

Карта намотки

БЗ/ОЮ5.743.514-1КН

Изделие

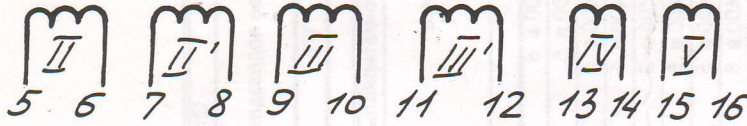
ОЮ5.743.514

ШЛ8x8

ТР159-115-400В



Схема обмоток



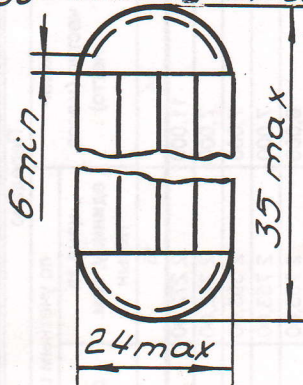
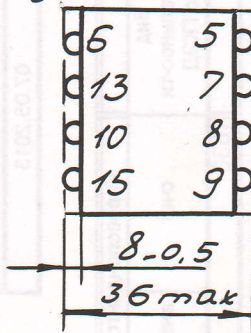
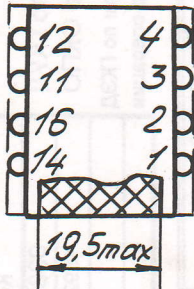
Намотку производить по инструкции ОЮ0.045.232

Наименование показателей

Данные обмоток

	I	II	II'	III	III'	IV	V
Марка провода	ПЭТ-155						
Диаметр без изоляции	0,18	0,315					
Число витков	732	99	100	29	29	11,5	11,5
Число слоев	11	5		2			
Число витков в слое	71	42					
Ширина слоя	17	17					
Отвод от витков	642; 687						
Заделка отвода	Методом скрутки						
Тип намотки	Рядовая						
Направление намотки	В одну сторону						
Изоляция между слоями	ЭН-50x1 шир.19,5		Бумага ЭН-70x1 шир.19,5				
Изоляция сверху обмотки	Слюдинит ГСКН 0,1x2 шир.19,5						
Вывод	Скруткой на лепест.		Провод. обмотки на лепестки				
Номера выводов	1-2-3-4	5-6	7-8	9-10	11-12	13-14	15-16
Порядок намотки	1	2	3	4	5	6	7
Станок	СНК-2, СРН-0,5						

Расположение выводов показано условно катушка



Диаметр с изоляцией (max)
для 0,18-0,220
для 0,315-0,371

Примечание. Размеры катушки после намотки должны быть 23,5 max и 32 max.

Инв. № подл. Подп. и дата
3482
Инв. № вкл. Подп. и дата
ММ 6.12.90
Инв. № вкл. Подп. и дата
ММ 6.12.90

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	дата	Разработ.	Ерзина	Елиз	13.10.90
5	Зам.	БЗ95-907	Елиз	13.10.90						Пров.	Курганова	Елиз	15.10.90
										Н.контр.	Авдеева	Елиз	15.11.90