

### 1. Требование к товарам, работам, услугам.

Станок для намотки сварочной проволоки на барабан эквивалент модели МНС - 300.

- **Назначение:**

Оснащение сварочного участка.

- **Технические требования:**

№ п/п	Наименование	Технические характеристики
1.	Диаметр проволоки, мм	0,8, 1,0, 1,2, 1,6, 1,8, 2,0, 3,0
2.	Материал проволоки под правку и намотку на барабан	Сталь и сплавы, титановые сплавы
3.	Ширина бухты под правку и намотку на барабан, мм	100...200
4.	Габариты барабана для намотки поправленной проволоки: - Ширина, мм - Наружный диаметр, мм	До 120 до 200
5.	Скорости барабана для намотки поправленной проволоки, об/мин - регулировка скорости, об/мин	1 ... 300 1
6.	Устройство по укладке проволоки в барабан:	
7.	Количество программ с сохранением в память станка по намотке поправленной проволоки на барабан, ед.	99
8.	Учет и отображения витков намотанных на барабан	Электронный (дисплей)
9.	Задаваемое число витков намотки	0.1 до 9999.9
10.	Реверс направления движения раскладчика проволоки в барабане	ручной и автоматический по датчикам направления раскладки

11.	Программируемый режим работы по раскладке проволоки в барабане	рядный, секционный, ортоциклический
12.	Габаритные размеры, мм (высота x ширина x длина)	1300 x 1300 x 2300
13.	Вес установки, кг	До 500
14.	Номинальная потребляемая мощность, кВт	До 1.5
15.	Напряжение/частота питания, В/Гц	3x380/ 50
16.	Требования к помещению: - температура воздуха - влажность воздуха не более	22° ± 10°С 80% при температуре 25°С.

**- Комплектация поставки:**

1. Станок для намотки сварочной проволоки на барабан эквивалент модели МНС - 300– 1 шт.
2. Комплект сменных деталей для намотки проволоки из стали, титана и алюминия.
3. ЗИП с быстро изнашиваемыми деталями, быстро изнашиваемые детали должны быть съёмными.

**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ТОВАРА:**

1. При поставке Оборудования, Поставщиком должны быть представлены следующие сопутствующие работы/услуги:

а) **в стоимость Оборудования должны быть включены:** упаковка, распаковка, погрузка-разгрузка Оборудования, доставка, страхование, таможенные пошлины и иные сборы, взимаемые при ввозе товаров на территории РФ, а так же стоимость установки на фундамент, проведение монтажных, пуско-наладочных работ, работ по вводу Оборудования в эксплуатацию и калибровке основных технических характеристик Оборудования;

б) **доставка Оборудования на условиях DDP** по адресу: 141080, Московская обл., г. Королев, ул. Ильича, д.7 – осуществляется силами Поставщика;

в) **монтаж и ввод оборудования в эксплуатацию:** под монтажом понимать – выполнение всех видов работ, связанных с установкой, креплением, сборкой, подключением коммуникаций к согласованным сторонами точкам подключения. Установка и подключение производится силами Поставщика. ✕

Ввод Оборудования в эксплуатацию производится по результатам испытаний по технологии Заказчика. При положительных результатах контроля, испытаний и соответствия параметров технических характеристик нормативно-технической документации, Оборудование считать готовым для

ввода в эксплуатацию. После выполнения всех работ сторонами подписывается Акт выполненных работ.

г) ~~обучение (инструктаж) персонала Заказчика на площадке Заказчика, без ограничения количества слушателей, на этапе пуско-наладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию;~~

д) **предоставление полного комплекта сопроводительной документации, которая необходима для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта Оборудования:**

– паспорт, руководство по эксплуатации, руководства по техническому обслуживанию, монтажная схема, электрическая схема, сертификат о проведении первичной проверки, документация завода-изготовителя (разработанная в соответствии с ГОСТ 2.601-2013) на русском языке в бумажном виде и на электронном носителе, файлы в формате (pdf, doc, tiff, jpeg)

– в комплекте сопроводительной документации должна быть отметка о приемке и подтверждении качества Оборудования или протокол испытания Оборудования, подтверждающий соответствие Оборудования условиям технического задания.

2. В срок не позднее 14 (четырнадцати) дней с момента подписания Договора Поставщик направляет Заказчику документацию по размещению, подключению необходимых коммуникаций к Оборудованию и изготовлению фундамента для него.

3. Оборудование должно соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), утвержденного Решением комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. №823, Технического регламента Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011), утвержденного Решением комиссии Таможенного союза от 15 августа 2011 г. №769; требованиям качества и безопасности, установленным для оборудования действующими стандартами и правилами на территории РФ, а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и иметь сертификат соответствия (качества). Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки Оборудования.

4. Оборудование (в том числе все его составные части), предлагаемое к поставке должно быть серийного выпуска (**выпуск не ранее 2021 г.**) завода-изготовителя. Поставляемое Оборудование должно быть новым (т.е. Оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств). Не допускается к поставке Оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов. Не допускаются к поставке выставочные образцы Оборудования.

5. В срок не позднее 60 (шестидесяти) дней с момента подписания Договора Поставщик направляет Заказчику документы на специалистов, участвующих в монтаже и пуско-наладочных работах Оборудования, граждан РФ: паспорт – все страницы; сертификаты и удостоверения на проведение монтажных и пуско-наладочных работ и др. Иностранцы граждане (специалисты) не допускаются на территорию предприятия АО.

«КТРВ».

6. Поставка Оборудования должна осуществляться не ранее чем через 30 дней после направления документации на подключение и получения подтверждения от Заказчика о готовности к приемке Оборудования.

7. Поставщик должен гарантировать и направить Заказчику документ с перечислением основных узлов и технических характеристик Оборудования, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

8. При выявлении дефектов или неисправностей Оборудования в течение гарантийного срока, Поставщик должен направить своего представителя в течение 2 (двух) рабочих дней с момента получения претензии. Срок устранения дефектов устанавливается Заказчиком совместно с Поставщиком, путем подписания соответствующего протокола, при отказе Поставщика согласовывать протокол, оформляется в одностороннем порядке с выставлением затрат Поставщику по восстановлению Оборудования. Гарантийный срок продлевается на период простоя оборудования, связанного с устранением, обнаруженных в нем дефектов или неисправностей.

9. Срок гарантии на поставляемое Оборудование 12 месяцев с момента подписания Акта ввода Оборудования в эксплуатацию. В течение гарантийного срока эксплуатации Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание Оборудования.

10. Поставщик должен предоставить Заказчику, не позднее 60 (шестидесяти) дней с момента подписания Договора, контакты ответственных лиц (номер сотового и стационарного телефона) для оперативного решения вопросов по монтажу и ремонту оборудования.

---