



Концерн ВКО  
Алмаз - Антей



К. Маркса пр., 41, г. Омск, Россия, 644042  
Тел.: +7(3812) 31-15-73, Факс: +7(3812) 31-92-63  
e-mail: saturn@saturn-omsk.ru  
www.saturn-omsk.ru  
ОКПО 7500361 ОГРН 1025500970516  
ИНН 5508000955 КПП 550401001

Руководителю

ООО «Мир намоточных станков»  
119297, г. Москва, ул. Родниковая, д.7.  
ворота №3  
ИНН 7736549402  
namotka@namotka.ru  
namotka@namotka.com

Дата 09 ФЕВ 2023 № 168/164121

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ПАО «Сатурн» планирует закупку оборудования перемотки провода.

Просим Вас представить ценовую информацию в соответствии с приведенным ниже описанием товара и условиями исполнения договора.

Описание объекта закупки:

Оборудование перемотки провода: станок СНО-2.2-300 или аналог в соответствии с ТЗ (Приложение № 1) в количестве - 1 шт., доставка до склада ПАО «САТУРН» и пусконаладочные работы.

Условия оплаты: 100 % Постоплата в течение 7 рабочих дней с момента подписания акта ввода в эксплуатацию оборудования, подписанного сторонами.

Закупка данного оборудования будет осуществляться за счет средств субсидии согласно постановлению Правительства РФ №1867 от 20.10.2022 г.

Данный запрос не является офертой и не влечет за собой возникновения каких-либо прав и обязательств заказчика и поставщика.

В случае, если Ваша организация является заводом-изготовителем данного оборудования, прошу предоставить копию документа, подтверждающего данный факт.

Также прошу сообщить о возможности участия в процедуре на площадке АСТ ГОЗ в случае проведения конкурентной процедуры.

Ответ на запрос должен однозначно определять цену единицы товара, работы, услуги и общую цену закупки на условиях, указанных в запросе, срок действия предлагаемой цены, расчет такой цены с целью предупреждения намеренного завышения или занижения цен товаров, работ, услуг.

Оплата за поставленное оборудование будет осуществляться с отдельного счета Покупателя на отдельный счет Поставщика, открытый Поставщиком в ПАО «Промсвязьбанк» при наличии у Поставщика заключенного договора о банковском сопровождении.

Приложение № 1 – Техническое задание на 1 листе.

В связи со сжатыми сроками закупки, прошу направить ответ в течение 5 рабочих дней на наш электронный адрес: saturn@saturn-omsk.ru

Начальник отдела

Шиянов С.А.

Исп. Дудин И.Н.  
т. (3812) 39-79-62

## Техническое задание

### Оборудование перемотки провода

Провод с «большой» покупной катушки (№№ 1, 2) перематывается на «малые» катушки (№№ 3, 4, 5). При этом на «малые» катушки провод должен укладываться равномерно по всей ширине шейки катушки.

Размеры катушек согласно эскиза и таблице.

«Большая» и «малая» катушки должны иметь приводы вращения.

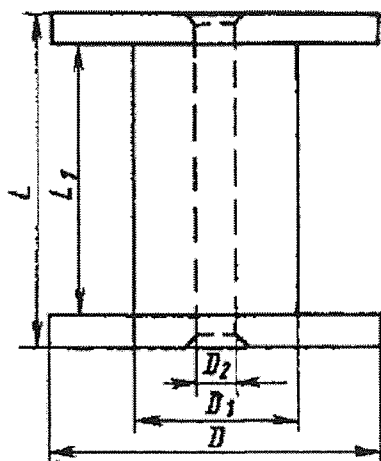
Приводы вращения «большой» и «малой» катушки должны быть синхронизированы в зависимости от натяжения перематываемого провода во избежание образования дефектов на проводе.

Крепление катушек на приводящих валах должно быть быстро зажимное.

На проводе после перемотки не должно быть механических повреждений: заломов, петель, потертостей, снятия изоляции.

Материал: Провод ПЭТВ-2 ТУ16-705.110-79

Ø (0,1; 0,112; 0,16; 0,17; 0,18; 0,28; 0,4; 0,5; 0,56; 0,71; 0,85; 1) мм.



Номер катушки	Диаметр щеки катушки D, мм	Диаметр шейки катушки D <sub>1</sub> , мм	Диаметр осевого отверстия D <sub>2</sub> , мм	Длина шейки L <sub>1</sub> , мм	Общая длина катушки L, мм
1	250	160	36	160	200
2	125	75	16	100	125
3	100	60	16	80	100
4	95	35	16	75	90
5	70	28	16	65	75

*Бессенцев*

*ММ*