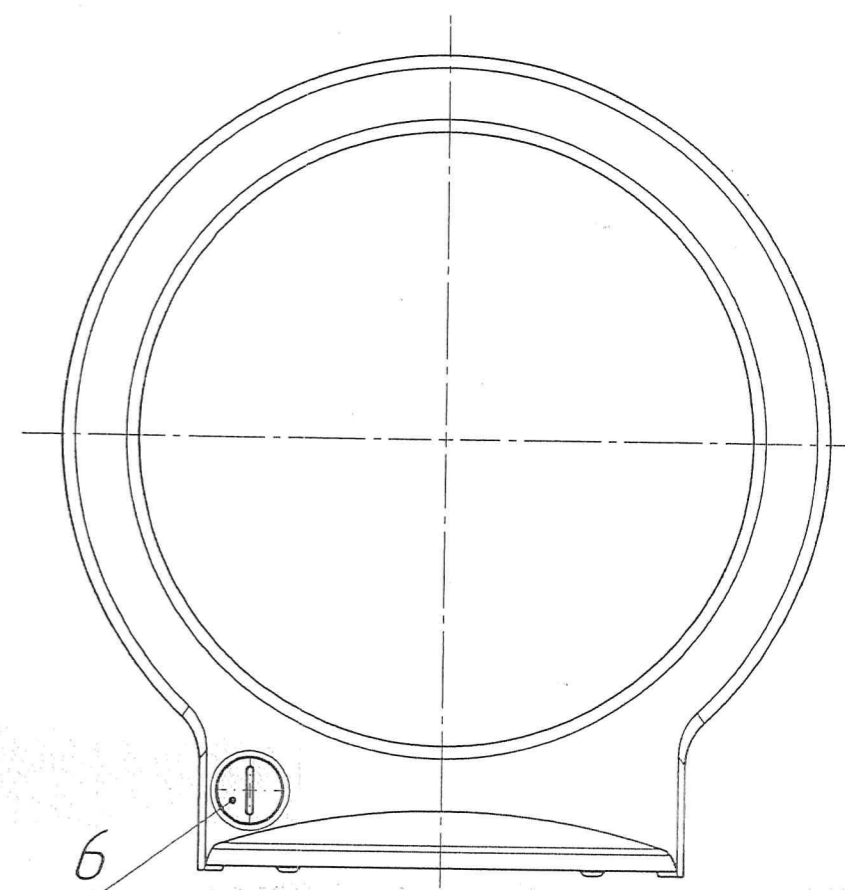
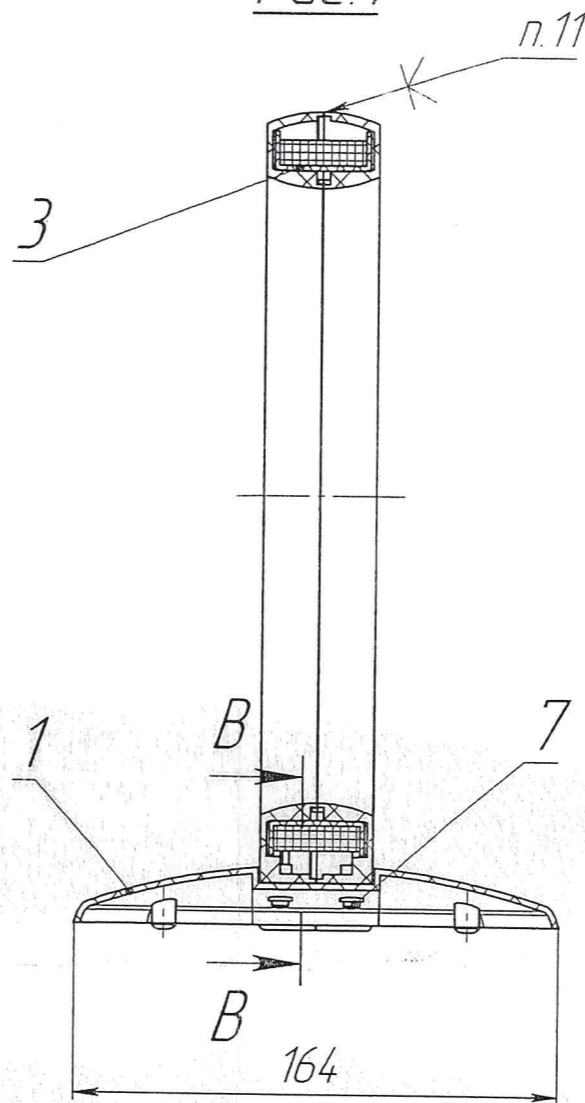


Рис. 1



Обозначение	Рис.
П101.01.00.000	1
-01	2

1. Размеры для справок.
2. Намотку катушки производить по ОСТ4 ГО.054.069. Обмотка открытая многослойная виток к витку, рядовая. Провод обмотки поз.9-810 витков.
3. Оставить свободные концы выводов обмотки длиной  $50 \pm 10$  мм. Концы проводов зачистить от изоляции на  $5 \pm 1$  мм.
4. На выводы обмотки надеть трубки поз. 10 и поз. 11.
5. Выводы паять к розетке поз.8 припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.

6. На места пайки выводов розетки установить трубки поз. 11 и термоусадить.
7. Изоляция поверх обмотки - лакоткань поз.12, количество слоев-3. Концы лакоткани закрепить клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74.
8. Технические требования к электромонтажу по ОСТ 64-1-347-82.
9. Индуктивность катушки  $265 \pm 10$  мГн (для справок).
10. Крайние витки первого и последнего слоев катушки крепить петлей из ленты поз.13.
11. Клей ПС ОСТ4.ГО.029.204. Затеки от клея не допускаются.
12. Сд.ед. поз. 1 и дет поз.7 устанавливаются потребителем.
13. Трубки поз. 10 маркировать согласно схеме обмотки по ГОСТ 18620-86 шрифт Б2,5 по ГОСТ 2.304-81 краской БМК4 по ОСТ4.ГО.054.205.

П101.01.00.000 СБ					Лит.	Масса	Масштаб
2	Зам.	136-16					
1	Зам.	98-16					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Савельев		19.08.2016		1.4	1:2.5
Проб.		Темин		10.2016			
Г. контр.		Мосевич		08.2016			
Н. контр.							
Утв.		Татарников		10.2016			
					Лист 1		
					Листов 1		
					Завод ЭМА г. Екатеринбург		

Соленоид  
Сборочный чертеж

П101.01.00.002

√ Ra 1,6

Справ № П101.01.00.000

Справ №

Подп. и дата

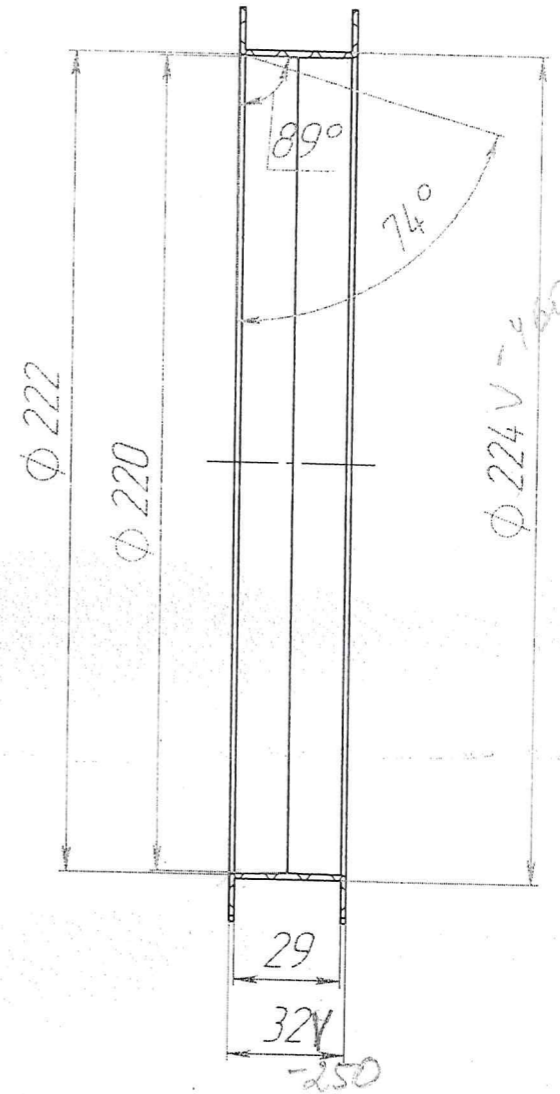
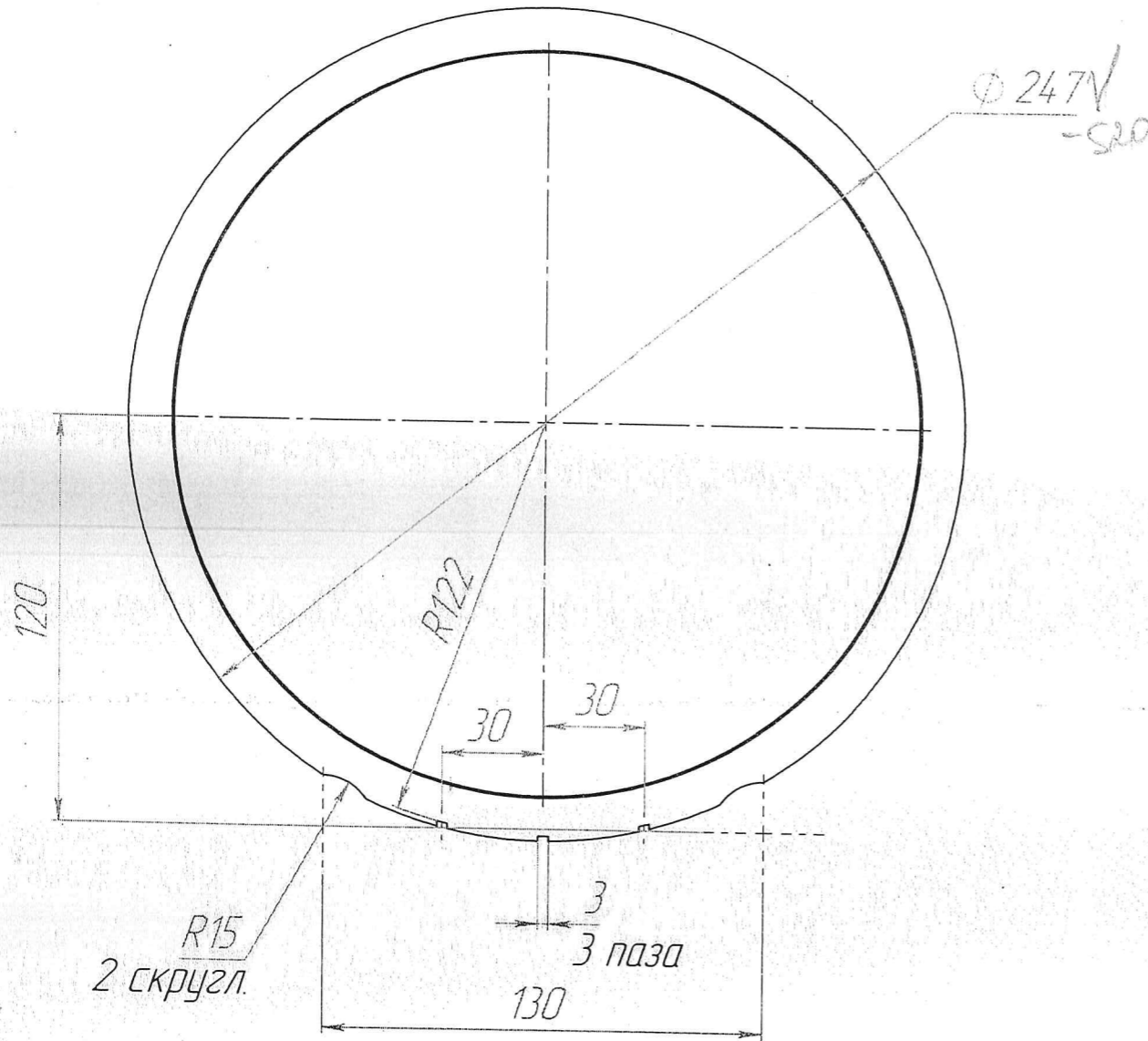
Инд. № дубл

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл

14135 03.2016



1. Литейные уклоны не более 2°.
2. Литейные радиусы не более 0,5 мм.
3. Неуказанные пред. откл. H12, h12, ±IT12/2
4. Конфигурация по файлу П101.01.00.002 Катужка.SLDPRТ.

					П101.01.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Трифанова	Трифанова	11.15	0	0,07	1:2
Проб		Шаленный	Шаленный	02.16			
Т контр		Мосевич	Мосевич	02.16			
Н контр							Лист 1
Утв		Гусаров	Гусаров	02.16	ABS PA 757 цвет RAL 7011		Завод ЭМА г. Екатеринбург